

Precision & Reliability



Dynamic Tools Corporation

お客様のニーズにお応えする 具体的なアイデアをご提案いたします。

We offer ideas and proposals to fulfill your requirements.

弊社は1973年の創業以来、商品の品質・精度の向上に努めるとともに体系を拡大し充実させております。
あらゆる工作機械、産業機器およびその関連設備での高精度加工・生産性の向上、作業環境の
改善に寄与する商品を展開し、一層のご愛顧を賜れますよう努めて参ります。
弊社のスタッフはお客様のご要望にお応えする具体的なアイデアを提案し、
問題を解決いたします。また、アフターケア態勢も確立し、お客様をサポートいたします。

Since our company was founded in 1973, we have strived to expand our product range,
as well as worked to improve the quality and precision of our products.

Our philosophy is to provide products, ideas and after-sales service that contribute to
our customers' high-precision machining, increased productivity, and improved working
environments, and to offer specific ideas to meet your requirements and solve your problems.

優れた技術と商品を世界から日本に 日本から世界に

Excellent technology and products;
From the world to Japan and from Japan to the world.

取扱い製品は「高精度加工アイテム」、「生産性向上アイテム」、「作業環境改善アイテム」
に大別されます。全ての商品が高性能かつ簡単操作を特徴にしています。

Our products can be grouped into three main categories: high-precision machining items,
productivity-enhancing items and items for improving the working environment. All products
feature high performance and easy operation.

High Precision
高精度

High Productivity
高生産性

Environment Improvement
環境改善

■会社概要

商号 ダイナミックツール株式会社
本社所在地 〒619-0238 京都府相楽郡精華町精華台7丁目4番地6
TEL&FAX 0774-98-0518 0774-98-0558
U R L www.dynamictools.co.jp
代表取締役 大田梨沙
創業年月日 1973年9月
事業内容 精密機械機器輸入および国内販売
精密治具の設計製作および国内販売
環境改善機器輸入および国内販売
従業員 36名
資本金 1,400万円
取引銀行 三菱UFJ銀行奈良支店・みずほ銀行奈良支店
所属団体 日本工作機械輸入協会(理事)
日本精密機械工業会(賛助会員)

■営業拠点

本社 京都府相楽郡精華町精華台7丁目4番地6
〒619-0238 TEL.0774-98-0518 FAX.0774-98-0558
東京営業所 神奈川県相模原市南区上鶴間本町5丁目1番4号
〒252-0318 山崎商事本社ビル3F
TEL.042-767-4111 FAX.042-767-4466
名古屋営業所 愛知県小牧市堀の内3丁目71番地 キャッスルビル3F
〒485-0046 TEL.0568(76)1631 FAX.0568(76)1633

■沿革

1973年09月 ダイナミックツールエンタープライズ(個人商店)として創業
1978年10月 ダイナミックツール株式会社 設立
1983年05月 東京営業所 開設
1987年04月 名古屋営業所 開設
1990年04月 株式会社ダイネックスを設立
1992年01月 画期的超精密ダイアフラムチャック「パーム」を開発
2004年01月 本社社屋完成(グッドデザイン賞受賞)
2005年10月 当社の環境マネジメントシステム
—ISO14001・2004認証取得—
2010年03月 ドイツ・ケスラー社と日本総代理店の契約を締結
2014年07月 環境マネジメントシステムISO14001・2004の認証を終了
自己宣言型の環境マネジメントシステムに移行
2014年10月 画期的UV接着式クランプシステムメーカー、
米国・ブルーフォトン社の日本総代理店となる
2015年04月 研削スピンドル製造メーカー、スペイン・MYL社の
日本総代理店となる
2017年10月 スウェーデン・アブソレント社の日本代理店となる
2022年03月 ドイツ・アルフレッドイェガー社の日本総代理店となる
2022年05月 台湾・ハントップインテリジェンス社の日本総代理店となる

■COMPANY PROFILE

COMPANY NAME.....Dynamic Tools Corporation
ADDRESS
7-4-6 Seikadai, Seika-Cho, Soraku-Gun, Kyoto 619-0238 Japan
PRESIDENT..... Lisa Ohta
ESTABLISHED.....September 1973
DESCRIPTION OF BUSINESS
Import and sales of precision machine equipments
Design, manufacture and sales of precision fixtures
Import and sales of environment improvement equipments
NUMBER OF EMPLOYEES.....36
CAPITAL.....14 million yen
MEMBER ORGANIZATION
Japan Machine Tool Importer's Association(director)
Japan Precision Machine Association(support member)

■SALES OFFICE

Head office
7-4-6 Seikadai, Seika-Cho, Soraku-Gun, Kyoto 619-0238 Japan
Phone (0774) 98-0518 Fax (0774) 98-0558
Tokyo office
Yamazakisyoji Bldg 3F 5-1-4 Kamitsurumahoncho, Minami-Ku, Sagami-hara-City,
Kanagawa 252-0318 Japan
Phone (042) 767-4111 Fax (042) 767-4466
Nagoya office
Castle Building 3F 3-71 Horinouchi, Komaki-City, Aichi 485-0046 Japan
Phone 0568(76)1631 Fax 0568(76)1633

