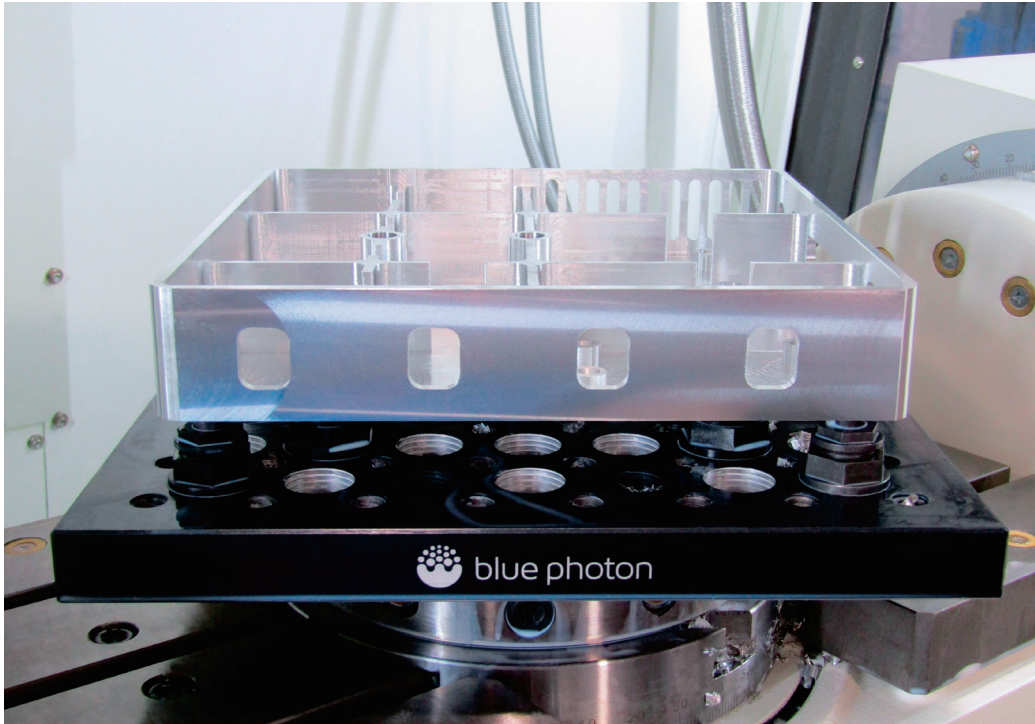




ブルーフォトン・ワーク保持システム



ブルーフォトン・システムは、クランプの困難なワークや変形しやすいワークのクランプを容易に達成し、同時にワークの加工公差及びワークへの刃物接近性の改善と、廃棄物及び余計な工程の削減にも寄与します。硬化接着剤を利用したワーククランプシステムは、研究と開発が進展し、新商品の導入も始まっています。

対象加工



航空機部品用難削材の加工

難削材加工

特殊精密部品の
超精密加工

チタンやインコネル等の難削材を使う航空機部品（タービンブレード等）の画期的なクランプ手法の模索がブルーフォトンの開発・商品化のきっかけとなりました。従来のメカ式クランプとは異なり、削り出し部品や特殊形状ワークの殆どをワンクランプで加工が可能になり、加工精度の向上に大きく貢献します。



旋削加工

旋削加工

繊細なワークも
変形なく保持

特許取得済みの接着式ワーク保持技術は、旋削工程で発生しやすいワークのクランプ歪みを抑え高精度加工が可能です。大径・薄肉スリーブ形状ワーク等の加工において、熟練技能者の経験や勘に頼ることなく容易に加工が実現可能です。また、スリーブ・リング形状のワーク加工で、ストッパ形状を考慮してワンチャッキングで全加工の実績もございます。



医療用の難削材複雑形状加工

複雑形状加工

カスタムメイドワークにかかる経費と時間を削減
従来のメカ式クランプではクランプ部の最終加工に伴い捨て材が多く発生しますが、ブルーフォトンはクランプ面を接着保持するため、高価なワーク素材の捨てボスを削減可能です。
人によって形状が異なる人工関節等の医療用複雑形状ワークを加工する際の治具設計時間やコストを大幅に削減可能です。

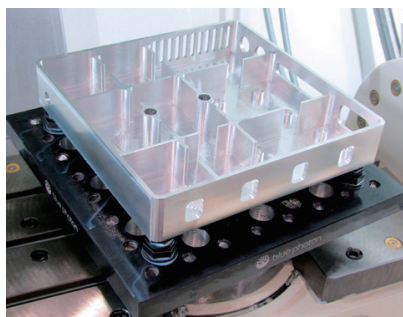


積層造形後の複雑形状加工

積層造形加工 (3Dプリンタ)

複雑形状加工も
柔軟に把握可能

3Dプリント製作されたワークの殆どは後加工が必要となりますが、3D造形の超複雑形状ワークも柔軟に固定が可能です。
ワーククランプ部を直接（接着）固定するので、高価な素材や特殊素材の材料費の節減に貢献します。



5軸M/C加工

5軸同時加工

ツールの干渉回避で5面
(最大6面)加工を実現

加工時にツールが干渉しないようにグリッパを配置することで、確実に5面（最大6面）加工が可能です。ワーク固定（接着）部の仕上がり状態が安定していないスラブ素材やピレット素材の廃材が発生せず工程集約に貢献します。



