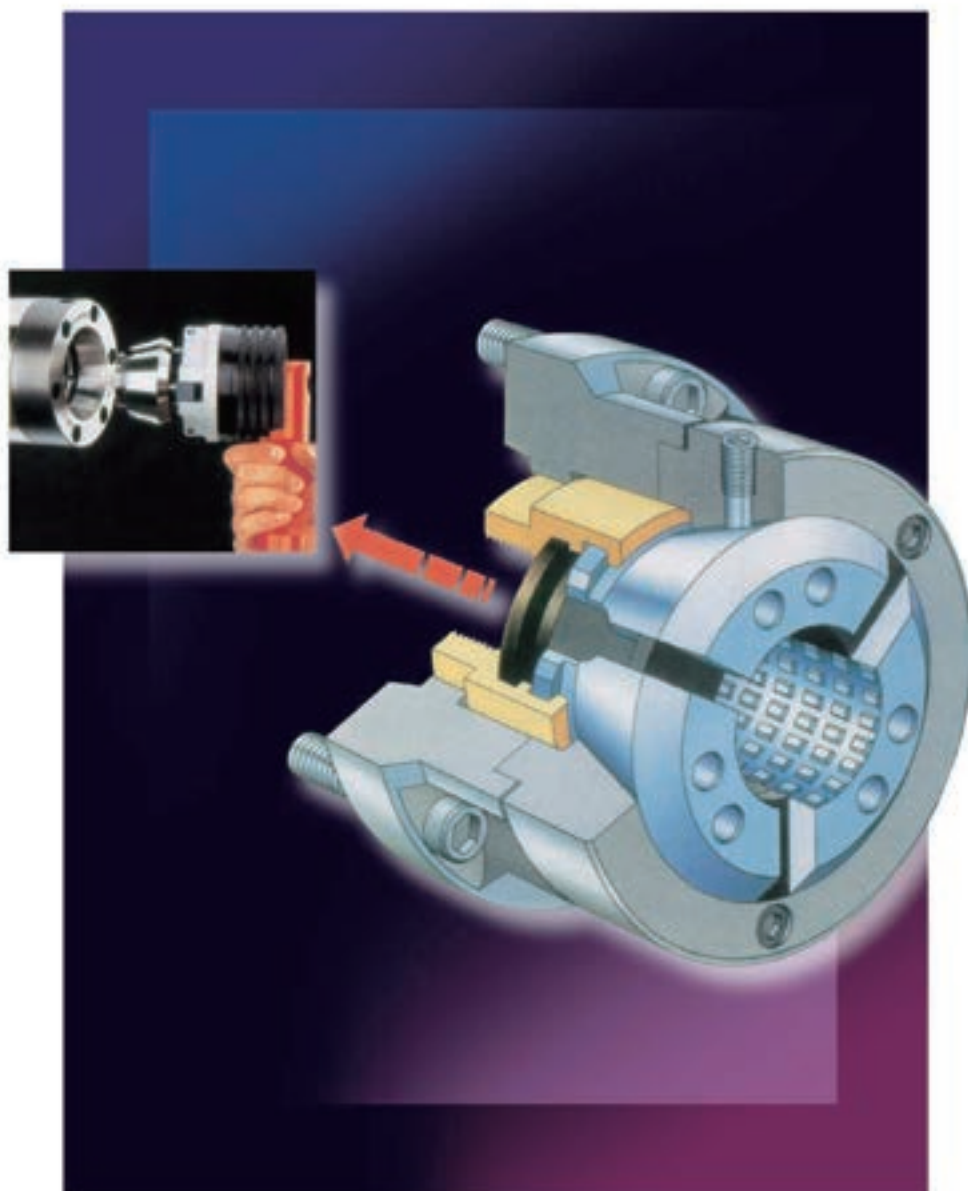
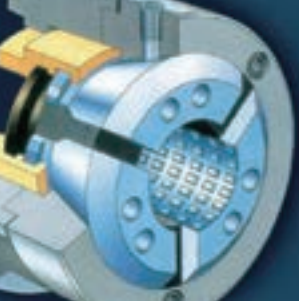




QCCチャック

クイックチェンジコレットチャックシステム





マイクロセントリック クイックチェンジコレットチャックシステム

特 長

フランジワークにも対応 QCCチャックの特徴

コレットの取付け／取外しが簡単

コレットは専用の治具を利用することで、ワンタッチで30秒以内に交換可能です。

ワーククランプが確実

コレットがワークに対し平行に移動するので、ワークにクランプ力が均等確実に伝達されます。

高いクランプ精度

高品質仕上げ、シンプル機構、コレット平行移動などにより、RSM(丸形／スムーズ)の場合、マスターワークにて(注1)

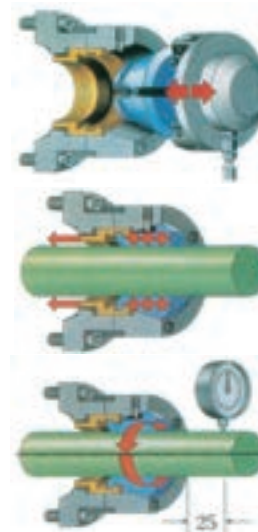
- ・0.01mmTIR(コレット引込タイプ)
- ・0.02mmTIR(コレット静止タイプ)

の精度が保証されます。(注2)(注3)

(注1) マスターワークの長さは5インチ(127mm)以下とし、マスターワークの重心をコレット把握長さ内に置いた状態でクランプします。

(注2) CB100の場合、引込タイプ0.015mmTIR、静止タイプ0.025mmTIR

(注3) チャック本体の芯出し量は含みません。また、マスターワークはストッパーに当てない状態とします。



高 剛 性

チャックシステムの全長が短い設計で、加工点が機械スピンドルに近いことにより、高剛性に切削が可能で、また、振動の発生も少なく、工具寿命も改善されます。汎用タイプ比35%増の剛性と50%増のクランプ力が実現されます。

広いクランプ範囲

シンプル設計でありコレットチャックボディの外径に対比し、コレットのワーク把持径が大きいです。

高 速 対 応

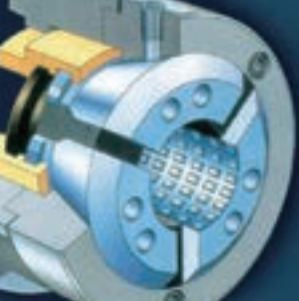
チャック回転によるワーク把持点への遠心力の影響が小さく、最高7000min⁻¹(各モデル仕様参照)にも対応します。



コ レ ッ ト

- ワークの形状に対し、円、四角、及び六角の形状が標準で対応が可能です。特殊サイズや、特殊形状にもオプションで対応します。
- 把握部がセレーション形状もあります。
- 円、及び、六角形状のコレットでは1mm毎のサイズが標準です。
- 顧客で自由に成形加工できるコレットもあります。