■THE HISTORY

1973 09 Started as "Dynamic Tool Enterprise" (private company)
1978 10 Established Dynamic Tools Corporation
1983 05 Established Tokyo branch
1987 04 Established Nagoya branch
1990 04 Established Dynex Corporation
1992 01 Developed high-precision diaphragm chuck "Palm Chuck"
2004 01 Completed new head office building
(received the Good Design Award)
2005 10 ISO14001:2004, certified.
2010 03 Signed sole distributorship contract in Japan
with Kessler GmbH (Germany)
2014 07 Discontinued ISO14001:2004 certification,
Moved on to a self-declaration of environment
management system
2014 10 Signed sole distributorship in Japan with Blue Photon (USA)
who is a manufacturer of creative UV adhesive-clamping systems
2015 04 Signed sole distributorship in Japan with MYL (Spain)
who is a manufacturer of grinding spindles
2017 10 Signed a distributorship in Japan with Absolent (Sweden)
2022 03 Signed a sole distributorship in Japan with Alfred Jager (Germany)
2022 05 Signed a sole distributorship in Japan with Hantop Intelligence Tech. (Taiwan)

■主要取引先(50音順) (MAIN CUSTOMER)

| | | | |
|--------------------|-------------------------------------|------------------------|---------------------------------------------------------|
| 株式会社IHI | IHI Corporation | 株式会社東陽 | Toyo Corporation |
| 愛三工業株式会社 | AISAN INDUSTRY CO., LTD. | トーヨーエイトック株式会社 | Toyo Advanced Technologies Co.,Ltd. |
| 株式会社アイシン | AISIN CORPORATION | 株式会社戸田精機 | TODA SEIKI CO., LTD. |
| 株式会社アマダ | AMADA CO., LTD. | トヨタ自動車株式会社 | TOYOTA MOTOR CORPORATION |
| 株式会社IZUSHI | IZUSHI AND CO., LTD | 株式会社豊田自動織機 | TOYOTA INDUSTRIES CORPORATION |
| 和泉金属工業株式会社 | IZUMI KINZOKU KOGYO CO., LTD. | 株式会社トヨックス | TOYOX CO., LTD. |
| 株式会社井高 | IDAKA & CO., LTD. | 中村留精密工業株式会社 | Nakamura-Tome Precision Industry co., Ltd. |
| 株式会社エグロ | EGURO. LTD | ナブテスコ株式会社 | Nabtesco Corporation |
| NSKステアリングシステムズ株式会社 | NSK STEERING SYSTEMS CO., LTD. | 株式会社西田機械工作所 | Nishida Machine Co., Ltd. |
| NOK株式会社 | NOK CORPORATION | 日鍛バルブ株式会社 | NITTAN VALVE CO.,LTD. |
| 株式会社MSTコーポレーション | MST Corporation | 日本精工株式会社 | NSK Ltd. |
| オークマ株式会社 | Okuma Corporation | 日本電産コバル電子株式会社 | NIDEC COPAL ELECTRONICS CORPORATION |
| ニデックオーケーケー株式会社 | NIDEC OKK CORPORATION | 日本ベアリング株式会社 | NIPPON BEARING CO.,LTD. |
| 株式会社岡本工作機械製作所 | Okamoto Machine Tool Works, Ltd. | 日産自動車株式会社 | NISSAN MOTOR Co., Ltd. |
| オリンパス株式会社 | Olympus Corporation | 株式会社長谷川機械製作所 | HASEGAWA MACHINE WORKS LTD |
| KYB株式会社 | KYB Corporation | パナソニック株式会社 | Panasonic Corporation |
| 株式会社神崎高級工機製作所 | Kanzaki Kokyukoki Mfg. Co., Ltd. | 光精工株式会社 | HIKARI SEIKO CO.,LTD. |
| キタムラ機械株式会社 | KITAMURA MACHINERY CO., LTD. | 日立Astemo株式会社 | Hitachi Astemo, Ltd. |
| 株式会社北村製作所 | KITAMURA MANUFACTURING CO., LTD. | 日立アプライアンス株式会社 | Hitachi Appliances, Inc. |
| キャノン株式会社 | Canon Inc. | 日立金属株式会社 | Hitachi Metals, Ltd. |
| キャノン電子株式会社 | CANON ELECTRONICS INC. | 日立建機株式会社 | Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. |
| キャノンプレジジョン株式会社 | Canon Precision Inc. | 日立ジョンソンコントロールズ空調株式会社 | Hitachi-Johnson Controls Air Conditioning, Inc. |
| 株式会社小松精機工作所 | Komatsuseiki kosakusho.Co.,Ltd. | ファナック株式会社 | FANUC CORPORATION |
| 株式会社ジェイテクトマシンシステム | JTEKT MACHINE SYSTEMS CORPORATON | 株式会社古川精機製作所 | Furukawa Precision Industry, Ltd. |
| サンコー商事株式会社 | SANKO SHOJI CO.,LTD. | 株式会社ブリヂストン | Bridgestone Corporation |
| 株式会社ジェイテクト | JTEKT CORPORATION | 平和テクニカ株式会社 | Heiwa Technica Co.,Ltd. |
| 株式会社シギヤ精機製作所 | SHIGIYA MACHINERY WORKS LTD. | ボッシュ株式会社 | Bosch Corporation |
| シチズンマシナリー株式会社 | CITIZEN MACHINERY CO.,LTD. | ホンダエンジニアリング株式会社 | Honda Engineering Co., Ltd. |
| 芝浦機械株式会社 | SHIBAURA-MACHINE CO.,LTD. | 本田技研工業株式会社 | Honda Motor Co., Ltd. |
| 株式会社島津製作所 | SHIMADZU CORPORATION | 牧野フライス精機株式会社 | MAKINO SEIKI CO.,LTD. |
| ジャトコ株式会社 | JATCO Ltd | 株式会社牧野フライス製作所 | MAKINO MILLING MACHINE CO.,LTD. |
| 杉本商事株式会社 | SUGIMOTO & CO.,LTD. | 株式会社松浦機械製作所 | Matsuura Machinery Corporation |
| 株式会社SUBARU | SUBARU Corporation | 株式会社丸栄機械製作所 | Maruei Machine Works Co. Ltd |
| 株式会社駿河生産プラットフォーム | SURUGA Production Platform Co.,Ltd. | マンヨーツール株式会社 | MANYO TOOLS CO., LTD. |
| 西部電機株式会社 | Seibu Electric & Machinery Co.,Ltd. | ミクロン精密株式会社 | MICRON MACHINERY CO., LTD. |
| 株式会社ソディック | Sodick Co.,Ltd. | 三井精機工業株式会社 | Mitsui Seiki Kogyo Co., Ltd. |
| 大豊工業株式会社 | TAIHO KOGYO CO.,LTD. | 株式会社ミツバ | MITSUBA Corporation |
| 株式会社太陽工機 | TAIYO KOKI CO.,LTD. | 三菱重工エンジン&ターボチャージャー株式会社 | Mitsubishi Heavy Industries Engine & Turbocharger, Ltd. |
| 株式会社タカハシカイ | Takahashi Machinery Co.,LTD. | ミネベアミツミ株式会社 | Minebea Mitsumi Inc. |
| 高松機械工業株式会社 | TAKAMATSU MACHINERY CO.,LTD. | 村田機械株式会社 | MURATA MACHINERY, LTD. |
| 株式会社TAKISAWA | TAKISAWA MACHINE TOOLS CO.,LTD. | 株式会社MOLDINO | MOLDINO Tool Engineering, Ltd. |
| 株式会社ツガミ | TSUGAMI CORPORATION | ヤマザキマザック株式会社 | Yamazaki Mazak Corporation |
| THK株式会社 | THK CO.,LTD. | 株式会社山善 | YAMAZEN CORPORATION |
| DMG森精機株式会社 | DMG MORI CO., LTD. | 株式会社リコー | Ricoh Company ,Ltd |
| 株式会社デンソー | DENSO CORPORATION | | |