工業用ガラス・セラミックスの研削加工

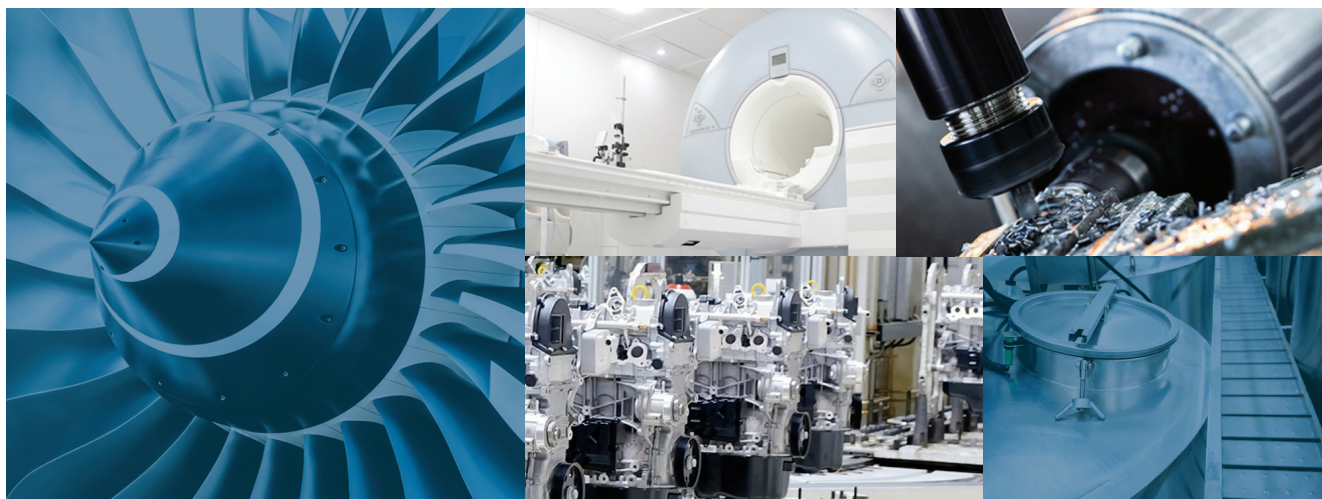
研削加工

振動吸収によるビビリ低減
で表面仕上げを向上

UV硬化接着剤「ブルーグリップ™」がワークの固定をすると共にダンパー効果により振動を吸収しワークのビビリを低減します。また、最適なクーラント噴射に沿った治具の設計・製作をすることで、厳しい公差を実現し、ワンランク上の加工精度が得られます。

ブルーフォトンの市場

ブルーフォトンの革命的なワーククランプシステムは、様々な業種の製造者が抱える困難な問題を解決するものです。食品加工設備の加工から、飛行機を推進させる部品類の加工に至るまで、世界中のワーククランプシステムを見渡してもブルーフォトンに比肩するものではありません。貴社のアプリケーションに対してブルーフォトンをごどのように使いこなすべきか、当社にお問合せして下さい。



ブルーフォトンの優位性

ブルーフォトンがワーク保持装置としてユニークな理由とは？

ブルーフォトンのテクノロジーとワーククランプシステムは、他のどのようなワーククランプシステムとも全く異なります。

ブルーフォトン・ワーククランプシステムが意味するものとは：

- 加工廃棄物の削減（捨てボスの削減）
- ワークの変形防止
- 工程の削減
- コスト削減
- 効率性の向上
- ワークへの工具接近性の改善
- 精度の改善
- 治具設計の単純化



グリッパーとブルーグリップ硬化接着剤の組合せにより、下記用途／ワーククランプが容易に可能となります。

- セラミックワークをクランプ
- 複合材料や積層材料をクランプ
- 樹脂をクランプ
- 異形／複雑形状ワークをクランプ
- オイルや切削液に対する耐久性
- 重切削に対する耐久性



旋削加工、研削加工も対応可能

グリッパー



ブルーフォトン製グリッパーは、光活性式硬化接着剤を用いて加工ワークを保持するブルーフォトンシステムの基幹部品です（特許取得済）。

加工負荷への耐性に優れ、紫外線（UV）光線を透過させる部品であるグリッパーは、対象ワークに応じて設計された治具に複数個埋め込まれます。グリッパーの上部にブルーグリップ™硬化接着剤を適量塗布し、その上に対象ワークを置いて、グリッパー中心を通してUV 光線を60～90秒間照射させることによって接着剤を硬化させ、加工ワークを保持します。

応用として、様々なグリッパー配置を有する治具プレート標準化して使用すれば、1つの治具で異なるサイズや形状のワークを保持することも可能で、加工工程の単純化・自動化を図ることもできます。

