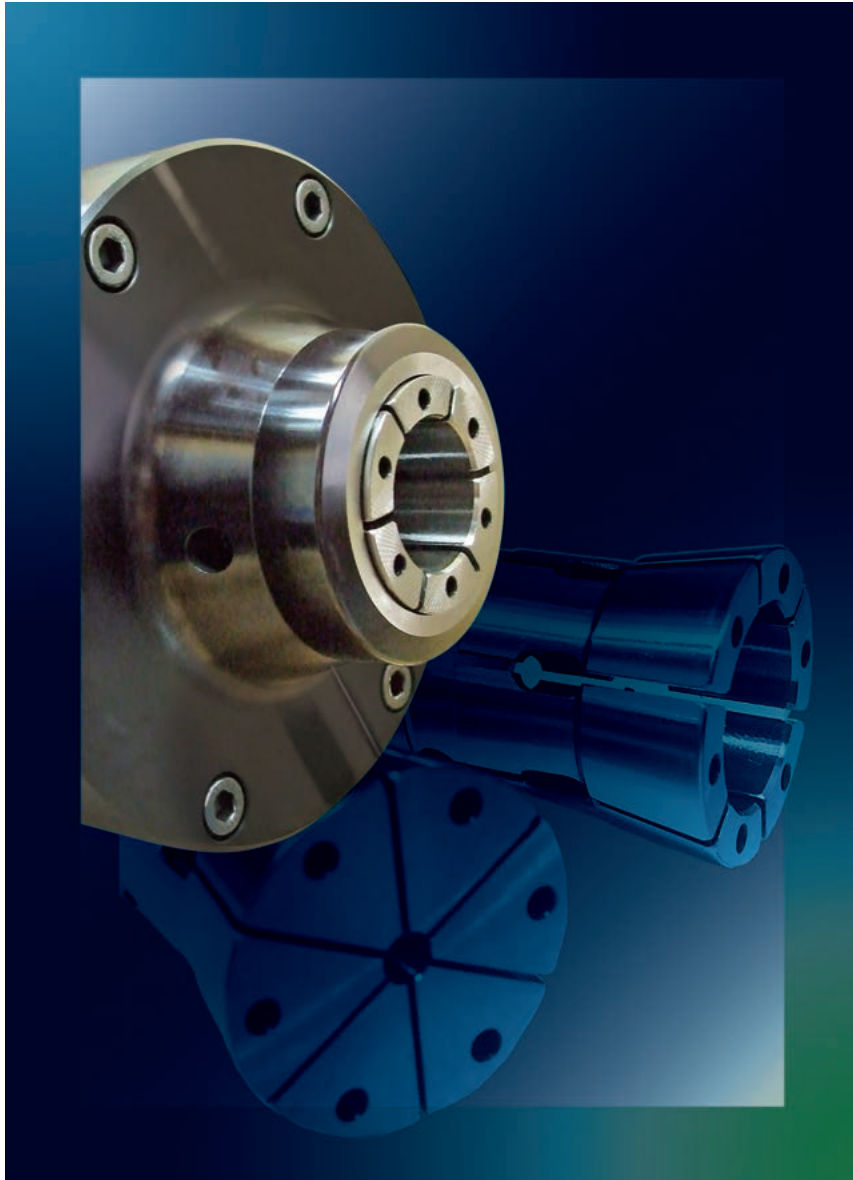


コレットチャック

COLLET CHUCK

高速高精度加工対応・エアシリンダ内蔵
For high speed & high precision, with built-in air cylinder





COLLET CHUCK

高速・高精度向けエアシリンダ内蔵

高速・高精度のバーワーク加工向けコレットチャックの特徴

Features of Collet Chuck for shaft workpiece with high speed and high precision machining

1. 高精度です

繰返し精度は $10\mu\text{m}$ 以下と、高精度を誇ります。

High precision machining

High accuracy with repeatability less than 0.010mm TIR .

2. 高速回転が可能です

高回転域での把握力低下が小さく、対応する最高回転速度は $15,000\text{min}^{-1}$ です。既に多くの実績を持ちます。

High speed machining

Max speed $15,000\text{min}^{-1}$, because drop of clamping force at high speed is small. Already used in many applications.