マイクロセントリック クイックチェンジコレットチャックシステム

基本構成

マイクロセントリックのコレットチャックは従来のコレットチャックの機能を大幅に拡張、改善する画期的なワーク保持チャックシステムです。

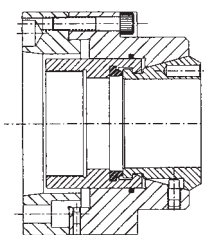
コレットは高品質で高強度の鋼材および特殊ラバーを使用するユニークな設計で、これにより高精度で多様な機能が得られます。

バーワークは当然、フランジワークや、サブスピンドルでの利用にも高精度に対応するメニューを提供します。

フランジワークにも対応 コレットチャックの機構

コレット引込タイプ

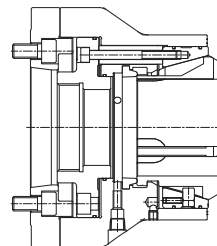
コレットを引く事で、ワークをクランプします。ワークが確実にクランプされます。



(CB-NBシリーズ)

コレット静止タイプ

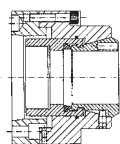
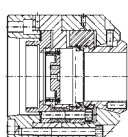
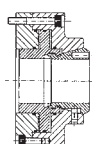
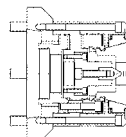
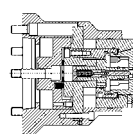
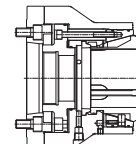
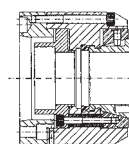
コレット外周部のテーパースリーブを押す事で、ワークをクランプします。クランプ時ワークの軸方向の移動が最小です。



(CB-NXシリーズ)

コレットチャックシステム

コレット引込タイプ

バーワーク向
CB-NBシリーズバーワーク／
フランジワーク向
CB-NKシリーズ回転固定用途用
CB-NRBシリーズ両センタ保持シャフトワーク用
コンペンセーション式
CB-AGシリーズシャフトワーク用
WSFシリーズバーワーク／
フランジワーク向
CB-NXシリーズバーワーク／
フランジワーク向
CB-NDシリーズ

幅広くバーワーク
に対応

ワークストッパー
をセットし、フラン
ジワークにも
対応

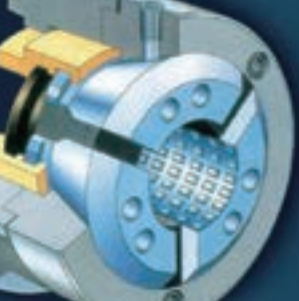
サイドポート式
ボディに駆動シリ
ンダーを内蔵

ボディにセンタを
内蔵したコンペ
ンセーション式コ
レットチャック

2段階の加工を1台
に集約した、フェ
イスドライバ内蔵
のシャフトワーク
専用コレットチャ
ックシステム

コレットの移動が
なく幅広くバー
ワーク／フラン
ジワークに対応
NDのコンパクト
タイプ

コレットの移動が
なく幅広くバー
ワーク／フラン
ジワークに対応



マイクロセントリック クイックチェンジコレットチャックシステム

コレットの対応

コレットの種類



SKスタンダードコレット

型式：SK_BZI
様々なワークに対応します。
(写真：セレーション付)



SG先端平形

型式：SK_BZI/G(又はSG_BZI)
厚み12.7mm以下のワークを安定してクランプします。
※SGはCB42用とCB65用のみ。

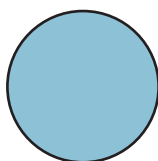


SWマシナブルコレット

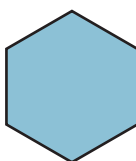
型式：SK_BZI/HSW
専用ジグとの組み合わせにより、ユーザーにて機上加工できます。

把握形状

丸形



六角形



四角形



把握面

スムーズ

ワーク把握部が円滑、
高精度志向



セレーション

ワーク把握部が凹凸、
高クランプ強さ志向



コレットのサイズ

			CB42	CB52	CB65	CB80	CB100
コレットセグメント数			3	3	3	4	6
SK/SG	丸形 (直径)	セレーション (RSR)	8-42	9-52	9-65	19-82.5	25-100
		スムーズ (RSM)	5-42	5-52	5-66	12-82.5	
	六角形 (対辺)	スムーズ (HEX)	5-36	6-45	6-57	12-71	31-86
	四角形 (対辺)	スムーズ (SQR)	6-29	6-36	6-44	12-58	31-70
SW	マシナブル (直径)		8	8	8	19	25.4
AR	成形リング		AR42	AR52	AR65	AR80	AR100

※特殊サイズ・形状にも対応します。 (単位：mm)

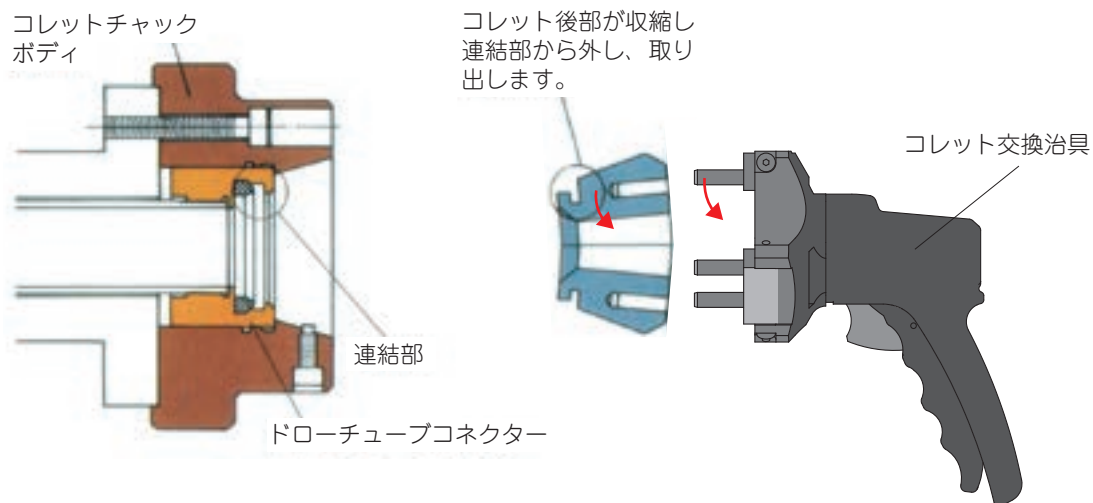


マイクロセントリック クイックチェンジコレットチャックシステム

コレット交換治具

コレットの交換

QCCチャックでは、コレットは専用工具を利用し簡単、迅速に交換することが出来ます。



QCCチャックの専用工具

手動式 (CGタイプ)

ハンドル部のトリガーを引く事でピンが閉じ、リリースレバーで開放します。



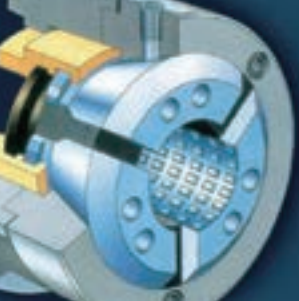
エア式 (CPタイプ)