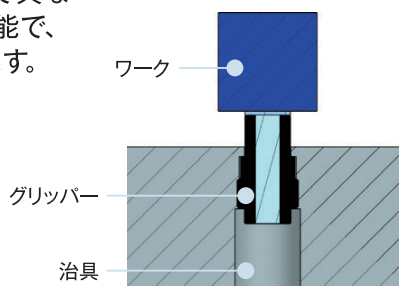


標準タイプ

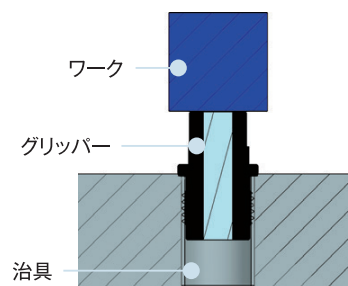


耐腐食性タイプ

ヘッドイングリッパー



ヘッドアウトグリッパー

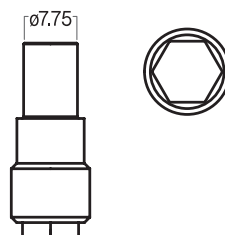


スモール・ヘッドイングリッパー（メトリック）

型番：14130（標準）、14131（耐腐食性）

特徴

- 軽切削向けの小型のワークを保持する
- 治具の背面からグリッパーを挿入する
- ワークローディングの際、引き込み可能
- 1/4回転ひねること或いは温水に浸すことでワーク取外し
- ブルーグリップS2硬化接着剤を使用して平均引張強度45kgf *

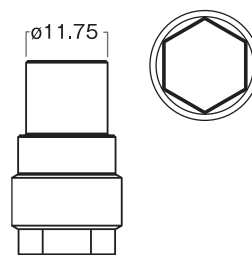


ミディアム・ヘッドイングリッパー（メトリック）

型番：15130（標準）、15131（耐腐食性）

特徴

- 小・中サイズのワークを保持する
- 治具の背面からグリッパーを挿入する
- ワークローディングの際、引き込み可能
- 1/4回転ひねること或いは温水に浸すことでワーク取外し
- ブルーグリップS2硬化剤を使用して平均引張強度180kgf *

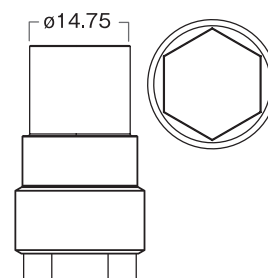


ラージ・ヘッドイングリッパー（メトリック）

型番：16160（標準）、16161（耐腐食性）

特徴

- 中・大サイズのワークを保持する
- グリッパー上部の表面積が大きくなることで保持力が増大
- 治具の背面からグリッパーを挿入する
- ワークローディングの際、引き込み可能
- 1/4回転ひねること或いは温水に浸すことでワーク取外し
- ブルーグリップS2硬化剤を使用して平均引張強度272kgf *



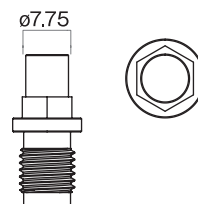
*管理された条件化でのテストに基づく

スモール・ヘッドアウトグリップパー

型番：14230（標準）、14231（耐腐食性）

特徴

- 軽切削向けの小型のワークを保持する
- 治具の上面からグリップパーを設置する
- ワークローディングの際引き込みできない
- 温水に浸す又はひねり操作でワーク取り外し
- シンプルな治具設計の用途で使用する
- ブルーグリップS2硬化剤を使用して平均引張強度 45kgf

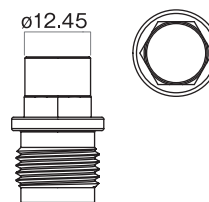


ミディアム・ヘッドアウトグリップパー

型番：15230（標準）、15231（耐腐食性）

特徴

- 小・中サイズのワークを保持する
- 治具の上面からグリップパーを設置する
- ワークローディングの際引き込みできない
- 温水に浸す又はひねり操作でワーク取り外し
- シンプルな治具設計の用途で使用する
- ブルーグリップS2硬化剤を使用して平均引張強度 180kgf

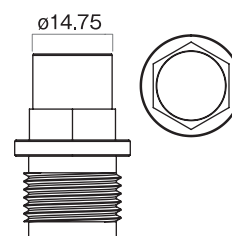


ラージ・ヘッドアウトグリップパー

型番：16260（標準）、16261（耐腐食性）

特徴

- 中・大サイズのワークを保持する
- グリップパー上部の表面積が大きくなることで保持力が増大
- 治具の上面からグリップパーを設置する
- ワークローディングの際引き込みできない
- 温水に浸す又はひねり操作でワーク取り外し
- シンプルな治具設計の用途で使用する
- ブルーグリップS2硬化剤を使用して平均引張強度 272kgf