3. エアシリンダを内蔵しています

コレット開閉用にエアシリンダを内蔵していますので、油圧シリンダによる最高回転速度の制限がありません。

Built-in air cylinder

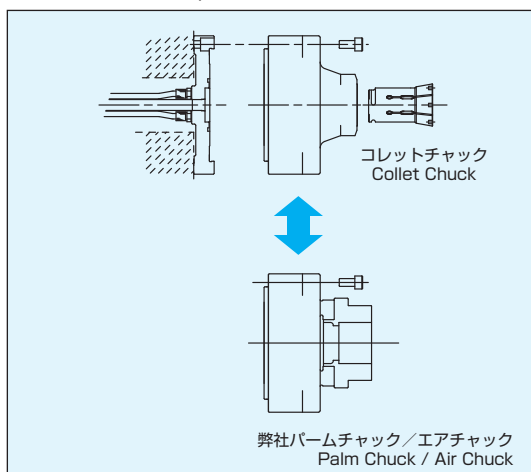
Because of built-in air cylinder to actuate collet, hydraulic cylinder is not necessary.

4. 弊社チャックとの取付け互換

リアポート方式を採用していますので弊社パームチャックおよびエアチャックとの取付けの互換性があり、加工ワークにあわせて最適なチャックに簡単に変更可能です。

Interchangeability with our other chuck systems

Interchangeability with our Palm Chucks and Air Chucks, because of back-port style. Easy to exchange to suitable chuck for workpieces.



5. 簡単コレット交換

専用レンチにて 60° 回すだけで簡単にコレットの脱着が可能です。

Easy collet exchange

Easy to dismount and mount collet by turning 60dgr using special wrench.

6. 多彩なストッパ

さまざまなワーク形状に応じた最適のストッパが簡単に取付け可能です。

Variety of part stops

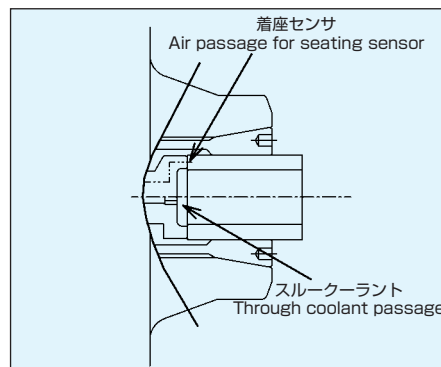
Easy to mount suitable part stop for various shapes of workpiece.

7. 着座センサ/スルークーラント

ワーク着座センサもしくはスルークーラントに対応しています。

Seating sensor air/through coolant

Air passage for seating sensor or through coolant passage is available.



8. パージエアへ対応

切削屑の侵入を防ぎ、チャック内部を保護する目的でパージエアを内部に供給することが可能です。

Sealing air

Sealing air is available to protect inside of chuck body against cutting chips.

9. 特殊仕様に対応

標準仕様以外にもチャックサイズ/ワークサイズ/フランジワーク向け等の実績があります。

Custom-made design

Special design is available; special chuck size, special clamp diameter, for flange-shaped workpiece, etc...

