

センタリングフェイスチャック
DF-CHUCK



 **ダイナミック ツール 株式会社**

特殊チャックを標準在庫


センタリングフェイスチャック
DF-CHUCK

販売元

(注) カタログ記載の仕様及び寸法は予告なしに変更する場合がございます。

ダイナミック ツール 株式会社
Dynamic Tools Corporation

本 社 京都府相楽郡精華町精華台7丁目4番地6号 HPはこちら
〒619-0238 TEL (0774) 98-0518 代 FAX (0774) 98-0558
東京営業所 神奈川県横浜市南区上鶴間本町5丁目1番4号
〒252-0318 山崎商事本社ビル3F
TEL (042) 767-4111 FAX (042) 767-4466
名古屋営業所 愛知県小牧市堀の内3丁目71番地キャッスルビル3F
〒485-0046 TEL (0568) 76-1631 FAX (0568) 76-1633
<https://www.dynamictools.co.jp>



詳しいお問い合わせは弊社営業担当または下記販売店までお願い申し上げます。

センタリングフェイスチャック (外径心出し+端面クランプチャック)



主な機能

- 1 エア着座検知回路あり
- 2 スルークーラント回路あり
- 3 増し締め回路あり
(内蔵エアシリンダでU字スプリングを引っ張ることにより外径把握力を増すことも出来ます)
- 4 親子爪方式 (子爪取替え精度 $5\mu\text{m}$)
- 5 横形機・立形機のどちらでも使用可能
- 6 切削・研削のどちらでも使用可能

特徴

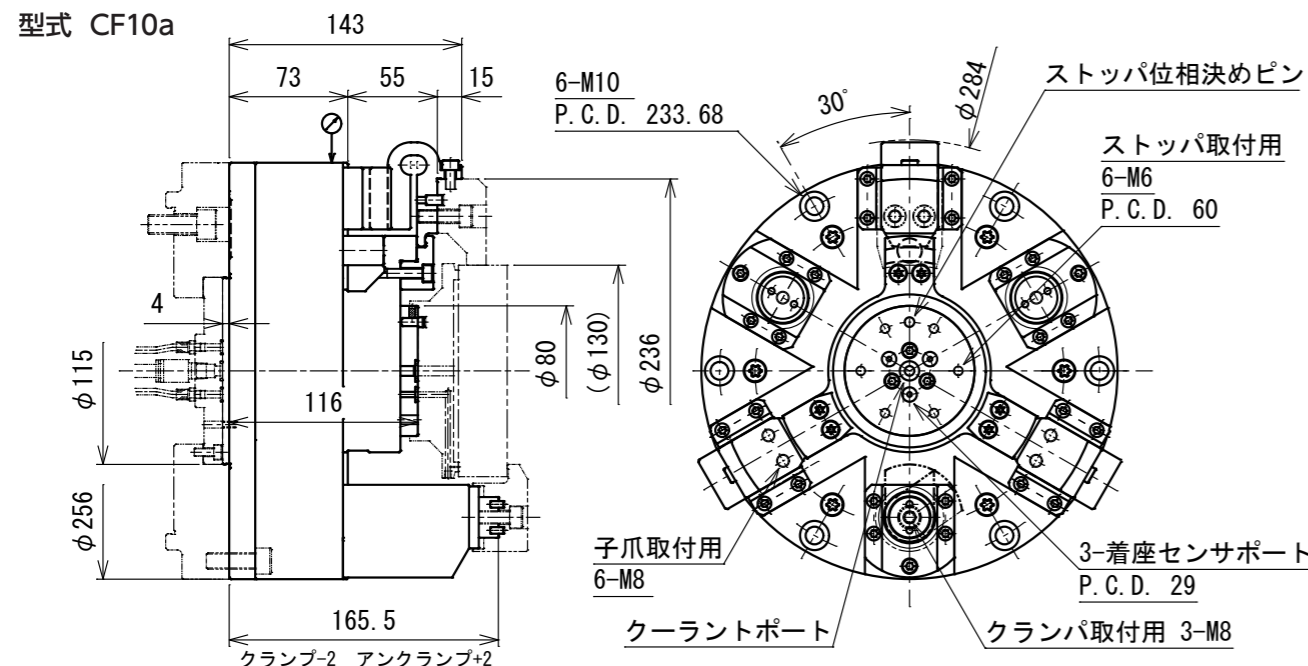
- 1 ワーク最外径 $\phi 130$ まで把握可能です。
- 2 U字スプリングの弾性変形を利用したセンタリング機構とスイング上下するフェイスクランプ機構のコンビネーションによりワークを保持するチャックです。
- 3 外径基準でソフトにセンタリングし、端面をクランプにてがっちりホールドしますのでワークが薄肉であってもクランプ歪みを最小限に抑えます。
- 4 シリンダ内蔵エア駆動式であるため、クランプ力の微細調整が可能です。
- 5 フェイスクランプ機構はそれぞれ独立しており、ワークのバラつきがあっても均等なクランプが可能です。
- 6 クランプ時はクランプが旋回してから下降、アンクランプ時はクランプがその位置で上昇して旋回する為、狭い隙間でもクランプが可能です。

スペック

- 1 最高回転速度 1000min^{-1}
- 2 最大使用エア圧 0.5MPa
- 3 爪ストローク $0.35 \times 2 = 0.7\text{mm}$ (子爪高さ 30mm 時)
- 4 クランプ上下ストローク 4mm ・旋回角度 55°
- 5 繰り返し精度 マスターワークによる振れ $10\mu\text{m}$ 以下
- 6 本体重量 33.6kg

外観寸法図

※実線部以外の部品はオプションになります。



DF-CHUCK (大型ダイアフラムチャック)



主な機能

- 1 エア着座検知回路あり
- 2 スルークーラント回路あり
- 3 増し締め回路あり
(内蔵エアシリンダでダイアフラムを引っ張ることにより外径把握力を増すことも出来ます)
- 4 親子爪方式 (子爪取替え精度 $5\mu\text{m}$)
- 5 横形機・立形機のどちらでも使用可能
- 6 切削・研削のどちらでも使用可能

特徴

- 1 ワーク最外径 $\phi 165$ まで把握可能です。
- 2 ダイアフラムの弾性変形を利用してワークを保持するチャックです。
- 3 ダイアフラムと6爪により高い繰り返し精度と高真円度加工を実現します。
- 4 子爪は引込む方向に閉じるので、ワーク着座面をストップに密着させながらクランプします。(外径把握時)
- 5 シリンダ内蔵エア駆動式であるため、クランプ力の微調整が可能です。ワークが薄肉であってもクランプ歪みを最小限に抑えます。

スペック

- 1 最高回転速度 1000min^{-1}
- 2 最大使用エア圧 0.5MPa
- 3 爪ストローク $0.35 \times 2 = 0.7\text{mm}$ (子爪高さ 40mm 時)
- 4 繰り返し精度 マスターワークによる振れ $8\mu\text{m}$ 以下
- 5 本体重量 31.5kg

外観寸法図

※実線部以外の部品はオプションになります。