ブルーフォトンの使用方法概略



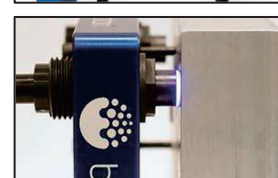
グリップパーとワークの表面をアルコール等で脱脂



硬化接着剤を適量、グリップパー上面に塗布



グリップパー上面より0.5～3mm上となるよう設計された治具のロッケター上にワークをセット



治具背面からUV LEDヘッドをグリップパー背面に当たるまで差し込んで固定し、UV光線を60秒間照射（決してUV光は直視しないこと）



グリップパー表面とワーク表面の接着剤残滓を、蒸気、温水等で軟化させ、例えばスクレイパー等で除去する（ドライアイスブラストでも可）



加工完了後のワークをグリップパーから取り外すには、蒸気、温水（80度以上）に浸す、又はグリップパーをレンチで1/4回して剥がします

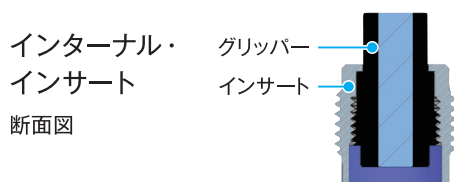


UV LEDヘッドを治具から引き抜き、ワークを保持した治具を加工機にのせて、ワークを加工する

グリップパー・インサート

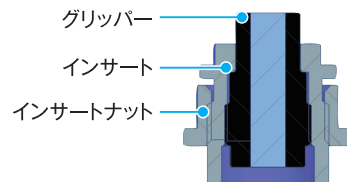


ブルーフォトン製グリップパー・インサートは、アルミ製の治具に使用し、グリップパーからワークを外す際のひねり操作の繰り返しによる治具のネジ穴の摩耗を防ぐ目的で使用します。治具にグリップパー・インサートをねじ込んでセットし、その内部にグリップパーをセットして使用します。



インターナル・インサート
断面図

アジャスタブル・インサート・アセンブリ
断面図



インターナル・インサート

型番：24100(スモール)、25100(ミディアム)、26100(ラージ)

特徴

- アルミ製治具のネジ摩耗を予防する目的でインターナル・インサートを用いる
- 治具の底面からねじ込む
- 熱処理済みスチール、黒染め仕上げ

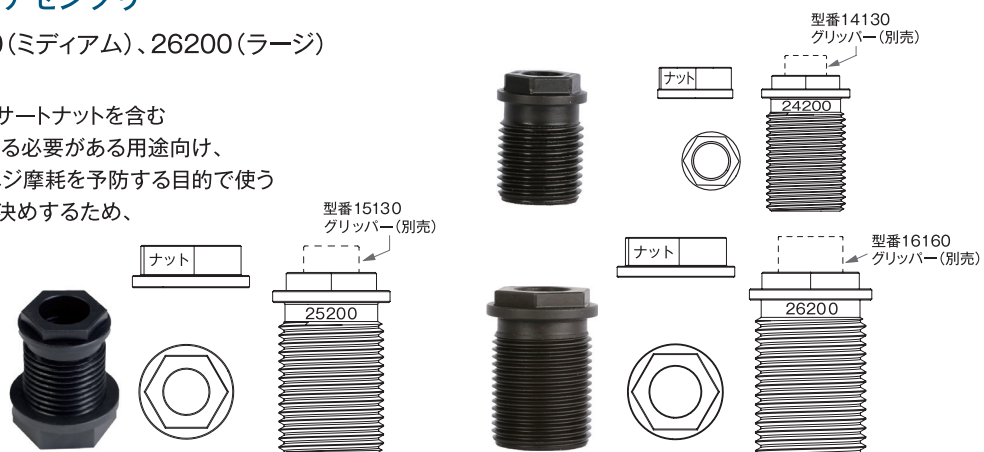


アジャスタブル・インサート・アセンブリ

型番：24200(スモール)、25200(ミディアム)、26200(ラージ)

特徴

- インターナル・インサートとインサートナットを含む
- 治具とワークの間の距離を設ける必要がある用途向け、かつ/或いはアルミ製治具のネジ摩耗を予防する目的で使う
- グリップパーの高さを正確に位置決めするため、インサート側で高さ調整を可能とした設計
- 治具の上面からねじ込む
- 熱処理済みスチール、黒染め仕上げ



パレット・フィクス・インサート

型番：24211(スモール)、25211(ミディアム)、26211(ラージ)

特徴

- 治具とワークの間の距離を設ける必要がある用途向け、かつ/或いはアルミ製治具のネジ摩耗を予防する目的で使う
- 治具の上面からねじ込み、治具端面から一定の高さにグリップパーを配置する。グリップパー高さの調整は不可
- 熱処理済みスチール、黒染め仕上げ



ブルーグリップ™ワーク保持用UV硬化式接着剤 — 何でも保持可能

ブルーグリップ™はブルーフォトン専用で設計開発されたワーク保持用紫外線硬化式接着剤です。ジェル状の紫外線硬化剤で、グリップ表面とワーク表面の間のスキマを埋め、際立った保持力を発揮します。適切なスキマ量は0.5～3mmです。

ブルーグリップ™ S2/S2-F ワーク保持用硬化接着剤

ブルーフォトンの光活性硬化接着式ワーク保持システム専用で調合された硬化接着剤。

型番：43200 (S2／標準)、43210 (S2-F／蛍光色素調合) - 25g (30cc容器)
46200 (S2／標準)、46210 (S2-F／蛍光色素調合) - 1Lカートリッジ

特徴

- S2は標準、S2-Fはブラックライトで発行する蛍光色素が調合されています。蛍光色素は残滓の有無を確認しやすい目的です。
- 鉄系、非鉄系金属、セラミック、複合素材、大半の樹脂に対して使用可能。
- UV光線照射60秒間で硬化。
- 蒸気(スチーム)、82℃以上の温水への浸漬、グリップの1/4ひねり動作で、ワーク取り外し。
- ワークとグリップに付着した残滓は、蒸気、温水、ドライアイスブラスト等で除去。
- 大半の切削液やオイルに対する高度な耐久性。
- 加工熱が発生する場合は加工クーラントでワーク/接着部を冷却することを推奨します。
- 塗布する接着剤の厚み(=ワークとグリップの間のギャップ)は0.5～3mm。推奨1mm。
- 塗布前にグリップ表面とワーク表面をアルコールなどで脱脂すること。
- 30ccシリンジはマニュアルプランジャ74000を使って接着剤を押し出す。
- 1Lカートリッジは、下の30cc容器/キャップを別途購入し、それに小分けして使用する。