圧縮エアを利用し、ハンドル部のボタン操作でピンが開閉します。



工具の型式

コレットチャックタイプ	手 動 式	エア式 (CPタイプ)
	トリガー式 (CGタイプ)	
CB42	CG42	CP42
CB52	CG52	CP52
CB65	CG65	CP65
CB80	CG80	CP80
CB100	---	CP100



マイクロセントリック クイックチェンジコレットチャックシステム

CB-NBシリーズ

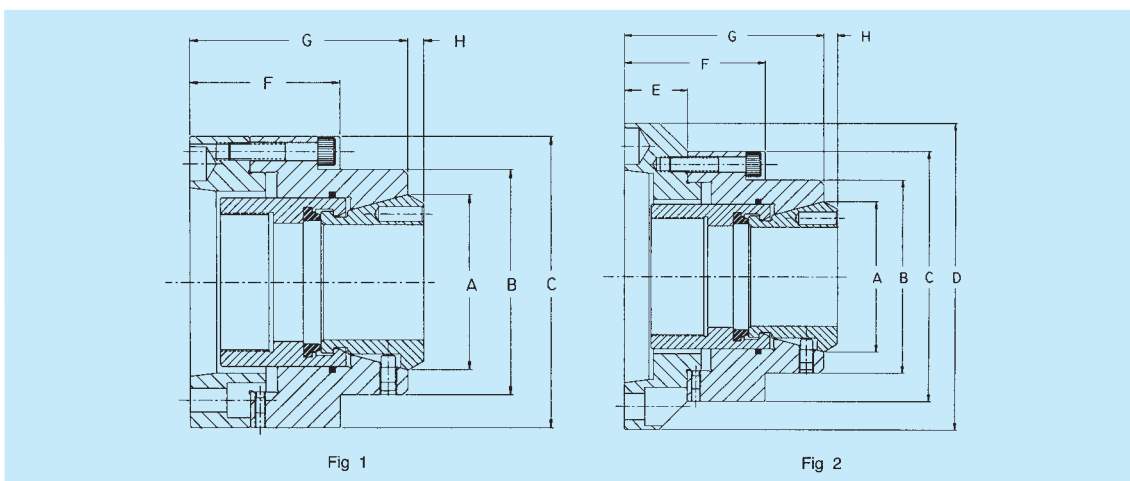
仕 様

- コレット引込タイプ
- バーワークに対応したスタンダードなチャック

モデル	取り付けする機械の スピンドル端 ※3	対応する コレットタイプ	対応ワーク径 (mm) ※1	コレット開閉量 (mm) (直径)	ドローバー ストローク(mm)	ワーク最大 クランプ力(kN) ※2	最大ドローバー 推力 (kN)	最高対応回転 速度 (min ⁻¹)
CB42-NB	φ140フラット A2-5, A2-6	42 BZI	5~42	±0.5	4	80	35	6,000
CB52-NB	A2-5, φ140フラット A2-6	52 BZI	5~52	±0.5	4	94	40	6,000
CB65-NB	A2-5, A2-6, A2-8	65 BZI	5~66	±0.5	4	105	45	6,000
CB80-NB	A2-6, A2-8	80 BZI	12~82.5	±0.5	4	115	50	5,500
CB100-NB	A2-6, A2-8, A2-11	100 BZI	25~100	±1.0	8	150	65	4,500

※1：コレットが丸形・スムースタイプの場合 ※2：理論値 ※3：機械スピンドル端のタイプ内容及び組合せについては別途相談願います。
CB120, 140, 160等ほかのサイズについても相談で対応致します。

外形寸法図



寸 法 表

タイプ	Fig	スピンドル端	A	B	C	D	E	F	G	H	チャック質量(kg)
CB42-NB/140	1	140mm	78.6	108	144.8	—	—	52.1	102.9	9	8.34
CB42-NB/A5	1	A2-5	78.6	108	144.8	—	—	62.2	113.0	9	8.81
CB42-NB/A6	2	A2-6	78.6	108	144.8	164.6	25.4	59.7	110.5	9	9.22
CB52-NB/A5	1	A2-5	79.04	106.55	144.78	—	—	62.2	113	4.02	8.44
CB52-NB/140	2	140mm	79.3	106.55	144.78	151.13	17.86	52.1	102.9	4.02	7.97
CB52-NB/A6	2	A2-6	79.3	106.55	144.78	164.6	25.4	52.1	110.5	4.02	8.53
CB65-NB/A5	1	A2-5	98.7	127	164.6	—	—	71.1	109.2	9	11.78
CB65-NB/A6	1	A2-6	98.7	127	164.6	—	—	85.1	123.2	9	12.51
CB65-NB/A8	2	A2-8	98.7	127	164.6	209.6	41.1	92.1	130.2	9	15.45
CB80-NB/A6	1	A2-6	114.3	149.2	195.6	—	—	75.1	125.9	4.6	17.74
CB80-NB/A8	2	A2-8	114.3	149.2	195.6	233.7	28.1	81.5	132.3	4.6	18.5
CB100-NB/A6	1	A2-6	144.8	177.8	237.5	—	—	84.1	119.6	1	26.15
CB100-NB/A8	1	A2-8	144.8	177.8	237.5	—	—	86.6	122.2	1	25.61
CB100-NB/A11	2	A2-11	144.8	177.8	237.5	278.1	50.8	107.9	143.5	1	33.41