Palm Chuck



(Diaphragm Chuck) [Dynamic Tools, Japan]

■パームチャック(ダイアフラムチャック)(ダイナミックツール社製)

1 μ mの繰り返し精度と、柔軟な把握力設定による高い真円度を実現。バランス内蔵で高回転にも最適です。着座センサとスルークーラントの同時対応も可能。精密交換が可能なQC爪も用意しています。

Excellent roundness and machining can be achieved with repeatability within 1 μ m and easily adjustable clamping force. Suitable for high speed machining. Workpiece positioning air sensor and through coolant can be performed simultaneously. Precision QC jaw system is also prepared.



Palm Chuck



(Diaphragm Chuck, for I.D. Clamping) [Dynamic Tools, Japan]

■内径把握専用パームチャック(ダイナミックツール社製)

内径把握に特化したパームチャックです。把握時のワークの浮き上がりを抑制しています。他のパームチャックと同様、高精度で高回転速度にも対応しています。

HCS series are specialized for inside clamping. Minimize lifting-up of workpiece when clamping with high accuracy and high speed. Workpiece positioning air sensor and through coolant can be performed simultaneously.



ECO Chuck



(Air Chuck) [Dynamic Tools, Japan]

■エコチャック(エアチャック)(ダイナミックツール社製)

低価格と高性能の両立を念頭に開発したエア駆動チャックです。旋盤・フライスなどに必要十分な精度を手軽に利用頂けます。またパームチャックと共通のアダプタを使用することにより段替が容易です。

ECO Chuck is developed for low cost and high efficiency. High performance for turning and milling application. Compatible interface with Palm Chuck.



MicroCentric Air Chuck



(Air Chuck) [MicroCentric, USA]

■超高精度エアチャック(MicroCentric社製)

1.27 μ mの繰り返し精度を誇ります。切削・研削・フライス加工をはじめ、検査にも最適です。多品種ワークに対応できるワンタッチ爪交換QC爪タイプもラインナップします。

Ideal for high-precision turning, grinding, milling and inspection applications. Repeatability is within 1.27 μ m. Dowel-pin jaw style and QC (Quick-Change) jaw style are available.



