スーパーフィニッシュ
エアフロート式バリ取りアタッチメント

スピンドルをフローティングクランプ

任意方向へ角度で 5 度、軸方向縮み側に 8mm 揺動します

電空レギュレータを利用すれば加工中、ワークの部分ごとに最適な
押し当て力を設定することができます。

製品構成

市販スピンドル　＋　フローティング
アタッチメント

（製品にスピンドルは含みません）

特長

○デバリングの自動化に最適なエアフロート式バリ取りアタッチメント

1ワーク中に存在するパーティングライン、厚肉部、湯口や堰などを同一のバリ取りアタッチメントにて加工することを可能にしたエアフロート式バリ取りアタッチメント。

○X 軸 Y 軸方向の未測定部分を吸収

エアフロート部（モータースピンドル取付部）が軸芯から最大 5°偏角し（傾き）、偏角した状態でラジアル方向に360°自在に可動します（マルチフロート機構）。

○Z 軸方向の未測定部分を吸収

エアフロート部が軸芯（アキシャル）方向に 8mm 縮みます（アキシャルフロート機構）。

○ワーク材質に合わせて自在にフロート力を調整可能

エアフロート部に供給するエア圧を精密レギュレータ等で調整することにより、フロート力（刃物の押し当て力）を自在に調整可能です。調整可能なエア圧は、0.05MPa ～ 0.2MPa です。