単位：mm



マイクロセントリック クイックチェンジコレットチャックシステム

CB-NKシリーズ

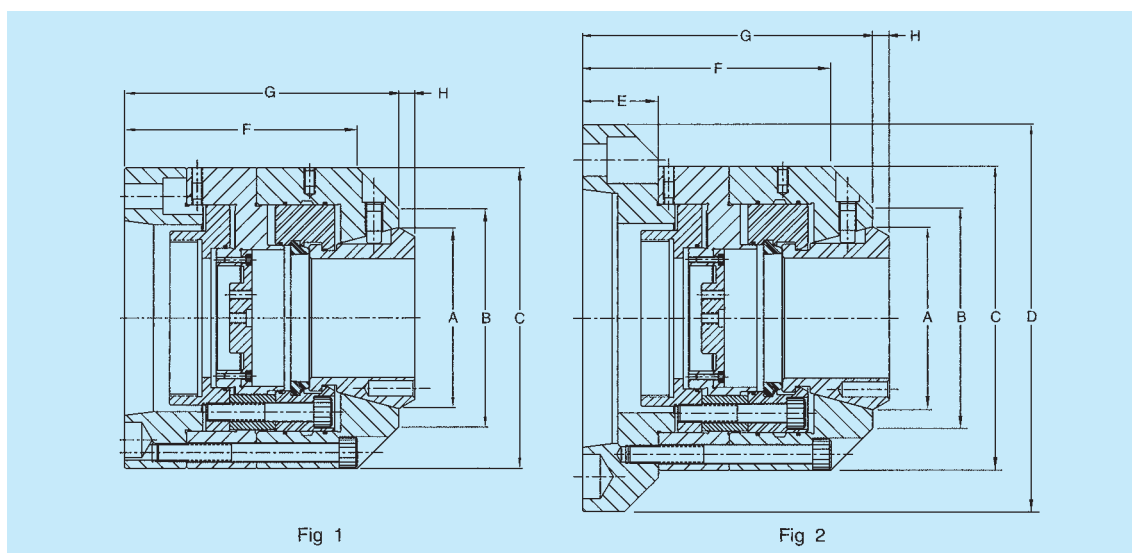
仕 様

- コレット引込タイプ
- 固定ストッパーを内部に取り付け可能
- ワークを引き込み安定したクランプを実現

モデル	取り付けする機械の スピンドル端 ※3	対応する コレットタイプ	対応ワーク径 (mm) ※1	貫通径 (mm)	コレット開閉量 (mm) (直径)	ドローバー ストローク(mm)	ワーク最大 クランプ力(kN) ※2	最大ドローバー 推力 (kN)	最高対応回転 速度 (min ⁻¹)
CB42-NK	φ140mmフラット A2-5, A2-6	42 BZI	5~42	36	±0.5	4	80	35	6,000
CB65-NK	φ140mmフラット A2-5, A2-6, A2-8	65 BZI	5~66	57	±0.5	4	105	45	6,000
CB80-NK	A2-5, A2-6, A2-8	80 BZI	12~82.5	68.6	±0.5	4	115	50	5,500
CB100-NK	A2-6, A2-8, A2-11	100 BZI	25~100	93.2	±1.0	8	150	65	4,500

※1：コレットが丸形・スムーズタイプの場合 ※2：理論値 ※3：機械スピンドル端のタイプの内容及び組合せについては別途相談願います。

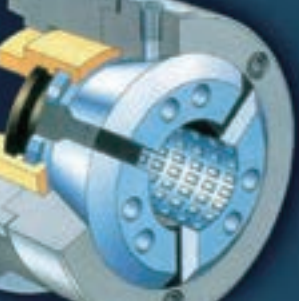
外形寸法図



寸 法 表

タイプ	Fig	スピンドル端	A	B	C	D	E	F	G	H	チャック質量(kg)
CB42-NK/140	1	140mm	78.6	120.7	144.8	—	—	98.6	119.4	9	12.61
CB42-NK/A5	1	A2-5	78.6	120.7	144.8	—	—	108.7	129.5	9	13.08
CB42-NK/A6	2	A2-6	78.6	120.7	144.8	164.6	25.4	106.2	127	9	13.1
CB65-NK/140	1	140mm	98.7	119.4	164.6	—	—	97.2	131.5	9	16.32
CB65-NK/A5	1	A2-5	98.7	119.4	164.6	—	—	113.9	136.5	9	16.73
CB65-NK/A6	1	A2-6	98.7	119.4	164.6	—	—	127.9	150.5	9	18.16
CB65-NK/A8	2	A2-8	98.7	119.4	164.6	209.6	41.3	134.9	157.5	9	21.1
CB80-NK/A6	1	A2-6	114.3	158.8	195.6	—	—	119.4	137.8	4.7	24.26
CB80-NK/A8	2	A2-8	114.3	158.8	195.6	209.6	28.1	125.9	144.3	4.7	25.17
CB100-NK/A6	1	A2-6	144.8	177.8	237.5	—	—	120.8	172.5	1	42.26
CB100-NK/A8	1	A2-8	144.8	177.8	237.5	—	—	123.3	175.0	1	42.12
CB100-NK/A11	2	A2-11	144.8	177.8	237.5	278.1	50.8	144.7	196.3	1	49.33

単位：mm



マイクロセントリック クイックチェンジコレットチャックシステム

CB-NRBシリーズ

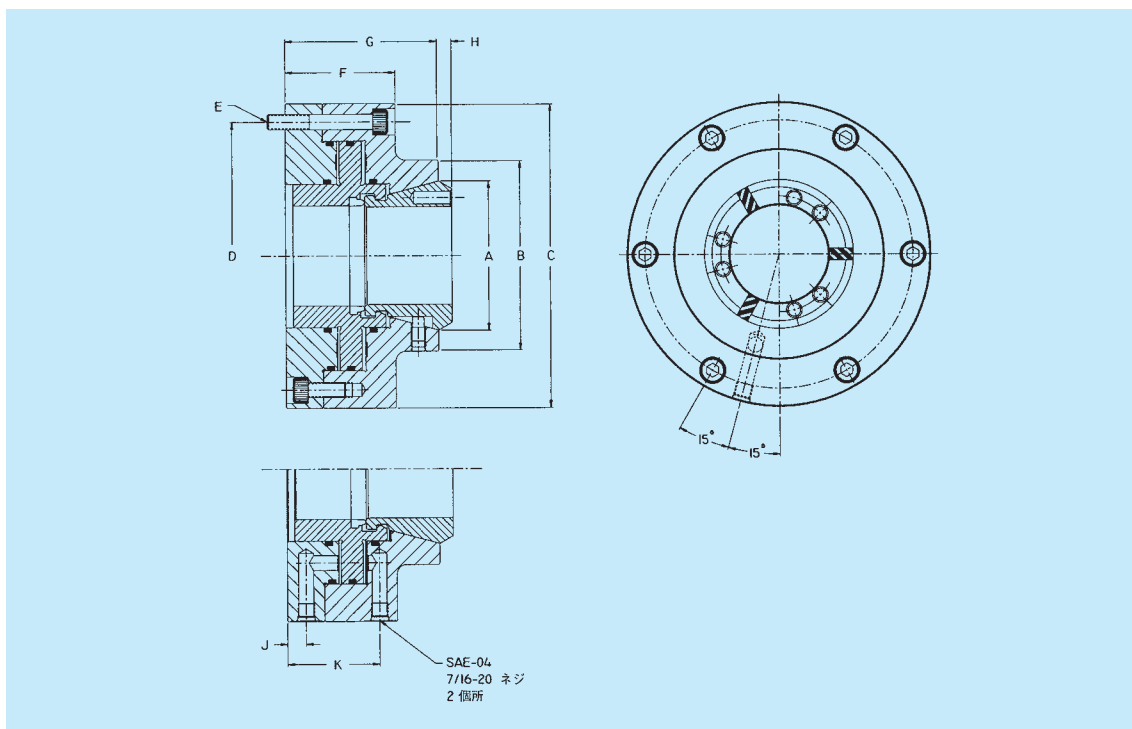
仕 様

- コレット引込、ステーションナリータイプ
- シリンダ内蔵、サイドポート設計

モデル	対応する コレットタイプ	対応ワーク径 (mm) ※1	コレット開閉量 (mm) (直径)	ピストン ストローク(mm)	対応最大油圧 (MPa)	ワーク最大 クランプ力(kN) ※2
CB42-NRB	42 BZI	5~42	±0.5	4	2.9	80
CB65-NRB	65 BZI	5~66	±0.5	4	4.0	105
CB80-NRB	80 BZI	12~82.5	±0.5	4	5.2	115
CB100-NRB	100 BZI	25~100	±1.0	8	3.7	150