PPC Power Chuck



(Power Chuck) [MicroCentric, USA]

■PPCチャック(超精密パワーチャック)(MicroCentric社製)

高精度のパワーチャックです。8インチ以下では2.5 μ m、10インチ以上では5 μ mの繰り返し精度です。多品種ワークに対応できるQC爪タイプもラインナップします。

High-precision power chuck. Repeatability is within 2.5 μ m (4, 6 and 8 inch), and within 5 μ m (10 and 12 inch). Dowel-pin jaw style and QC (Quick-Change) jaw style are available.



QCC Collet Chuck



(Collet Chuck) [MicroCentric, USA]

■QCCチャック(コレットチャック)(MicroCentric社製)

簡単にコレットを交換して頂けます。これにより多品種小ロットワークへの対応や保守の簡略化が図れます。バー材はもちろん多彩なワークに対応し様々なタイプ・サイズをラインナップしています。

Collet can be exchanged in seconds. Ideal for high-mix and low-volume manufacturing. Repeatability within 10 μ m/20 μ m. There are various line-up for many kinds of workpiece including bar work.



Custom-made Chuck



(Special Chuck) [Dynamic Tools, Japan]

■特殊チャック (オーダーメイドチャック) (ダイナミックツール社製)

エアコン部品や自動車部品など一般的なチャックでは加工が難しいワークに対し、専用設計にて対応します。長年の経験を生かし、様々な手法を駆使してお客様にご満足頂けるチャックを提供します。

Special custom-made chucks are designed for workpieces which are difficult for machining. We offer suitable chucks to your requirements, according to our experiences with high technical solutions.



Df-Chuck



(Large Diaphragm Chuck) [Dynamic Tools, Japan]

■大型ダイアフラムチャック (ダイナミックツール社製)

ワークの把握部は最大φ165まで対応可能です。子爪は引込む方向に閉じますので、ワーク着座面をストッパに密着させながらクランプします。シリンダ内蔵エア駆動式であるためクランプ力の微調整が可能です。

Max workpiece OD φ165mm. Jaws close in pulling direction, so this chuck clamps workpiece while achieving a close contact between seating surface of workpiece and part stop. It's pneumatic chuck with built-in cylinder, which enables fine adjustment of clamping force.



Centering Face Chuck

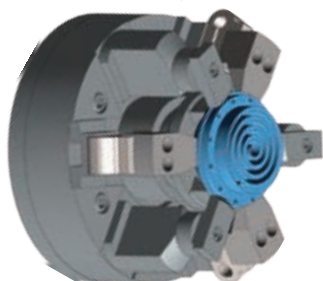


(Centering & Faceclamp Chuck) [Dynamic Tools, Japan]

■外径心出し+端面クランプチャック (ダイナミックツール社製)

ワーク最外径φ130まで把握可能です。外径基準で子爪にてソフトにセンタリングし、端面をクランプにてがっちりホールドします。シリンダ内蔵エア駆動式であるためクランプ力の微調整が可能です。

Max.workpiece OD φ130mm. This chuck does centering gently based on workpiece OD by topjaws and firmly hold face of workpiece by clamber. It's pneumatic chuck with built-in cylinder, which enables fine adjustment of clamping force.



Collet Chuck (CTO)



(Cylinder Built-in Collet Chuck) [Dynamic Tools, Japan]

■コレットチャック (エアシリンダ内蔵) (ダイナミックツール社製)

軸ワークを高速回転にて加工する用途に最適です。エアシリンダを内蔵していますので油圧回路が不要で、把握力の調整も簡単です。パームチャックと取付けに互換性があります。

Suitable for machining of shaft workpiece at high speed. No hydraulic system required, thanks to built-in air cylinder design for easy clamping force adjustment. Compatible interface with Palm Chuck.



Mandrel Chuck



(Work-Clamping Mandrel Jig) [Dynamic Tools, Japan]

■マンドレルチャック (ダイナミックツール社製)

歯車などのワークを精密検査・研磨する際に、ワークを精度よく高い繰り返し精度でクランプします。一体構造設計により両センタ支持による高精度な測定・加工が可能です。外径・内径把握用のコレット式、内径把握用の油圧式が対応可能です。

Clamps workpiece such as gears precisely with high repeatability at high precision measurement and grinding process. Monolithic structure- design enables high precision measurement and machining by both center support. Collet type for outer/inner clamping and hydraulic type for inner clamping are available.



Blue Photon



(Blue Photon UV Curing System) [Blue Photon, USA]

■ブルーフォトン 紫外線硬化システム (Blue Photon社製)

ワーククランプ時のひずみが無く、機械加工負荷に耐える接着力をもちます。アンクランプが即時に簡単。治具設計費やワーク捨て材を大幅に削減。

There is no distortion at clamping work-samples by a fixture with Blue Photon system. UV curing adhesives have strong bonding force that resist machining load. It is easy to unclamp the workpieces from the fixture. Blue Photon system reduces a cost of complex jig design and work materials scrap.