※ラベルに明記された使用期限を守り、また24℃未満の日光や照明に曝されない場所に保管して下さい。



マニュアル・プランジャ

上記43200、43210の接着剤の押し出しに必要なプランジャ。

型番：74000



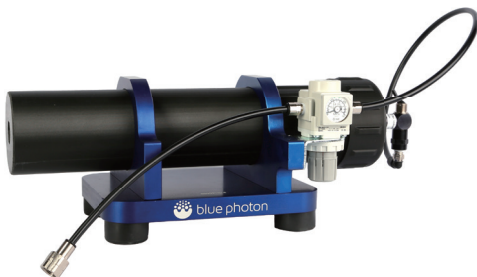
硬化接着剤充填器 (Barrel Loader) —

ブルーグリップ™硬化接着剤用充填システム。

型番：46600

特徴

- 1Lカートリッジ用容器
- 容器固定ブロック付スタンドを含む
- 1Lカートリッジから30cc注入器に小分け充填する際に使用する



注入容器

内部のUV硬化接着剤の量が目で見える、紫外線ブロックする注入容器。

型番：43402

特徴

- 30cc 琥珀色の注入容器
- 1箱につき20本在中



先端キャップ

エアイベントによって硬化剤塗布時の注入器内部へのエア侵入を予防し、内部の硬化接着剤を保護する。

型番：43700

特徴

- 30cc 注入容器用
- 1箱につき20個在中



エンドキャップ

注入容器のタブに堅固にフィット。簡単に外せる中央押しボタン付き。

型番：43800

特徴

- 30cc 注入容器用
- 1箱につき20個在中



LEDコントローラ及びその周辺部品

ブルーグリップ™ワーク保持硬化接着剤を迅速に硬化させる紫外線光源装置

当社の特許取得済ワーク保持システムにおいて硬化所要時間は60-90秒です（推奨は60秒）。当社はUV LEDコントローラ、UV LEDヘッド（ケーブル）を揃えています。コントローラは複数のUV LEDヘッドを制御でき、4経路タイプと8経路タイプを用意。UV LEDヘッドはロングタイプとショートタイプがあり、ケーブル長さも選択可能です。

UV LEDコントローラBlueCure

型番：65440 – Blue Cure Mini4 UV LEDコントローラ 4経路タイプ

型番：65449 – Blue Cure 8 UV LEDコントローラ 8経路&タッチスクリーンタイプ

特徴

- 1-8個のUV LEDヘッドは、任意のチャンネルに対し、相互に置き換え可能。
- フルカラーディスプレイ。8経路タイプのみタッチスクリーン式。
- 起動／停止：UV光線の放射と停止の制御。
- エラーや不具合発生時のスクリーン上でのアラームの表示。
- 8経路タイプのみパスワードロック機能。
- オプション：フットペダル使用による外部制御。



UV LED ヘッド

UV LEDヘッドはグリッパを通してブルーグリップ™硬化接着剤を硬化します。

型番	ヘッド長さ	グリッパサイズ	光ケーブル長さ
52802	56mm	スモールアダプタ付	2m
53802	85mm		
52803	56mm	ミディアムアダプタ付	
53803	85mm		
52804	56mm	ラージアダプタ付	5m
53804	85mm		
52855	56mm	スモールアダプタ付	
53855	85mm		
52865	56mm	ミディアムアダプタ付	10m
53865	85mm		
52875	56mm	ラージアダプタ付	
53875	85mm		
52850	56mm	スモールアダプタ付	
53850	85mm		
52860	56mm	ミディアムアダプタ付	
53860	85mm		
52870	56mm	ラージアダプタ付	
53870	85mm		

※アダプタ無しもお見積可能。お問い合わせ下さい。



付属品

- 使用するグリッパのサイズに対応したアダプタ（下記のどちらかのアダプタが付属します。発注時に、使用するグリッパの型番も明示して下さい。）
アダプタ 51705：グリッパ-14130用
アダプタ 52705：グリッパ-15130用
アダプタ 57705：グリッパ-16160用
*アダプタ単品購入可能。お問い合わせ下さい。



注意：

UV LEDヘッドの先端から照射される紫外線光線は直視しないで下さい。

UV保護用安全メガネ等の着用を推奨します。

また紫外線に皮膚が直接曝されない様に、長袖の作業衣服と遮光性の手袋の着用を推奨します。



ライトアングルアダプタ

治具の下スペースの都合でUV LEDヘッドが差し込めない場合に用いる、40°のアングルアダプタ。

型番：64850 - ヘッドイングリッパー15130用

型番：64860 - グリッパーインサートアセンブリ25200用 延長形状タイプ

型番：64950 - ヘッドイングリッパー16160用

型番：64960 - グリッパーインサートアセンブリ26200用 延長形状タイプ



CNC主軸搭載式洗浄ツール

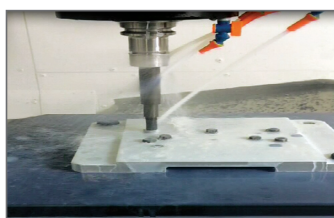
CNCマシンの主軸に搭載したグリッパー洗浄ツールによって、グリッパー表面の硬化剤残滓を除去します。