※1: コレットが丸形・スムーズタイプの場合 ※2: 理論値 ※3: 機械スピンドル端のタイプの内容及び組合せについては別途相談願います。

外形寸法図



寸 法 表

タイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	チャック質量(kg)
CB42-NRB	78.6	108.0	176.5	161.0	M8	65.5	87.6	9	12.4	52.8	13.16
CB65-NRB	98.7	127.0	201.9	177.8	M10	73.2	101.6	9	12.4	61.2	17.44
CB80-NRB	114.3	147.32	201.93	177.8	M10	77.06	114.14	4.57	12.4	61	18.46
CB100-NRB	144.8	190.5	252.7	225.0	M12	110.5	152.4	1	19.1	88.9	31.09

単位: mm



マイクロセントリック クイックチェンジコレットチャックシステム

CB-AGシリーズ

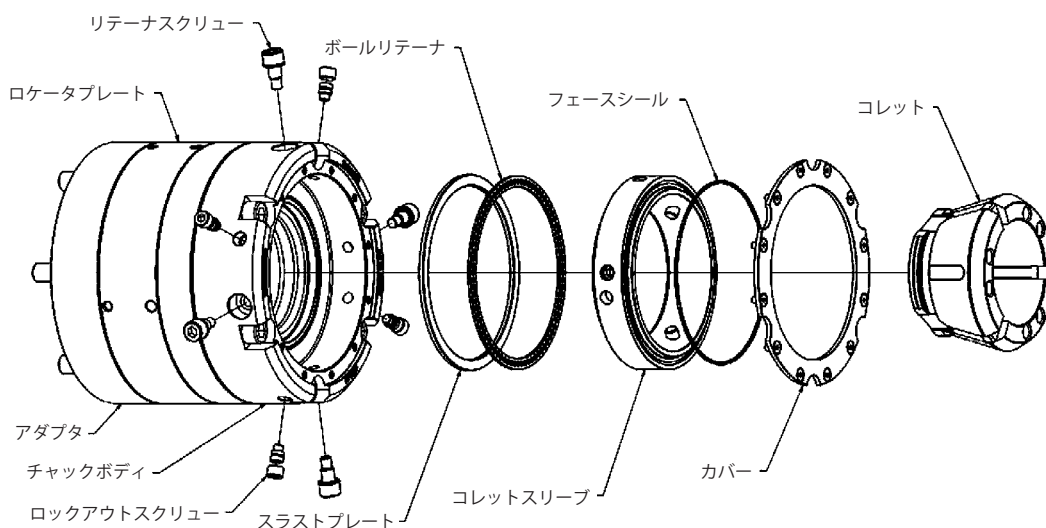
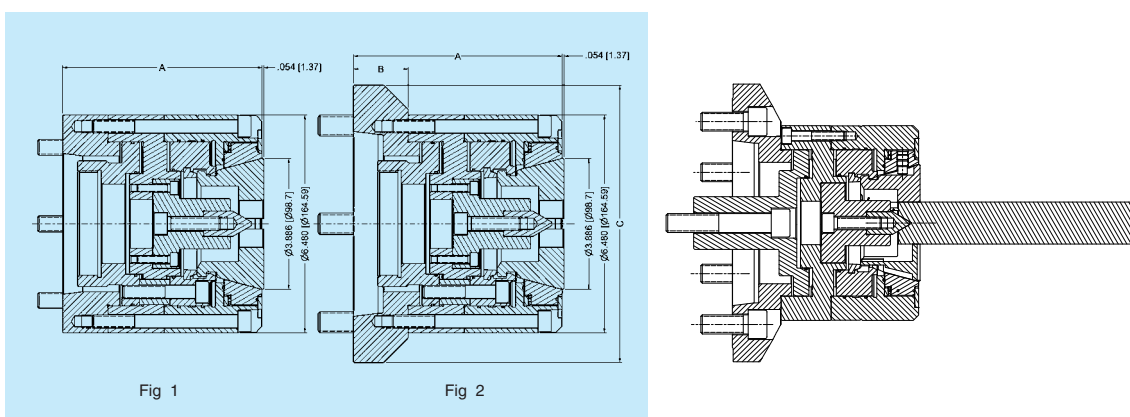
仕 様

- コレット引込タイプ
- 径方向フロート機構内蔵テーパスリーブによるコンペンセーション機能（フロート量：直径1.5mm）
- センタ内蔵、両センタ保持のシャフトワーク専用
- センタ勝手でワークを保持し、精度はチャック内蔵センタと反対側のテールストックの間の振れ精度に依存
- ワークと用途に応じた都度設計、都度お見積り

モデル	取り付けする機械の スピンドル端 ※3	対応する コレットタイプ	対応ワーク径 (mm) ※1	コレット開閉量 (mm) (直径)	ドローバー ストローク(mm)	ワーク最大 クランプ力(kN) ※2	最大ドローバー 推力 (kN)	最高対応回転 速度 (min ⁻¹)
CB65-AG	A2-5, φ140フラット A2-6, A2-8	65 BZI	5~66	±0.5	4	106	45	4,000

※1：コレットが丸形・スムーズタイプの場合 ※2：理論値 ※3：機械スピンドル端のタイプ内容及び組合せについては別途相談願います。

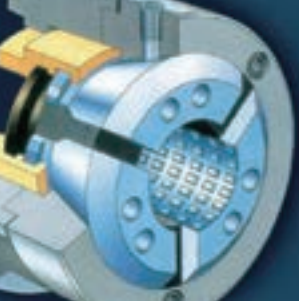
外形寸法図



寸 法 表

タイプ	Fig.	A	B	C	チャック質量(kg)
CB65-AG/A5	1	136.53	—	—	17.56
CB65-AG/140	1	131.52	—	—	17.05
CB65-AG/A6	1	150.5	—	—	18.98
CB65-AG/A8	2	157.48	41.28	209.55	21.92