2-axis swivel head



(2-Axis Swivel Head) [Franz Kessler, Germany]

■2軸旋回ヘッド (Kessler社製)

ヨーロッパ最大のスピンドル製造メーカーの一つで多大な納品実績を誇ります。2軸ヘッドは自社で設計・製造している為、軽量、コンパクト、高出力、ターニング加工に対応するシャフトロック機能を搭載したタイプもラインナップします。

Franz Kessler is one of the biggest spindle manufacturers in Europe and they have ever supplied huge amounts of their spindles and systems into market. Franz Kessler design and manufacture their 2-Axis Head by themselves, so their heads have the advantages of light weight, compact design and high power. Shaft lock function in spindle for turn-milling is also available as option.



Milling Spindle



(Milling Spindle) [Franz Kessler, Germany]

■ミーリングスピンドル (Kessler社製)

スピンドルは自社で設計・製造している為、軽量、コンパクト、高出力、各種ツールインターフェースがご利用可能です。標準ラインナップに加えカスタム仕様にも対応します。

Franz Kessler design and manufacture spindle by themselves, so their spindles have the advantages of light weight, compact design and high power. Various kinds of tool interface are available. In addition to standard line-up, custom made design is also available.



High frequency spindle



(High Frequency Spindle) [Alfred Jäger, Germany]

■高性能・高出力の小型高周波スピンドル (アルフレッドイエガー社製)

モータを自社開発・製造することによりコンパクト&高出力を実現。デンタル、軽切削、PCB基盤加工、ドレス加工用など豊富なラインナップを揃えています。

Both of compactness and high power are achieved by in-house development and manufacturing of motor.

We can offer a wide range of product lineup, such as for dental, for light machining, for PCB board machining and for grinding wheel dressing.



Compact & High torque motor



(Compact & High Torque Motor) [Alfred Jäger, Germany]

■超コンパクト&高トルクモータ (アルフレッドイエガー社製)

ステータ外径はΦ26mm～Φ90mmのコンパクトサイズ。同期/非同期モータを採用することで、お客様のご要望に応じたカスタマイズモータをご提案致します。

Compact size with stator OD 26-90mm. We can offer customized motor which suits with various demands by customers, such as synchronous or asynchronous.



ID Grinding & Light Milling Spindles



(ID Grinding & Light Milling Spindles) [MYL, Spain]

■内径研削&軽切削用高周波スピンドル (MYL社製)

MYL社は50年以上に渡りあらゆるブランドのスピンドル修理事業を行ってきました。その実績で培った高い技術力を活かし、オリジナルブランドで日本市場に沿った製品メニューをご提案致します。

MYL has been working on spindle repair business of any brands for over 50 years. Utilizing its high technology which has been developed through its long history, MYL has capability to offer its own line-up of new spindles under original brand, which suits with Japanese market.



Deep hole grinding spindle



(Deep Hole Grinding Spindle) [MYL, Spain]

■深穴内径研削スピンドル (MYL社製)

深穴内研用途専用として特殊設計され、要求される軸/径方向剛性、振れ精度、低振動を達成しました。ベアリングの潤滑にはグリース封入式が採用されています。

Specially designed for deep hole ID grinding, to achieve the required radial / axial rigidity, runout accuracy and low vibration. Grease lubricated bearings are used.



Loc-Line Coolant Hose



(Coolant Hose) [Lockwood, USA]

■ロックライン(クーラントホース) (Lockwood社製)

モジュラー式のブロックを任意に繋ぎ合わせることで、複雑なワークにも適切なクーラント供給が可能となります。様々な形状のノズル、バルブ、チェック弁をラインナップしております。

Loc-Line is the original modular hose system. Easy to apply liquid coolant at the point of contact with cutting tool and target material. Suitable for a wide variety of industrial and commercial applications.



Loc-Line Vacuum Hose

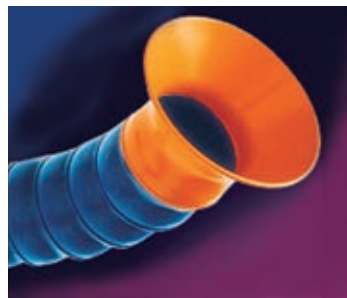


(Vacuum Hose) [Lockwood, USA]

■ロックライン(バキュームホース) (Lockwood社製)

内径約φ60のモジュラー式ブロックを任意に繋ぎ合わせることが出来、気体の吸引に最適です。ハンダのヒューム吸引、ダストやミストなどの吸引に適切な長さ、形状を作成できます。

Designed to extract smoke, dust, fumes and particles at the source. Easy to position at work area. You can adjust hose length freely. Anti-static hose is also available.



Loc-Line HPT Coolant Nozzle



(Coolant Nozzle) [Lockwood, USA]

■ロックライン(高圧クーラントノズル) (Lockwood社製)

樹脂製の母体とステンレス鋼ノズルをもつ高圧クーラントノズルを新開発。旋盤／複合加工機向けの外部クーラントノズルに最適。クーラントの直進性が抜群です。

High pressure coolant nozzles with resin matrix and stainless steel nozzle have been developed. They are suitable for high pressure coolant application on lathes/multi-tasking machines. They eject high pressure coolant with excellent straightness.