COLLET CHUCK

高速・高精度向けエアシリンダ内蔵

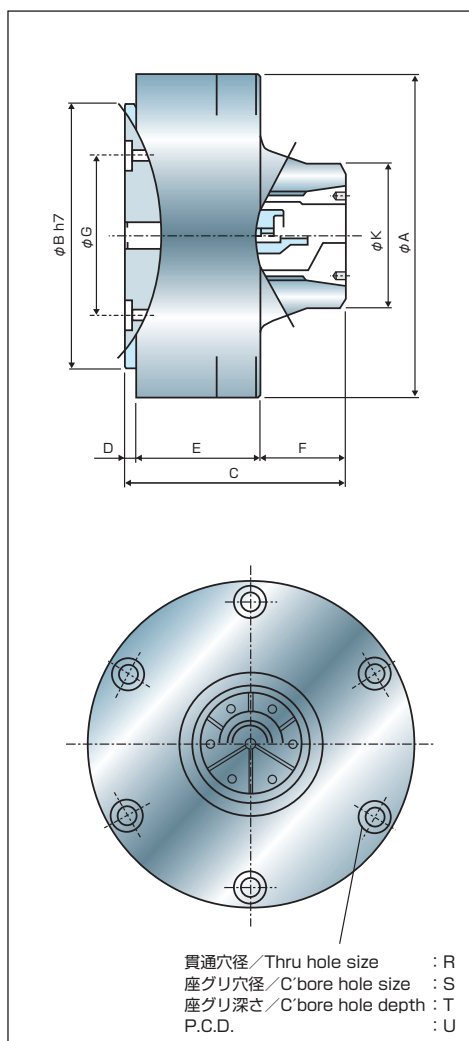


基本仕様 / Specifications

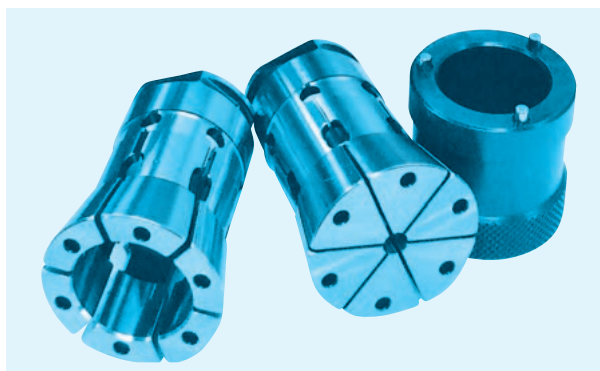


項目 / Item	CTO-420	CTO-1430
チャック外径 / Chuck Diameter	4インチ / 4inch	
最高回転速度 / Max rotation speed [min ⁻¹]	15,000	
コレット開き代 / Collet travel [mm/dia]	0.30	
最大ワーク径 / Max Diameter [mm]	φ20	φ30
供給エア圧 / Air pressure [MPa]	0.1~0.5	
取付けボルトサイズ / Mounting bolt	M5×6	
重量 / Weight [kg]	2.6	2.8
エアチューブ / Air Tube	3、4層 / 3、4ports	

外形寸法 / Dimensions



	CTO-420	CTO-1430
A	101.6	
B	82.55	
C	68.2	
D	3.2	
E	38	
F	27	
G	50	
K	45	55
R	5.5	
S	9	
T	5	
U	88.9	

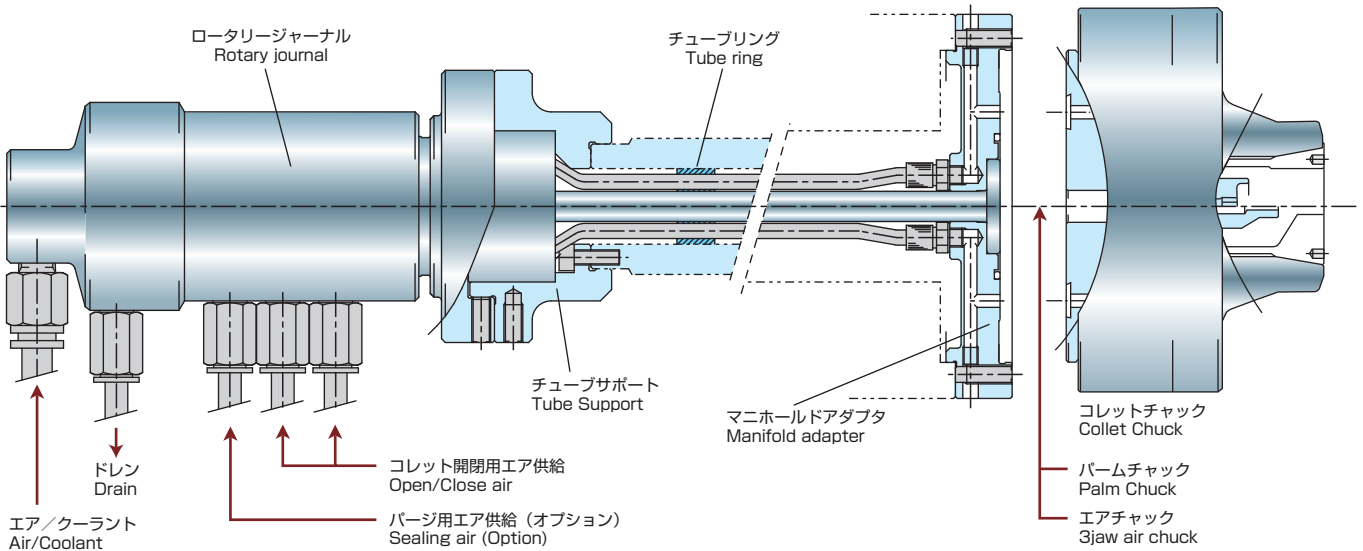


エアチューブのメニュー / Line up of Air Tube

弊社パームチャックおよびエアチャックと同一システムを使用していますので、これらのチャックとの取り替えが容易です。
Easy to exchange with Palm Chucks and Air Chucks, because of compatibility in air-feeding system.