型番：82400 - 洗浄ツールアセンブリ

型番：82500 - 交換ヘッド部のみ

特徴

- シャンク径3/4インチ。コレットホルダ
又はエンドミルホルダで保持
- ヘッド部は交換可能
- 耐腐食性グリッパーには使用不可



CNCマシンの主軸に搭載されたツールアセンブリによって、硬化剤残滓を除去。



手持式ラジオメータ62020

280-400ナノメータの範囲内でUV光の迷光を検出します。

型番：62020

特徴

- 計測範囲：1-1999 uW/cm²、0.01-40mW/cm²
- 精度：±4% ±1digit
- ディスプレイ：バックライト 4digit 液晶ディスプレイ
- データ保持
- 最小/最大メモリ
- メモリ：20ポイント
- バッテリーの種類：9V
- コードの長さ：約1.1メートル
- 校正認証：NIST



ディスペンサ

ブルーグリップ™硬化接着剤の定量的塗布のためのディスペンサがお取り寄せ可能です。フットペダルを用いたエア圧式ディスペンサ、電子式高精度ディスペンサなど。弊社までお問い合わせして下さい。



エア式ディスペンサ



電子式高精度ディスペンサ

グリップパレット／ユニバーサルフィクスチャー

グリップパレット

ゼロポイントシステム用治具パレット

ゼロポイントシステムのサイズ52mm又は96mmに対応（5th Axis, Jegens, Lang, Mateなど）。複数持っておき、予めワークを接着しておくことで、段取り替えを効率化し、サイクルタイムの削減に貢献します。

＊4本の着座スペーサ（高さ25.4mm、±0.025）を標準付属。発注時に必要な着座スペーサの部品番号を指定して下さい。

＊グリッパー、インサート、クランプスタッドは別途発注が必要です。

＊持ち手は黄色、赤色、オレンジ色、黒色、グレー色、白色から選択可能です。



- 型番：96760 － サイズ150mm、スタッドサイズ52mm、素材スチール、グリッパー最大取付個数9
- 型番：96770 － サイズ150mm、スタッドサイズ52mm、素材アルミ、グリッパー最大取付個数9
- 型番：96860 － サイズ225mm、スタッドサイズ96mm、素材スチール、グリッパー最大取付個数21
- 型番：96870 － サイズ225mm、スタッドサイズ96mm、素材アルミ、グリッパー最大取付個数21
- 型番：96970 － サイズ300mm、スタッドサイズ96mm、素材アルミ、グリッパー最大取付個数33

着座スペーサ

ワークとグリッパーの間のギャップが適正となる様にします。

型番：90400-3 － サイズ15.9mm、スチール黒染め

型番：90400-5 － サイズ 9.5mm、スチール黒染め

型番：90470-5 － サイズ 9.5mm、アルミ（加工可能）



クランプスタッド

型番	スタッドサイズ	パレットサイズ	ブランド名
96500-61	52mm	150mm	5th Axis
96500-71			Jegens
96500-81			Lang
96500-91			Mate
96500-62	96mm	225mm & 300mm	5th Axis
96500-72			Jegens
96500-82			Lang
96500-92			Mate