Loc-Line ProStream Nozzle



(Coolant Nozzle) [Lockwood, USA]

■ロックライン(プロストリームノズル) (Lockwood社製)

ノズル部に金属製パイプを採用することにより、従来のロックラインノズルと比べ、加工破片などに対する耐久性を向上。また、手で角度調整できるノズルは、加工対象物に対し正確かつ直進性に優れたクーラントやエアの噴射を実現します。

The metal tip nozzle can handle abuse from machining debris, providing longer lasting durability over traditional Loc-Line nozzles. The hand-adjustable nozzles allow for very precise and straight coolant and air injection.



Spider Cool



(Coolant Nozzle with NC Control) [Dimensional Control, USA]

■スパイダークール(角度制御クーラントノズル) (DimensionalControl社製)

工具交換の度に連動し、その工具の最適な位置にノズルを向けてクーラント又はエアを供給することが可能です。

Nozzle is automatically positioned to required angles for each tool change so that coolant or air can be supplied to the best position on the tools.



SIO-LINE



(Ultra Fine Bubble Generator) [SIO, Japan]

■SIO-LINE(機能バブル水生成器) (塩社製)

ロックラインにつなげるだけで、ウルトラファインバブルを瞬時に生成します。生成されたウルトラファインバブルによって、クーラントの浸透性を高め冷却能力を向上します。

Just connect it to Loc-Line and it will instantly generate ultra fine bubbles. Increases coolant permeability and improves cooling capacity, by generation of ultra fine bubbles.



Filtermist S Series



(Oil-mist Collector) [Filtermist, England]

■フィルターミスト Sシリーズ(遠心分離式ミストコレクタ) (Filtermist社製)

内蔵ドラムの回転遠心力でオイルミストを吸引・除去。超軽量・超コンパクトで、0.18kW または 0.55kW モーターを採用し、低コストの省エネユニット。

Oilmist is separated by a centrifugal force of an inside drum. And, a self-cleaning by a centrifugal force reduce maintenance. S series have super-light and super-compact design. S series have 0.18kW or 0.55kW motors that attain low cost and low energy.



Filtermist FX Series



(Oil-mist Collector) [Filtermist, England]

■フィルターミスト FXシリーズ(遠心分離式ミストコレクタ) (Filtermist社製)

Sシリーズと同じ原理でオイルミストを吸引除去。IE3 高効率モーターを搭載した省エネユニット。大容量タイプで、軽量・コンパクトを実現。

FX series have the same principle as S series. FX series are low energy models with IE3 high efficiency motor. And, FX series are relatively light and compact, despite a large air flow.



Absolent A·mist Series



(Oil-mist Collector) [Absolent, Sweden]

■アブソレント A・ミストシリーズ (Absolent社製)

「キャッチ & リリース」を特徴とした1次・2次フィルタと、HEPA フィルタの組み合わせにより、長期にわたり高度な捕集効率（粒子径 0.3 μ m 以上で 99.9%以上）を維持。従来の方でとれなかったミストや油煙を確実に捕集。工場全体の環境改善に抜群の効果を発揮。

A combination of 1st & 2nd filters with "Catch & Release" function of mist particles and HEPA filter can attain high separation ratio (99.9% or higher for particle size 0.3 μ m or bigger) for long period. A·mist series can separate mist and smoke that could not be separated by conventional methods or units. A·mist Series work very well for significant improvement of inside factories.



Absolent A·smoke Series



(Oil-smoke Collector) [Absolent, Sweden]

■アブソレント A・スモークシリーズ (Absolent社製)

A・ミストシリーズと同じ基本構造で、高濃度の油煙捕集用に特殊設計されたフィルタを内蔵。長期にわたり高度な捕集効率（粒子径 0.3 μ m以上で 99.9%以上）を維持。工場内の油煙汚染改善に抜群の効果を発揮。

A·smoke series have similar basic structure to A·mist series and specially-designed filters for separating high concentration oil-smoke. A·smoke series can attain high separation ratio (99.9% or higher for particle size 0.3 μ m or bigger) for long period. A·smoke Series work very well for significant improvement of inside factories.



Absolent A·line Series



(Oil-mist & Oil-smoke Collector) [Absolent, Sweden]

■アブソレント A・ラインシリーズ (Absolent社製)

オイルミストと油煙の両方に対応、コンパクトボディに高い処理能力を収納した汎用性の高いモデル。独自のセルフドレン式フィルタとHEPAフィルタを組み合わせた4ステージ・フィルタカセットを採用し、端末のAコントロールで空気の状態を正確にモニタリング。

A·line filter units are compact and high-performance models with excellent versatility, for both of oilmist and oilsmoke. A·line filter-units have 4 filter cassettes with a combination of unique self-drain filters and HEPA filter, and have handheld A Control to monitor a condition of sucked air smartly and precisely.



Oil Removing System



(Oil Skimmer) [Lestoprex, Switzerland]

■オイルツール (オイルスキマー) (Lestoprex社製)

クーラントタンクの液面に浮遊した油膜を除去します。クーラントの寿命を延ばし、バクテリアの繁殖/悪臭を防止します。タイマを設定することで無駄な電気を消費しません。

Removes oil floating on the surface of coolant in tank. Keep coolant in a good condition and prevent bacteria growth and odor. Operation time can be controlled by timer.