フレックスタイプエアチューブ / Flex type Air Tube

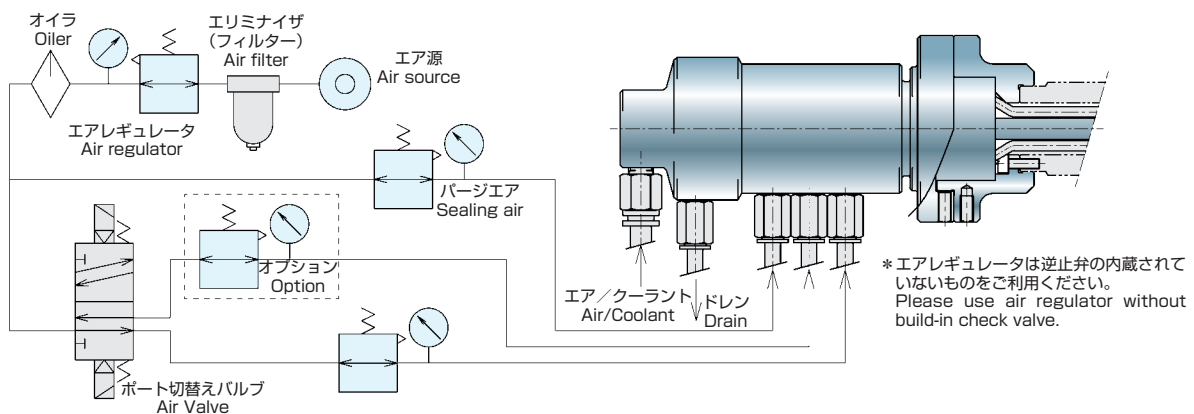
最高回転速度 / Max. rotating speed : 15,000min⁻¹ (3.4層 / 3.4 ports)
最大耐圧 エア : 0.7MPa クーラント : 0.8MPa / Max. pressure Air : 0.7MPa Coolant : 0.8MPa
振動を抑制しています。 / Minimize vibration



鋼管タイプエアチューブ / Pipe type Air Tube

最高回転速度 / Max. rotating speed : 10,000min⁻¹ (3層 / 3 ports), 6,000min⁻¹ (4層 / 4 ports)
最大耐圧 エア : 0.7MPa クーラント : 1.0MPa / Max. pressure Air : 0.7MPa Coolant : 1.0MPa
シンプル構成 / Simple design

エア回路例 / Standard air circuit



(注) カタログ記載の仕様及び寸法は予告なしに変更する場合がございます。 / Specifications and dimensions may be changed without notice

総発売元



ダイナミック ツール 株式会社

本社 京都府相楽郡精華町精華台7丁目4番地6号
〒619-0238 TEL (0774) 98-0518 FAX (0774) 98-0558
東京営業所 神奈川県相模原市南区上鶴間本町5丁目1番4号
〒252-0318 山崎商事本社ビル3F
TEL (042) 767-4111 FAX (042) 767-4466
名古屋営業所 愛知県小牧市堀の内3丁目71番地
〒485-0046 キャッスルビル3F
TEL (0568) 76-1631 FAX (0568) 76-1633
<http://www.dynamictools.co.jp>

Dynamic Tools Corporation

Head office 7-4-6 Seikadai, Seika-cho, Soraku-gun, Kyoto 619-0238 Japan
Phone (0774) 98-0518 Fax (0774) 98-0558
Tokyo office 5-1-4 Kamitsurumihoncho, Minami-ku, Sagami-hara-city,
Kanagawa 252-0318 Japan
Phone (042) 767-4111 Fax (042) 767-4466
Nagoya office 3-71 Horinouchi, Komaki-city, Aichi 485-0046 Japan
Phone (0568) 76-1631 Fax (0568) 76-1633

dynex corporation

7-4-6 Seikadai, Seika-cho, Soraku-gun, Kyoto 619-0238 Japan
Phone (0774) 98-0518 Fax (0774) 98-0558
e-mail: dynex@earth.email.ne.jp

2018.09.2000