

門形五面加工機 HPT ノズル実例紹介

～長さの異なる 14 種類の工具でノズル調整不要を実現～



HPTノズル

HPT ノズルは、ノズルの先端にステンレス製パイプを採用する事で、より高い直進性を実現する事が出来、より高精度な機械加工を実現します。更に旋回角度 360° と スイング角度 (XR タイプ) MAX110° の機能を有しており、任意の位置にクーラントを吐出する事が可能です。

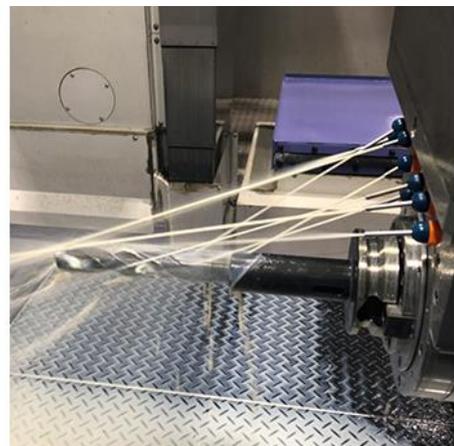
今回の事例はニデックマシンツールの門形五面加工機 MVR-Ex/Hx/Ax に、HPT ノズルを使用して長さの異なる 14 種類の工具でノズル調整不要を実現した事例のご紹介です。

【課題】

ライトアングルヘッドでの加工時、ノズルから出るクーラントが工具先端にうまく当たらず、ノズルの向きを手動で調整していました。工具交換で工具長が変わるたびに、そんな作業が発生します。

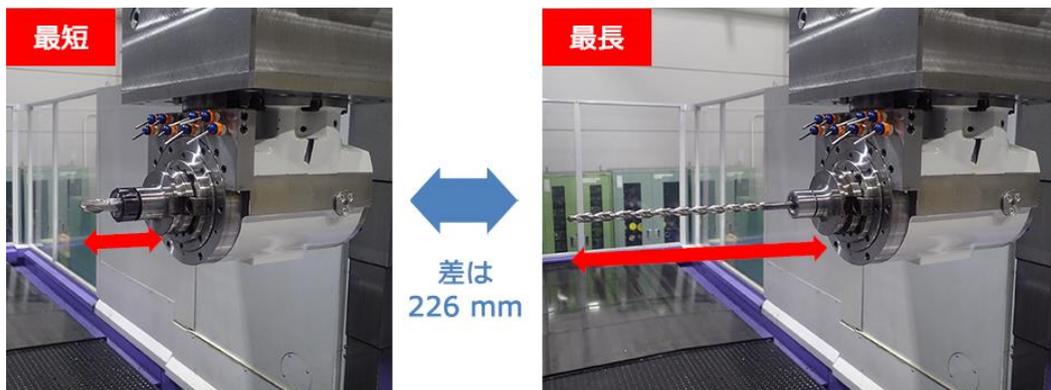
【解決策】

そこで、HPT ノズルを 8 個導入して、それぞれ異なる角度に調整しました。



ノズル調整不要を実現！！

最短 159.325mm から最長 385.926mm を 14 本の工具を使ってテストした結果、全く調整を行わなくても、クーラントがうまくヒットし、穴部への切粉噛みこみなどもないことが確認できました。



詳しくは下記より動画をご覧ください。



【製品紹介ページはこちら】

<https://www.dynamictools.co.jp/item/55> (ロックライン)

<https://www.dynamictools.co.jp/item/58> (HPT ノズル)

【製品の動画はこちら】

<https://www.youtube.com/watch?v=GxULYbEIobo>

<https://www.youtube.com/watch?v=zAq2Sc-mAMU>

【製品のお問合せはこちら】

<https://www.dynamictools.co.jp/contact>