Superfinish



(Deburring Tool Holder) [Dynamic Tools, Japan]

■スーパーフィニッシュ (バリ取りツールホルダ) (ダイナミックツール社製)
マシニングセンタやロボットでのバリ取り工程に於いて、プログラム作成を大幅に簡略化します。鋳物など形状の安定しない素材にもツールが柔軟に追従します。

Deburring program of machining center or robot system will be simplified. The tool can follow uneven burr, such as die-casting. You can change pressure depending on material flexibly.



Superfinish



(Deburring Robot Small Cell) [Dynamic Tools, Japan]

■スーパーフィニッシュ (小型バリ取りロボットセル) (ダイナミックツール社製)
オールインワンバリ取りシステムで品質、サイクル短縮、コスト低減を実現します。エアフロート式バリ取りアタッチメントを搭載し、ワーク形状のバラつきに柔軟に対応できます。

All-in-one deburring system to achieve high quality, reduction of cycle time and cost-down. It incorporates the deburring attachment with air floating system, which can work on various shapes of work-piece flexibly.



Ultrasonic Tool Holder



(Ultrasonic Machining Module) [Hantop Intelligence Tech, Taiwan]

■非接触式超音波振動ツールホルダシステム (Hantop Intelligence Tech社製)
非接触式超音波振動ツールホルダは工具の回転に振動を加えることで、工具とワークの摩擦を低減し、切り屑の排出を容易にします。また、切削抵抗を低減し、加工効率と工具寿命を向上させ、エッジクラックやバリを低減し、優れた仕上げ面を実現します。

Ultrasonic tool holder adds the vibration to the tool rotation. It does not only reduce friction between tool and workpiece, and facilitate chip removal but also it lowers the cutting forces, enhances machining efficiency and tool life, and reduces edge-cracks and burrs while reaching better surface.



Precision Live Center



(Live Center) [Greber, Switzerland]

■高精度ライブセンター (Greber社製)

高精度のシャフトワーク加工をサポートします。高速タイプ、高剛性タイプ、大径用など豊富なラインナップ。ワークに掛る推力を表示できるタイプも用意しております。

Designed for CNC machine tools. A large number of versions are available for high speed, high stiffness, heavy workpieces and large diameter. Pressure load indicator type is also available.



Lestol



(Emulsion Mixing Unit) [Lestoprex, Switzerland]

■レストール (クーラント自動希釈装置) (Lestoprex社製)
水道の蛇口に繋ぐだけで任意の濃度のクーラントを希釈生成します。水圧を利用するので別途電源を用意する必要はありません。ドラム缶へは直接取付けが可能です。

Lestol emulsion mixing unit is simple installation, easy to operate by connecting a hose to a water tap, and mixed cooling lubricant is ready-to-use. Concentration of mixed liquid can be adjusted by dial.



Toufix



(Wall-mounted Tool Rack) [Lestoprex, Switzerland]

■ツーフィックス (バネ式ツールラック) (Lestoprex社製)

バネの力を利用して品物を押し込むだけで簡単に保持します。バネはプラスチック製なので保持物を傷つけたり、サビの発生はありません。バネの取り外しにより保持力が簡単に調整出来ます。

Toufix holds various objects, such as wrenches by spring tension. Objects will not be scratched or rusted, thanks to plastic material. Holding force is adjustable by taking off plastic pieces.



Dynaclean



(Suction Airgun) [Master International, New Zealand]

■ダイナクリーン (吸引用エアガン) (MasterInternational社製)

圧縮エアの力で負圧を生じる機構を内蔵し、加工中に発生する切削屑等を吸引除去します。圧縮エアを接続するだけで簡単に利用可能です。また本体の設定により噴出し用にも変更可能です。

Vacuum and blow air gun for collection of metal chips and bust removal (plastic pellets, dust particles, powder and granules from working area) only by connecting compressed air plumbing.



Eliminizer



(Air Filter) [Reading Technologies, USA]

■エリミナイザー (エアフィルター) (ReadingTechnologies社製)

凝結効果と濾過効果を組み合わせることにより圧縮エア内の水分・油分・不純物を強力に除去します。標準仕様で1 μ m、高性能タイプで0.01 μ mの不純物を濾過出来ます。

Air filters to remove water, oil and impurities inside compressed air, by a combination of condensation effect and filtration, up to a particle diameter of 1 μ m (standard type), or 0.01 μ m (Combo type).



Hofmann CNC Rotary Table

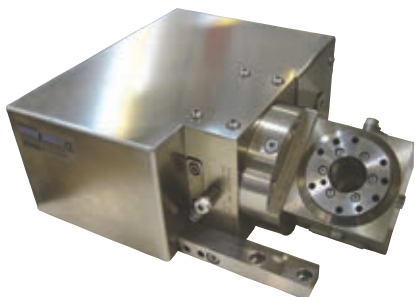


(Rotary Table) [Detlev Hofmann, Germany]

■CNCロータリーテーブル (Hofmann社製)

特許ボールギア式駆動機構により高精度・高速回転を実現しています。また、なによりコンパクトなサイズが特長です。多軸仕様・ダイレクトモータ仕様もラインナップしています。

High-precision and high-speed rotary table with compact design and patented ball gear drive system. 2-axis type and direct driven motor type are also available.