単位：mm



マイクロセントリック クイックチェンジコレットチャックシステム

WSFシリーズ

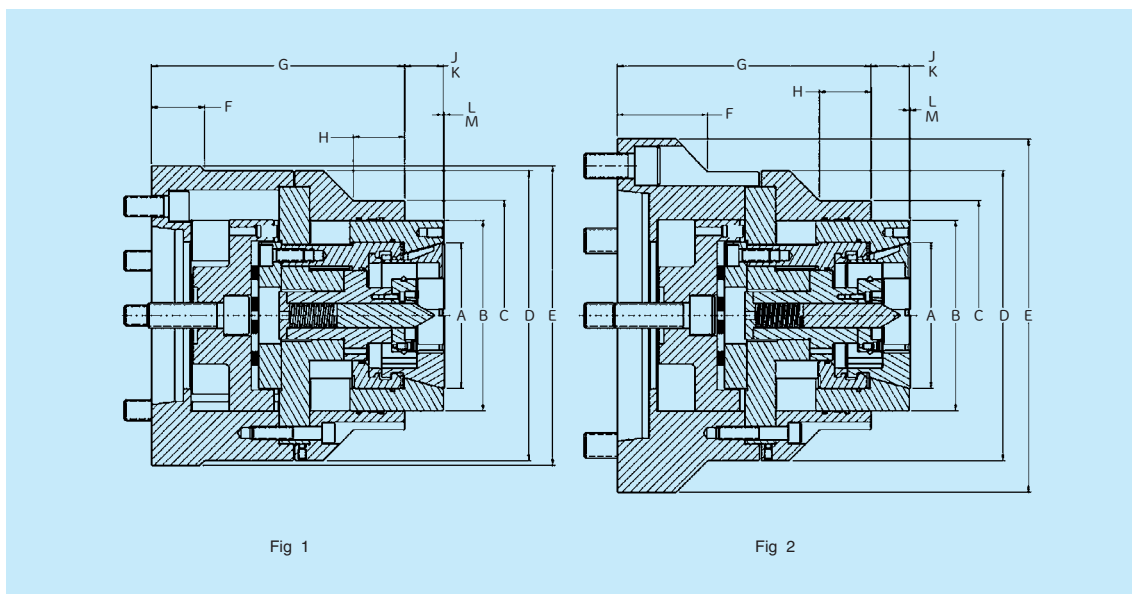
仕 様

- コレット引込タイプ
- シャフトワーク専用、フェイスドライバ内蔵
- 2段階の加工を1台に集約します
 1. 内蔵フェイスドライバによるシャフトワーク外径把握部の加工
 2. 1で加工したワーク外径部をコレットで把握し、シャフトワークの残り全長を加工
- ワークと用途に応じた都度設計、都度お見積り

モデル	取り付けする機械の スピンドル端 ※3	対応する コレットタイプ	対応ワーク径 (mm) ※1	コレット開閉量 (mm) (直径)	ドローバー ストローク(mm)	ワーク最大 クランプ力(kN) ※2	最大ドローバー 推力 (kN)	最高対応回転 速度 (min ⁻¹)
WFS-65	A2-5, A2-6 A2-8, A2-11	65 BZI	5~66	±0.5	4	105	45	4,000
WFS-80	A2-6, A2-8, A2-11	80 BZI	12~82.5	±0.5	4	115	50	3,500

※1: コレットが丸形・スムーズタイプの場合 ※2: 理論値 ※3: 機械スピンドル端のタイプの内容及び組合せについては別途相談願います。

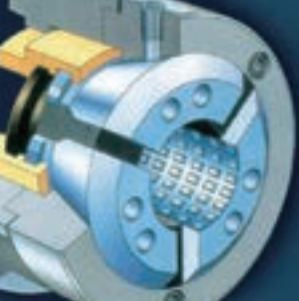
外形寸法図



寸 法 表

タイプ	Fig	A	B	C	D	E	F	G	H	J クランプ時	K 引込時	L クランプ時	M 引込時	チャック質量(kg)
WSF-65/A5	1	98.7	133.35	165.1	201.93	—	—	186.31	46.1	25.76	-0.13	1.37	3.78	35.96
WSF-65/A6	1	98.7	133.35	165.1	201.93	—	—	186.31	46.1	25.76	-0.13	1.37	3.78	35.59
WSF-65/A8	2	98.7	133.35	165.1	201.93	234.95	41.91	193.93	46.1	25.76	-0.13	1.37	3.78	37.28
WSF-65/A11	2	98.7	133.35	165.1	201.93	278.13	61.09	187.96	46.1	25.76	-0.13	1.37	3.78	43.36
WSF-80/A6	1	114.3	149.23	180.34	227.33	227.33	41.78	199.01	40.51	30	0	1.02	2.03	46.67
WSF-80/A8	1	114.3	149.23	180.34	227.33	234.95	71.78	199.01	40.51	30	0	1.02	2.03	47.21
WSF-80/A11	2	114.3	149.23	180.34	227.33	277.05	70.99	199.01	40.51	30	0	1.02	2.03	52.42

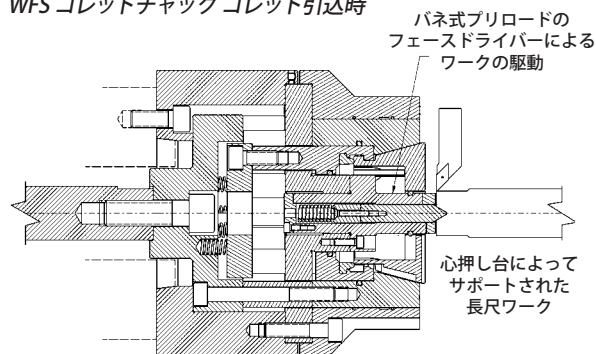
単位: mm



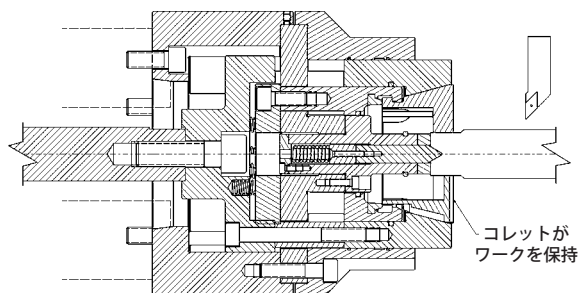
マイクロセントリック クイックチェンジコレットチャックシステム

WSFシリーズ

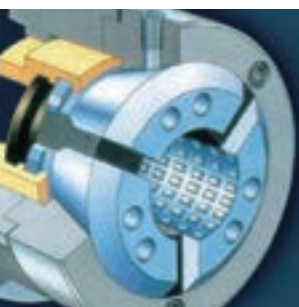
WSF コレットチャック コレット引込時



WSF コレットチャック コレットクランプ時



WSF コレットチャックを使用することで、長尺ワークを両センター式で最初から最後まで加工できます。コレットチャック内径のフェースドライバーが心押し台でサポートされた長尺ワークを駆動することで、ワーク手前側の外径が旋削加工されます。その後のチャックの作動によりコレットが前に移動し、加工されたワーク外径をコレットが把握し、コレットの堅固な把握によってワークは最後まで加工されます。



マイクロセントリック クイックチェンジコレットチャックシステム

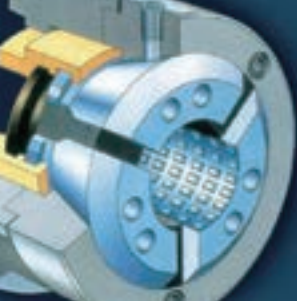
CB-NDシリーズ

仕 様

- コレット静止タイプ
- クランプ時にワークが移動しません
- シリンダーの押し動作でクランプします
- CB42、CB65、CB80、CB100-NDはリピート対応のみ