※ワークに刃物を押し当てる姿勢により、フロート力は若干差異が出ますので御注意ください。

※電空レギュレータを使用することによりフロート力調整の自動化が可能です。

○自由にモータースピンドルの選択が可能

エアフロート式バリ取りアタッチメントは、市販されているスピンドルモーターをお客様が御自由に選択し、取り付けることが可能です。

○モータースピンドル取付部のサイズは 3 種類を準備

エアフロート式バリ取りアタッチメントには、それぞれφ20、φ30、φ40 のモータースピンドルを取付可能な AF20、30、40 型を準備しております。

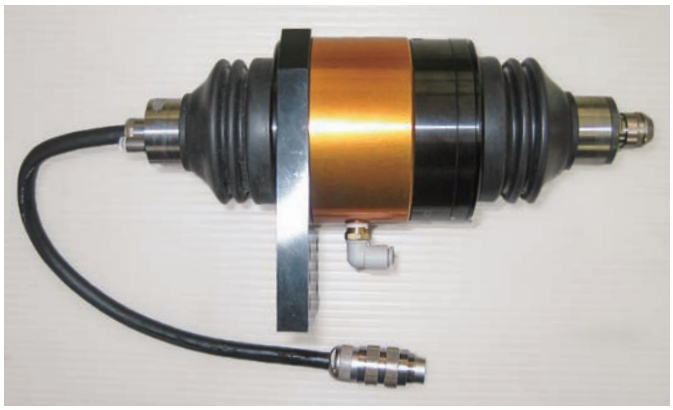
○モータースピンドル付エアフロート式バリ取りアタッチメントも準備

各サイズのモータースピンドルを取り付けたエアフロート式バリ取りアタッチメントも準備しております（詳細は弊社営業部までお問い合わせください）。

○使用機械／ロボットシステム、各種専用機

※本商品は、ネジロックされており、分解・修理が出来ませんので御注意ください。

AF型外観形状

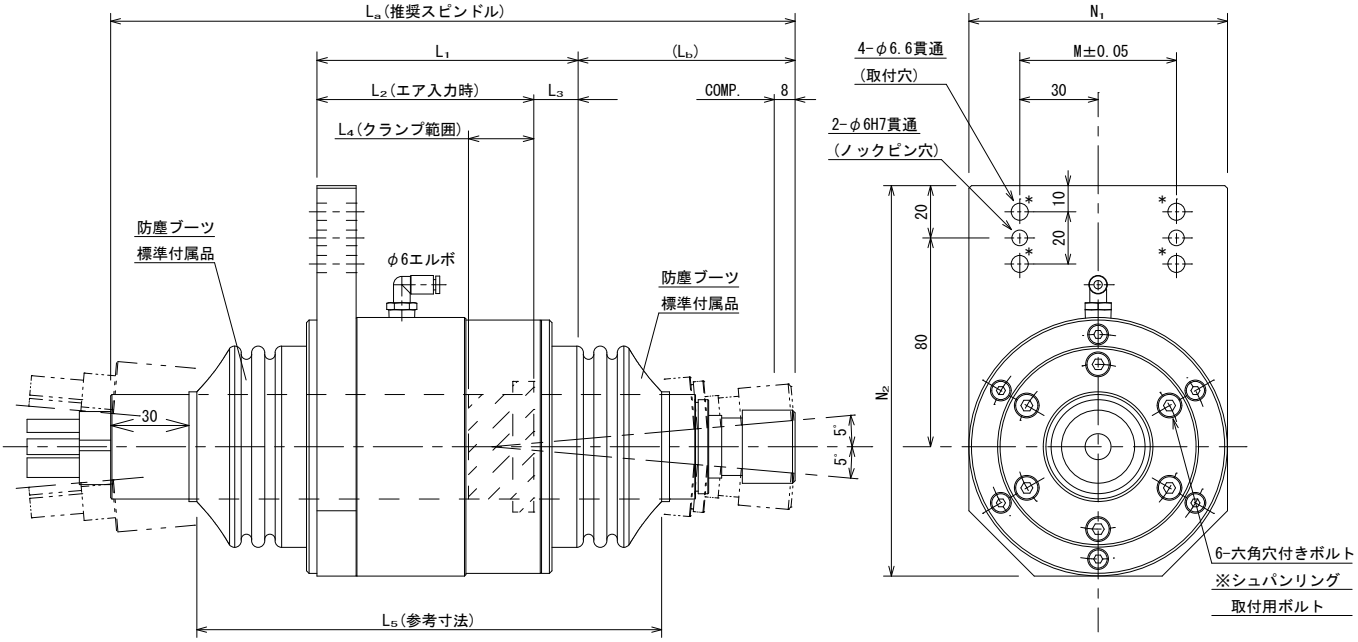


AF30型（スピンドルは別売）

AF40型（スピンドルは別売）

AF型寸法表

単位mm



機種	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	(L_a)	(L_b)	C_1	C_2	D_{H7}	M	N_1	N_2	本体重量[kg]
AF20	63.5	51.3	12.2	13.4	115.0	183.1	48.0	62	62	20	53	62	104	0.76
AF30	88.5	71.8	16.7	16.4	165.0	213.8	83.1	78	80	30	60	80	120.0	1.52
AF40	100.0	83.0	17.0	25.0	178.0	262.1	69.4	97	99	40	80	99	149.5	2.78

注1．φD_H7 寸法は、モータースピンドルを取り付けるエアフロート部の取り付け穴寸法です。
注2．モータースピンドルを取り付ける場合は、モータースピンドルの取扱説明書を参照の上、正しい位置にて取り付けを行ってください。
注3．本体重量にスピンドル、ツールなどは含みません。

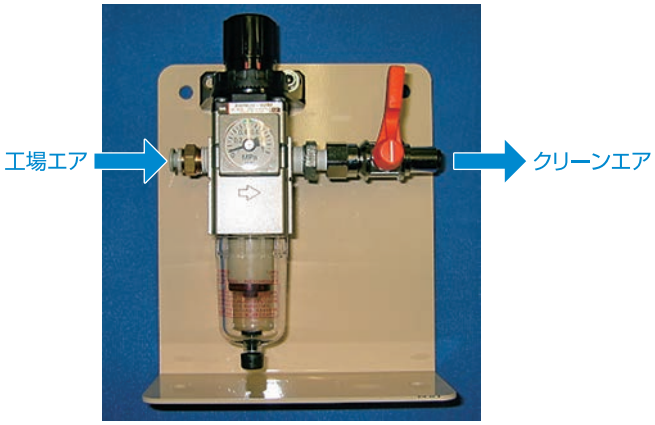
【ここに記載した製品の仕様及び外観は、予告なしに変更することがあります。】

エアラインユニット　別売

●エアフロート用エアや御使用するモータースピンドルに必要なエア供給には、クリーンエアを御使用ください。

●供給エアに水分が多い場合は、市販のエアドライヤーを御使用ください。

圧力計付フィルタレギュレータ+ON-OFFバルブ



精密レギュレータ　別売

●エアフロート用エアの圧力調整用として御使用ください。

●精密レギュレータの取り付けは、出来る限りエアフロート式バリ取りアタッチメントの近く（1m以内）に取り付けてください。

●ロボットシステムや専用機にて外部よりエアフロート用エアの圧力調整を行う場合は、市販の電空レギュレータを購入し、御使用ください。

【ここに記載した製品の仕様及び外観は、予告なしに変更することがあります。】

総発売元

ダイナミックツール株式会社

本　　社　京都府相楽郡精華町精華台7丁目4番地6
〒619-0238　TEL(0774)98-0518㈹ FAX(0774)98-0558

東京営業所　神奈川県相模原市上鶴間本町5丁目1番4号
〒228-0818　山崎商事本社ビル3F
TEL(042)767-4111 FAX(042)767-4466