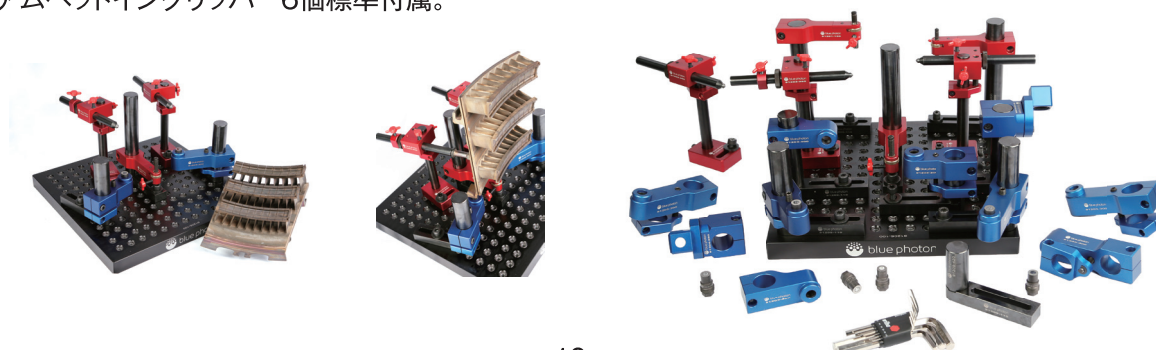
ユニバーサルフィクスチャー

型番：91200

様々な異形ワークの対応が可能な300mm角の治具セット。試作品に向いています。

個々の部品（ロケータ、グリッパーアーム、サポート等）を標準付属し、また個別で追加購入可能です。

＊ミディアムヘッドイングリッパー6個標準付属。



型番リスト

品目	型番	名 称	用 途	頁
グ リ ッ パ ー	14130	スモール・ヘッドイングリッパ	小型ワーク向け。	4
	14131	スモール・ヘッドイングリッパ耐腐食性タイプ	〃	4
	15130	ミディアム・ヘッドイングリッパ	小・中型ワーク向け。	4
	15131	ミディアム・ヘッドイングリッパ耐腐食性タイプ	〃	4
	16160	ラージ・ヘッドイングリッパ	中・大型ワーク向け。	4
	16161	ラージ・ヘッドイングリッパ耐腐食性タイプ	〃	4
	14230	スモール・ヘッドアウトグリッパ	小型ワーク向け。シンプルな治具設計、治具端面とグリッパ一面の距離が14mmに固定。	5
	14231	スモール・ヘッドアウトグリッパ耐腐食性タイプ	〃	5
	15230	ミディアム・ヘッドアウトグリッパ	小・中型ワーク向け。シンプルな治具設計、治具端面とグリッパ一面の距離が14mmに固定。	5
	15231	ミディアム・ヘッドアウトグリッパ耐腐食性タイプ	〃	5
	16260	ラージ・ヘッドアウトグリッパ	中・大型ワーク向け。シンプルな治具設計、治具端面とグリッパ一面の距離が19mmに固定。	5
	16261	ラージ・ヘッドアウトグリッパ耐腐食性タイプ	〃	5
イ ン サ ー ト	24100	スモール・インターナル・インサート	アルミ製治具に用い、ワーク取外しのツイスト操作で治具のネジ穴が傷む事を防ぐ。 治具下面から捻じ込む。14130用。	6
	25100	ミディアム・インターナル・インサート	アルミ製治具に用い、ワーク取外しのツイスト操作で治具のネジ穴が傷む事を防ぐ。 治具下面から捻じ込む。15130用。	6
	26100	ラージ・インターナル・インサート	アルミ製治具に用い、ワーク取外しのツイスト操作で治具のネジ穴が傷む事を防ぐ。 治具下面から捻じ込む。16160用。	6
	24200	スモール・アジャスタブル・インサートアセンブリ	アルミ製治具に用い、ワーク取外しのツイスト操作で治具のネジ穴が傷む事を防ぐ。 治具上面から捻じ込む。グリッパ高さ調整可能。14130用。	6
	25200	ミディアム・アジャスタブル・インサートアセンブリ	アルミ製治具に用い、ワーク取外しのツイスト操作で治具のネジ穴が傷む事を防ぐ。 治具上面から捻じ込む。グリッパ高さ調整可能。15130用。	6
	26200	ラージ・アジャスタブル・インサートアセンブリ	アルミ製治具に用い、ワーク取外しのツイスト操作で治具のネジ穴が傷む事を防ぐ。 治具上面から捻じ込む。グリッパ高さ調整可能。16160用。	6
	24211	スモール・バレットフィクス・インサート	アルミ製治具に用い、ワーク取外しのツイスト操作で治具のネジ穴が傷む事を防ぐ。 治具設計のシンプル化。治具上面から捻じ込む。14130用。	6
	25211	ミディアム・バレットフィクス・インサート	アルミ製治具に用い、ワーク取外しのツイスト操作で治具のネジ穴が傷む事を防ぐ。 治具設計のシンプル化。治具上面から捻じ込む。15130用。	6
	26211	ラージ・バレットフィクス・インサート	アルミ製治具に用い、ワーク取外しのツイスト操作で治具のネジ穴が傷む事を防ぐ。 治具設計のシンプル化。治具上面から捻じ込む。16160用。	6
ワ ー ク 保 持 硬 化 接 着 剤	43200	ブルーグリップ™ S2 ワーク保持用硬化接着剤25g (30cc 容器)	UV光照射でワークを保持。	7
	46200	ブルーグリップ™ S2 ワーク保持用硬化接着剤 1L	30cc注入容器に小分けする。	7
	43210	ブルーグリップ™ S2-F蛍光色素調合 ワーク保持用硬化接着剤25g (30cc 容器)	UV光照射でワークを保持。ブラックライトで発色する蛍光色 素調合。	7
	46210	ブルーグリップ™ S2-F蛍光色素調合 ワーク保持用硬化接着剤 1L	30cc注入容器に小分けする。	7
硬 化 接 着 剤 関 連	74000	マニュアルブランジャ	30cc硬化接着剤用手動押し部品。	7
	46600	硬化接着剤充填器 (Barrel Loader)	1Lカートリッジから30cc注入容器に小分け充填する充填器。	7
	43402	注入容器	30cc琥珀色注入器具。ピストンとラベル付。(20個／1箱)	7
	43700	先端キャップ	30cc青色先端部キャップ (20個／1箱)	7
	43800	エンドキャップ	30cc青色エンドキャップ (20個／1箱)	7
ロ コ ン ト ラ ー	65440	UV LEDコントローラ BlueCure Mini	UV LEDヘッドのコントローラ。ヘッド4個まで制御。	8
	65449	UV LEDコントローラ BlueCure8	UV LEDヘッドのコントローラ。ヘッド8個まで制御、タッチスクリーン、パスワードロック機能。	8