Halogen Lamp

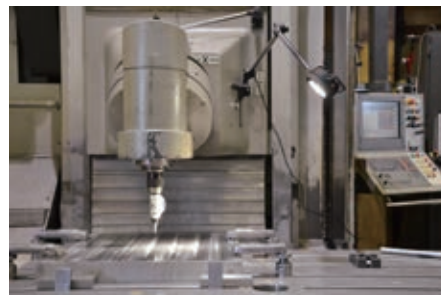


(Halogen Lamp) [Sunnex, Sweden]

■高耐久性ランプ (Sunnex社製)

フレキシブルなアームを持ち、設置の簡単な照明装置です。耐久性に優れ長寿命です。様々なサイズや形状があります。防水タイプ (IP65) もラインナップしています。

Task lighting lamps with flexible arms. Easy to mount on machines. Excellent endurance and lifetime. Various sizes and shapes are available. IP65 is also available.



F luidax



(Oil Mist Spray) [Deuschle, Germany]

■フルイダックス (オイルミストスプレー) (Deuschle社製)

加工点の状況に応じたオイルミストを的確に噴射、加工品質とツール寿命を安定的に向上させます。噴射ミストは先端ノズルで簡単に設定。豊富なアクセサリで最適なシステムを構築可能です。

An exclusive spray system is designed to improve machining conditions and increase tool life in metal work. Spray form of oil mist can be easily adjusted at nozzle tip.



T ank Magnet



(Iron Sludge Remover) [Dynamic Tools, Japan]

■タンクマグネット (鉄系スラッジ除去装置) (ダイナミックツール社製)

タンク内に還流されたクーラント液や油から、磁石の力で鉄系スラッジを強力に除去します。クーラントタンクに置くだけの簡単設置で追加工事等は一切不要です。

Removing iron sludge from coolant tank, by powerful magnetic force. Easy set up, just leave it inside coolant tank. Additional construction is not necessary.



BT-180H



(Ozone Generator with Air Purifier) [Tamura Teco, Japan]

■BT-180H(空気清浄機能付きオゾン発生器) (タムラテコ社製)

感染対策にこの一台。HEPAフィルター・活性炭フィルター・光触媒による空気清浄機能付きオゾン除菌・消臭器。無人モードでは高濃度オゾン燻蒸により空間を集中除菌・消臭。

The best solution as a counter-measure against infection, this sterilizing/deodorizing ozone generator destroys viruses, fungi and allergens with air purifying function using a HEPA filter, an activated carbon filter, and a photocatalyst. In unmanned mode the space is centrally sterilized and deodorized by high-concentration ozone fumigation.



Duo/Loop/Lyon3.0



(Low Concentration Ozone Generator) [Tamura Teco, Japan]

■Duo/Loop/Lyon3.0(低濃度オゾン発生器) (タムラテコ社製)

コンパクトなデザイン。パーソナルスペース～中スペース用。気になる場所を低濃度オゾンにより除菌・消臭。大スペース、及び高濃度オゾン発生器も別途ラインナップしています。

Compactly designed ozone generators. They can be used in any space from small (personal) to medium, and sterilize/deodorize any place you need with low-concentration of ozone. Ozone generators for larger spaces and high-concentration models are also available.



総発売元



ダイナミックツール 株式会社

本社 京都府相楽郡精華町精華台7丁目4番地6号
 〒619-0238 TEL (0774) 98-0518 FAX (0774) 98-0558
 東京営業所 神奈川県相模原市南区上鶴間本町5丁目1番4号
 〒252-0318 山崎商事本社ビル3F
 TEL (042) 767-4111 FAX (042) 767-4466
 名古屋営業所 愛知県小牧市堀の内3丁目71番地キャッスルビル3F
 〒485-0046 TEL 0568(76)1631 FAX 0568(76)1633
<https://www.dynamictools.co.jp>

Dynamic Tools Corporation

Head office
 7-4-6 Seikadai, Seika-Cho, Soraku-Gun, Kyoto 619-0238 Japan
 Phone (0774) 98-0518 Fax (0774) 98-0558
 Tokyo office
 5-1-4 Kamitsurumahoncho, Minami-Ku, Sagami-hara-City, Kanagawa
 252-0318 Japan
 Phone (042) 767-4111 Fax (042) 767-4466
 Nagoya office
 Castle Building 3F 3-71 Horinouchi, Komaki-City, Aichi 485-0046 Japan
 Phone 0568(76)1631 Fax 0568(76)1633

dynex corporation

7-4-6 Seikadai, Seika-Cho, Soraku-Gun, Kyoto 619-0238 Japan
 Phone (0774) 98-0518 Fax (0774) 98-0558
 e-mail: dynex@earth.email.ne.jp

詳しいお問い合わせは弊社営業担当または下記販売店までお願い申し上げます。

For details, please make a contact with us or our distributor as below.



HPはこちら