名古屋営業所　愛知県小牧市堀の内3丁目71番地
〒485-0046　キャッスルビル3F
TEL(0568)76-1631 FAX(0568)76-1633

http://www.dynamictools.co.jp

詳しいお問い合わせは弊社営業担当または下記販売店までお願い申し上げます。

2017.10.2000㊥

スーパーフィニッシュ アキシャルミル
バリ取りツールホルダー／C10型（押勝手タイプ）

バリを効果的に除去

■バリ取りツールホルダーC10型の特長

●マシニングセンターや各種専用機でも使用出来るバリ取りツールホルダー
軸方向に10㎜の縮み機構を内蔵しており、バリ取り加工面に対して常時刃先を適切な力で加圧しながら加工するので素材を傷付けることなくバリだけを除去します。

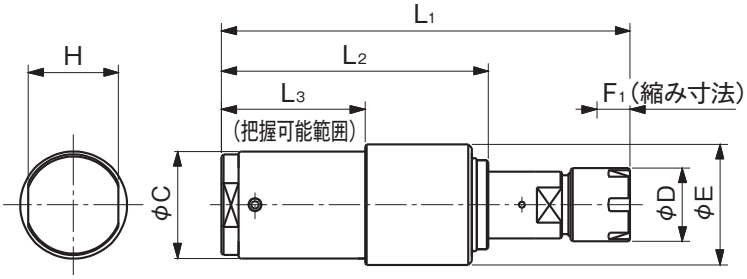
●標準で強さの違う３種類のバネを付属
強さの違う3種類のバネ（軽金属／鋼／難削材用に設定されています）を標準付属しています。加工するワーク材質に合わせて簡単に交換して頂けます。

●最高許容回転速度10,000min^{-1}
多彩な加工条件に対応できます。マシニングセンターでは、お手持ちのミーリングチャックに取り付けてご使用ください。

●使用機械／マシニングセンターやロボットシステム、各種専用機

■C10型寸法表

単位㎜



●先端のコレット部は、実績のあるDIN規格16°テーパを採用しています。

●コレットはφ0.5～7mm〔ER11〕、φ0.5～10mm〔ER16〕に対応。(φ6コレット×1個が付属します)

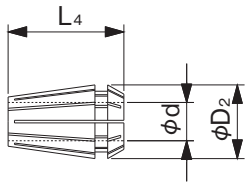
●コレット脱着用の専用スパナ（下図）が付属します。

機　種	シャンク径	L_1	L_2	L_3	C	D	E	H	F_1	本体重量 (g)
C10-20	20	112	75	40	20	16	25	13	10	220
C10-32	32	123	80	43	32	22	36	27	10	530
C10-20L	20	172	135	100	20	16	25	13	10	350
C10-32L	32	180	137	100	32	22	36	27	10	820

※裏バリ取り用〔引勝手タイプ〕ホルダー（T10型）も用意しています。〔カタログ裏面を参照下さい〕

■付属コレット

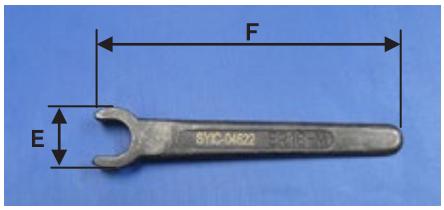
単位㎜



機　種	コレット型式	軸径 d	L_4	D_2
C/T10-20(L)	ER11-AAφ6	6.0	18.0	11.5
C/T10-32(L)	ER16-AAφ6		27.5	17.0