モデル	取り付けする機械のスピンドル端 ※3	対応するコレットタイプ	対応ワーク径 (mm) ※1	コレット開閉量 (mm) (直径)	ドローバーストローク (mm)	ワーク最大クランプ力 (kN) ※2	最大ドローバー推力 (kN)	最高対応回転速度 (min ⁻¹)
CB42-ND	φ140フラット A2-5, A2-6	42 BZI	5~42	±0.5	4	80	35	6,000
CB65-ND	φ140mmフラット A2-5, A2-6, A2-8	65 BZI	5~66	±0.5	4	105	45	6,000
CB80-ND	A2-6, A2-8	80 BZI	12~82.5	±0.5	4	115	50	5,500
CB100-ND	A2-6, A2-8, A2-11	100 BZI	25~100	±1.0	8	150	65	4,500
CB120-ND	A2-6, A2-8, A2-11, A2-15	120 BZI	25~120	±1.0	8	160	70	4,000
CB140-ND	A2-8, A2-11, A2-15	140 BZI	25~142	±1.0	8	170	75	3,500
CB160-ND	A2-8, A2-11, A2-15	160 BZI	25~160	±1.0	8	170	75	3,000

※1：コレットが丸形・スムーズタイプの場合 ※2：理論値 ※3：機械スピンドル端のタイプの内容及び組合せについては別途相談願います。



マイクロセントリック クイックチェンジコレットチャックシステム

CB-NXシリーズ

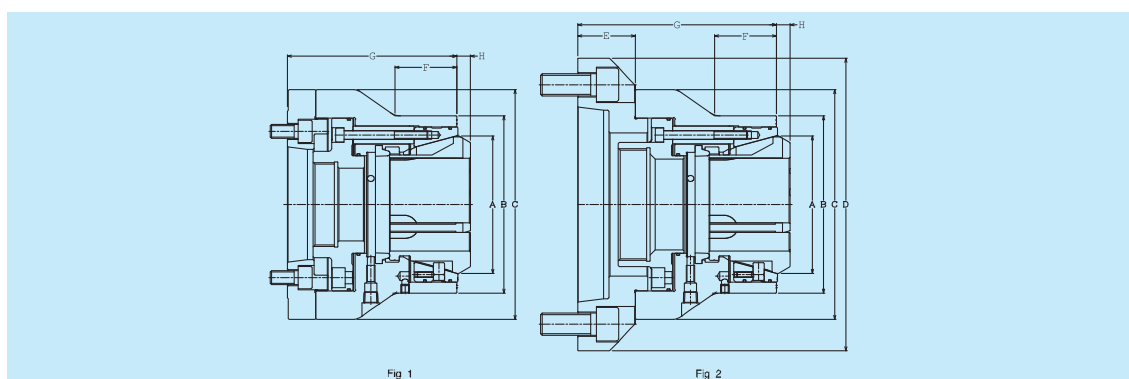
仕 様

- コレット静止タイプ
- シリンダーの押し動作でクランプします
- クランプ時にワークが移動しません
- オプションでストッププレートの対応も可能です

モデル	取り付けする機械の スピンドル端 ※3	対応する コレットタイプ	対応ワーク径 (mm) ※1	コレット開閉量 (mm) (直径)	ドローバー ストローク(mm)	ワーク最大 クランプ力(kN) ※2	最大ドローバー 推力 (kN)	最高対応回転 速度 (min ⁻¹)
CB42-NX	A2-5, 140フラット A2-6	42 BZI	4~42	±0.5	4	80	35	7,000
CB52-NX	A2-5, 140フラット A2-6	52 BZI	5~52	±0.5	4	94	40	7,000
CB65-NX	A2-5, A2-7, A2-8	65 BZI	5~66	±0.5	4	105	45	6,000
CB80-NX	A2-6, A2-8, A2-11	80 BZI	12~82.5	±0.5	4	115	50	5,500
CB100-NX	A2-6, A2-8, A2-11	100 BZI	25~100	±1.0	8	150	65	5,000

※1：コレットが丸形・スムースタイプの場合 ※2：理論値 ※3：機械スピンドル端のタイプの内容及び組合せについては別途相談願います。

外形寸法図



寸 法 表

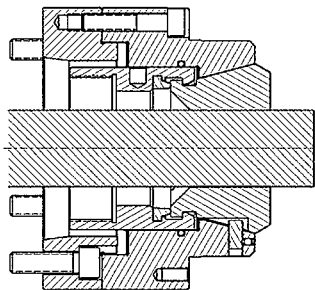
タイプ	Fig	スピンドル端	A	B	C	D	E	F	G	H	チャック質量(kg)
CB42-NX/A5	1	A2-5	78.36	107.95	144.78	—	—	37.97	117.93	8.99	9.22
CB42-NX/140	2	140mm	78.36	107.95	144.78	151.13	17.86	37.97	107.85	8.99	8.75
CB42-NX/A6	2	A2-6	78.36	107.95	144.78	164.59	25.4	37.97	115.93	8.99	9.22
CB52-NX/A5	1	A2-5	79.3	117.6	144.78	—	—	44.32	122.94	3.98	9.19
CB52-NX/140	2	140mm	79.3	117.6	144.78	151.13	17.86	44.32	112.85	3.98	8.71
CB52-NX/A6	2	A2-6	79.3	117.6	144.78	164.59	25.4	44.32	120.4	3.98	9.17
CB65-NX/A5	1	A2-5	98.7	127	164.59	—	—	44.32	121.41	9.75	11.8
CB65-NX/140	1	140mm	98.7	127	164.59	—	—	44.32	116.41	9.75	11.3
CB65-NX/A6	2	A2-6	98.7	127	164.59	—	—	44.32	135.38	9.75	12.6
CB65-NX/A8	2	A2-8	98.7	127	164.59	209.55	41.28	44.32	142.37	9.75	15.5
CB80-NX/A5	1	A2-5	114.3	151.3	195.58	—	—	46.86	125.98	4.7	16.16
CB80-NX/A6	2	A2-6	114.3	151.3	195.58	209.55	28.07	46.86	132.33	4.7	17.07
CB80-NX/A8	2	A2-8	114.3	151.3	195.58	278.13	50.8	46.86	155.07	4.7	27
CB100-NX/A6	1	A2-6	144.5	187.96	237.49	—	—	70.88	165.1	1.09	32.62
CB100-NX/A8	1	A2-8	144.5	187.96	237.49	—	—	70.88	167.67	1.09	30.31
CB100-NX/A11	2	A2-11	144.5	187.96	237.49	278.13	50.8	70.69	188.98	1.09	37.53