品目	型番	名 称	用 途	頁
LED ヘッ ド	52802	UV LEDヘッド 56mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長2m。スモールアダプタ付。	8
	52803	UV LEDヘッド 56mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長2m。ミディアムアダプタ付。	8
	52804	UV LEDヘッド 56mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長2m。ラージアダプタ付。	8
	53802	UV LEDヘッド 85mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長2m。スモールアダプタ付。	8
	53803	UV LEDヘッド 85mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長2m。ミディアムアダプタ付。	8
	53804	UV LEDヘッド 85mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長2m。ラージアダプタ付。	8
	52855	UV LEDヘッド 56mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長5m。スモールアダプタ付。	8
	52865	UV LEDヘッド 56mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長5m。ミディアムアダプタ付。	8
	52875	UV LEDヘッド 56mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長5m。ラージアダプタ付。	8
	53855	UV LEDヘッド 85mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長5m。スモールアダプタ付。	8
	53865	UV LEDヘッド 85mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長5m。ミディアムアダプタ付。	8
	53875	UV LEDヘッド 85mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長5m。ラージアダプタ付。	8
	52850	UV LEDヘッド 56mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長10m。スモールアダプタ付。	8
	52860	UV LEDヘッド 56mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長10m。ミディアムアダプタ付。	8
	52870	UV LEDヘッド 56mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長10m。ラージアダプタ付。	8
	53850	UV LEDヘッド 85mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長10m。スモールアダプタ付。	8
	53860	UV LEDヘッド 85mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長10m。ミディアムアダプタ付。	8
	53870	UV LEDヘッド 85mm長	UV LED光源、コントローラ必要。ケーブル長10m。ラージアダプタ付。	8
アダ プ タ	51705	スモールアダプタ	スモールグリッパ用アダプタ。UV LEDヘッドの先端にセットする。	8
	52705	ミディアムアダプタ	ミディアムグリッパ用アダプタ。UV LEDヘッドの先端にセットする。	8
	57705	ラージアダプタ	ラージグリッパ用アダプタ。UV LEDヘッドの先端にセットする。	8
LED 周 辺 機 器	64850	ライトアングルアダプタ	スペースの問題でUV LEDヘッドが治具に差し込めない場合に用いる。15130用。	9
	64860	ライトアングルアダプタ延長形状タイプ	スペースの問題でUV LEDヘッドが治具に差し込めない場合に用いる。25200用。	9
	64950	ライトアングルアダプタ	スペースの問題でUV LEDヘッドが治具に差し込めない場合に用いる。16160用。	9
	64960	ライトアングルアダプタ延長形状タイプ	スペースの問題でUV LEDヘッドが治具に差し込めない場合に用いる。26200用。	9
	62020	手持式ラジオメータ	280~400nmの範囲で紫外線の迷光を検出。	9
洗 浄 設 備	82400	洗浄ツールアセンブリ	CNCマシンの主軸に取り付け、グリッパに付着した硬化接着剤を除去するツール。	9
	82500	交換ヘッド	82400用交換ヘッド。	9
グ リ ッ パ バ レ ッ ト ／ ユ ニ バ ー サ ル フ ィ ク ス チ ャ	96760	グリッパバレット 150mm角 スチール	ゼロポイントシステム52mm用。グリッパ9個まで。	10
	96770	グリッパバレット 150mm角 アルミ	ゼロポイントシステム52mm用。グリッパ9個まで。	10
	96860	グリッパバレット 225mm角 スチール	ゼロポイントシステム96mm用。グリッパ21個まで。	10
	96870	グリッパバレット 225mm角 アルミ	ゼロポイントシステム96mm用。グリッパ21個まで。	10
	96970	グリッパバレット 300mm角 スチール	ゼロポイントシステム96mm用。グリッパ33個まで。	10
	91200	ユニバーサルフィクスチャー	汎用治具セット、300mm角。試作向け。	10

総発売元



ダイナミック ツール 株式会社

本 社 京都府相楽郡精華町精華台7丁目4番地6
 〒619-0238 TEL (0774) 98-0518 FAX (0774) 98-0558
 東 京 営 業 所 神奈川県相模原市南区上鶴間本町5丁目1番4号
 〒252-0318 山崎商事本社ビル3F
 TEL (042) 767-4111 FAX (042) 767-4466
 名古屋営業所 愛知県小牧市堀の内3丁目71番地キャッスルビル3F
 〒485-0046 TEL 0568(76)1631 FAX 0568(76)1633
<https://www.dynamictools.co.jp>

Dynex Corporation

Head office
 7-4-6 Seikadai, Seika-Cho, Soraku-Gun, Kyoto 619-0238 Japan
 Phone (0774) 98-0518 Fax (0774) 98-0558
 Tokyo office
 5-1-4 Kamitsurumahoncho, Minami-Ku, Sagami-hara-City, Kanagawa
 252-0318 Japan
 Phone (042) 767-4111 Fax (042) 767-4466
 Nagoya office
 Castle Building 3F 3-71 Horinouchi, Komaki-City, Aichi 485-0046 Japan
 Phone 0568(76)1631 Fax 0568(76)1633
dynex corporation
 7-4-6 Seikadai, Seika-Cho, Soraku-Gun, Kyoto 619-0238 Japan
 Phone (0774) 98-0518 Fax (0774) 98-0558
 e-mail: dynex@earth.email.ne.jp

詳しいお問い合わせは弊社営業担当または下記販売店までお願い申し上げます。
 For details, please make a contact with us or our distributor as below.