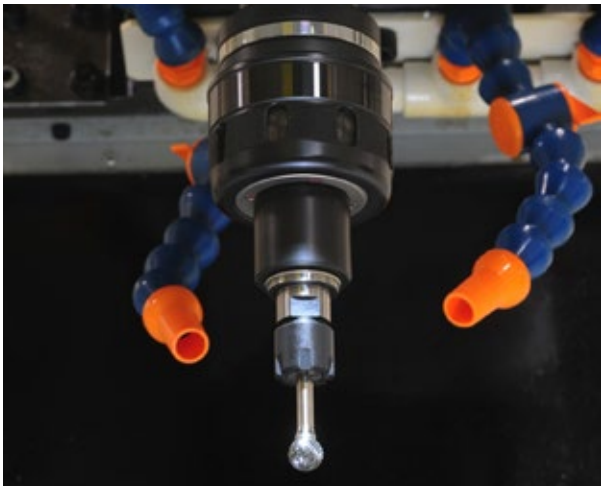
■専用スパナ

単位㎜



機　種	スパナ型式	E	F
C/T10-20(L)	E11M	17.5	102.5
C/T10-32(L)	E16M	22.5	117.5

スーパーフィニッシュ アキシャルミル
裏バリ取りツールホルダー／T10型（引勝手タイプ）



バリを効果的に除去

■バリ取りツールホルダーT10型の特長

●マシニングセンターや各種専用機でも使用出来るバリ取りツールホルダー
軸方向に10㎜の伸び機構を内蔵しており、裏バリ取り加工面に対して常時刃先を適切な力で加圧しながら加工するので素材を傷付けることなくバリだけを除去します。

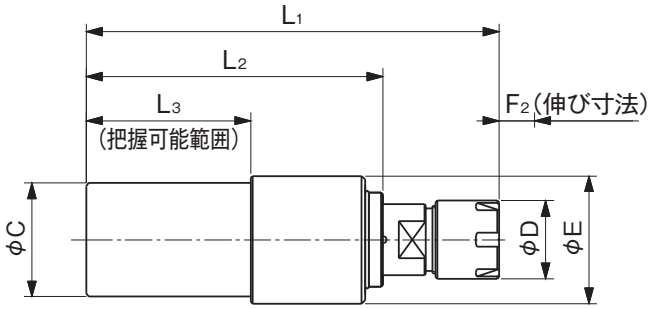
●標準で強さの違う３種類のバネを付属
強さの違う3種類のバネ（軽金属／鋼／難削材用に設定されています）を標準付属しています。加工するワーク材質に合わせて簡単に交換して頂けます。

●最高許容回転速度10,000min^{-1}
多彩な加工条件に対応できます。マシニングセンターでは、お手持ちのミーリングチャックに取り付けてご使用ください。

●使用機械／マシニングセンターやロボットシステム、各種専用機

■T10型寸法表

単位㎜



●先端のコレット部は、実績のあるDIN規格16°テーパを採用しています。

●コレットはφ0.5～7mm〔ER11〕、φ0.5～10mm〔ER16〕に対応。（φ6コレット×1個が付属します）

●コレット脱着用の専用スパナ（本カタログ裏面参照）が付属します。

機　種	シャンク径	L_1	L_2	L_3	C	D	E	F_2	本体重量 (g)
T10-20	20	102	75	40	20	16	25	10	240
T10-32	32	116	83	46	32	22	36	10	580
T10-20L	20	162	135	100	20	16	25	10	340
T10-32L	32	170	137	100	32	22	36	10	790

※表バリ取り用〔押勝手タイプ〕ホルダー（C10型）も用意しています。〔カタログ裏面を参照下さい〕
※使用コレット寸法は本カタログ裏面を参照下さい。

（注）カタログ記載の仕様は予告なしに変更する場合がございます。

ダイナミックツール株式会社
本　　社　京都府相楽郡精華町精華台7丁目4番地6号
〒619-0238　TEL（0774）98-0518㈹　FAX（0774）98-0558
東京営業所　神奈川県相模原市南区上鶴間本町5丁目1番4号
〒252-0318　山崎商事本社ビル3F
TEL（042）767-4111　FAX（042）767-4466
名古屋営業所　愛知県小牧市堀の内3丁目71番地キャッスルビル3F
〒485-0046　TEL（0568）76-1631　FAX（0568）76-1633
http://www.dynamictools.co.jp

詳しいお問い合わせは弊社営業担当または下記販売店までお願い申し上げます。

2018.10.2000 ㊥