単位：mm



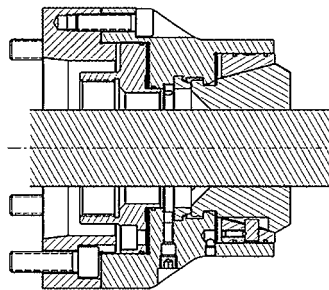
用 途 例

NBシリーズ（コレット引込タイプ）



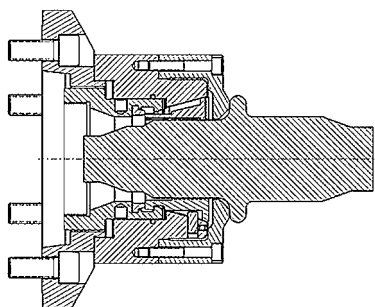
シンプルなコレット引込タイプ。バーワークでの典型的な仕様例です。

NXシリーズ（コレット静止タイプ）



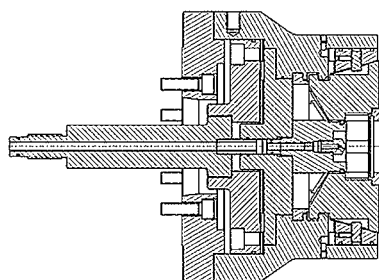
コレット静止タイプでのバーワークの用途。バーフィード側の仕様により選択します。

NBシリーズ（コレット引込タイプ）



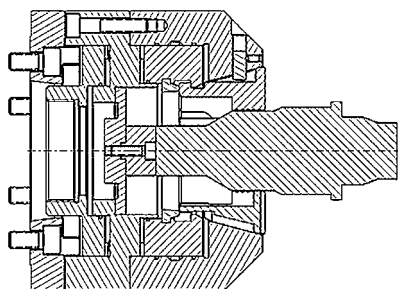
チャックの前側外周部にストッパを設けることで、コレット引込タイプの利点を活かし、加工精度が安定します。

NXシリーズ（コレット静止タイプ）



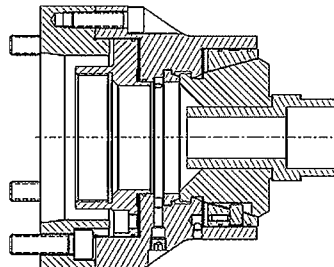
薄いフランジ形状のワークを安定して加工するために、先端平形コレットの径先端部にストッパとなる段差を設けています。

NKシリーズ（コレット引込タイプ）



コレット引込タイプで、ワークをチャック内部に設けたストッパに押し当てる事で加工精度が安定します。

NXシリーズ（コレット静止タイプ）

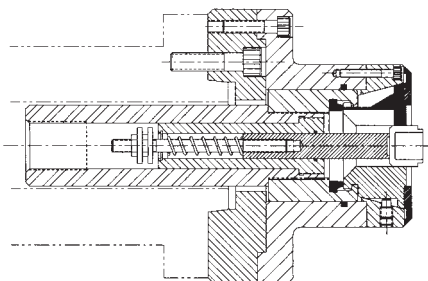


コレット静止タイプの為、ワークが前後せずZ軸方向の加工精度が安定します。コレット端面にストッパ面を設けています。



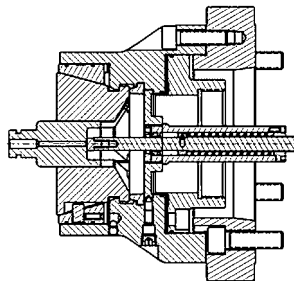
用 途 例

NBシリーズ (コレット引込タイプ)



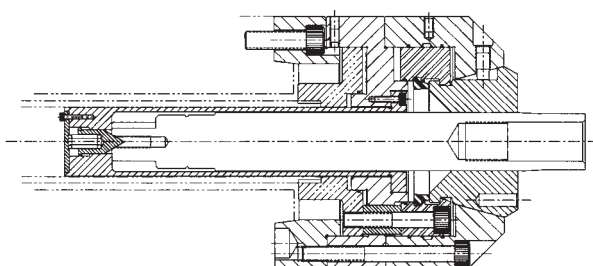
チャック端面に設けられたリップシールがQCCコレットの機能と相まって、研削機加工での研磨粉侵入を防ぎます。

NXシリーズ (コレット静止タイプ)



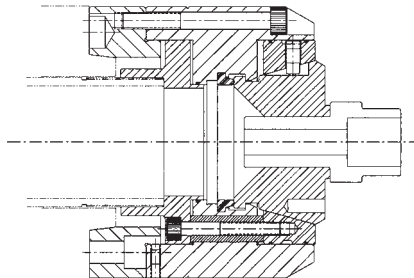
コンパクト設計のNXシリーズはサブスピンドルでの使用にも適しており、このレイアウトではワークイジェクタを取り付けています。

NKシリーズ (コレット引込タイプ)



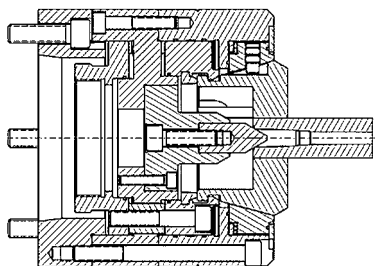
チャックに固定された固定センタは、ドロースリーブ内の空間を利用して長尺ワークの安定したクランプを実現しました。

NDシリーズ (コレット静止タイプ)



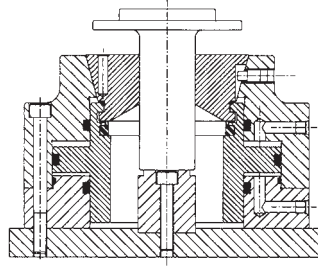
把握動作によってコレット及びワークが前後せず、Z軸方向の加工精度が安定します。この例ではコレット端面にストッパを設けています。

AGシリーズ (コンペンセーション式)



フロート設計のテーパースリーブとチャック内径のセンタによって、シャフトワークの両センタ基準での把握と加工が可能です。

NRBシリーズ (コレット引込タイプ)



フライス加工等に最適化した、駆動シリンダ内蔵のチャックです。

(注) カタログ記載の仕様及び寸法は予告なしに変更する場合がございます。

総発売元



ダイナミック ツール 株式会社

Dynamic Tools Corporation

本社 京都府相楽郡精華町精華台7丁目4番地6
〒619-0238 TEL (0774) 98-0518代 FAX (0774) 98-0558
東京営業所 神奈川県相模原市南区上鶴間本町5丁目1番4号
〒252-0318 山崎商事本社ビル3F
TEL (042) 767-4111 FAX (042) 767-4466
名古屋営業所 愛知県小牧市堀の内3丁目71番地キャッスルビル3F
〒485-0046 TEL (0568) 76-1631 FAX (0568) 76-1633
<https://www.dynamictools.co.jp>

HPはこちら



詳しいお問い合わせは弊社営業担当または下記販売店までお願い申し上げます。