





最高の品質を — We drive innovation.

Alfred Jäger(アルフレッド イエガー)社は1967年の創業以来、55年以上にわたり高周波スピンドルやモーターエレメントを提供しているメーカーです。自社設計・開発のモータ(AC/DC)を内蔵することで、軽量・コンパクトでありつつ高速回転を特徴とする800種以上のスピンドルを製造しています。用途は多岐にわたり、デンタルや半導体、ロボット、工作機械等の様々な分野でご採用いただき、お客様の信頼とニーズにお応えし続けています。

1967年：Mr. Alfred Jägerがドイツ ヘッセン州の Ober Mörlen に Alfred Jäger 社を設立

2012年：Mr. Bernd Jäger がモータエレメント開発設計・製造会社の Power Train Technology 社を設立

2022年：ダイナミックツール株式会社が Alfred Jäger 社の日本総代理店となる

目 次

デンタル用 スピンドル

P1 » P10

PCB加工用 スピンドル

P11 » P16

Precision Cutting用 スピンドル

P17 » P40

ドレス加工用 スピンドル

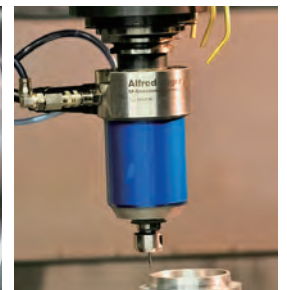
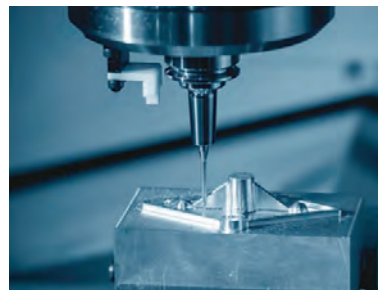
P41 » P48

SK LINE用 スピンドル

P49 » P54

Chopper/ ロボット用 スピンドル

P55 » P73



コンパクトボディ・高速回転による高精度デンタル部品加工

型 式	製品番号	最高回転速度 (min ⁻¹)	最大出力(kW)				ツールインターフェイス / 方式	最大把握径 (mm)	ページ
			エア冷却	液体冷却	ホルダ冷却	無冷却			
DentaDrive X.0	16302004	100,000	0.4		0.75		5,1P-5° コレット / 空圧式直接ツール交換	φ 4.0	2
DentaDrive X.10	163FL503RRA	100,000	0.4		0.75		5,1P-5° コレット / 空圧式直接ツール交換	φ 4.0	3
Z33-D1100.11 S1	10301098	100,000				0.41	5,1P-5° コレット / 空圧式直接ツール交換	φ 3.5	4
Z45-D160.02 S3	10301067	60,000				0.98	8/5° コレット / 空圧式直接ツール交換	φ 6.0	5
Z62-D360.51 S5AM	10303034	60,000		2.5			8/5° コレット / 空圧式直接ツール交換	φ 6.0	6
DentaDrive 100V-3 S21	153FK021	100,000	0.42		0.75		5,1P-5° コレット / 電気式直接ツール交換	φ 3.5	7
DentaDrive 80V-3LW S21	153DF021	80,000			0.67	0.44	5,1P-5° コレット / 電気式直接ツール交換	φ 4.0	8
DentaDrive 60V S21	153AC021	60,000			0.55	0.4	5,1P-5° コレット / 電気式直接ツール交換	φ 3.5	9
Z33-D060.12 S15A	10300024	60,000				0.24	5,1P-5° コレット / 空圧式直接ツール交換	φ 3.5	10

特 徴

- Max.100,000min⁻¹の高速回転対応
- ステンレス鋼製で低振動、低ノイズでツールの振れが小さい
- ラジアル方向、アキシャル方向は共に高剛性仕様で、熱影響が少なく高精度
- 電気または空圧による直接自動工具交換が可能
- ベアリングはグリース潤滑でメンテナンスフリー
- シーリングエア仕様でスピンドル内部を保護し、ドライ・ウェットどちらの加工も可能
- コレット用クリーニングエア仕様





DentaDrive X.0

空圧式直接ツール交換

製品番号 16302004

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モータ技術	3相非同期モータ (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.667 HZ
モータポール数 (対)	1
定格回転数	100.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

スピンドルホルダー冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,75	0,65	0,51	[kW]
トルク	0,12	0,103	0,09	[Nm]
電圧	71	71	63	[V]
電流	13,6	11,8	10,7	[A]

出力値

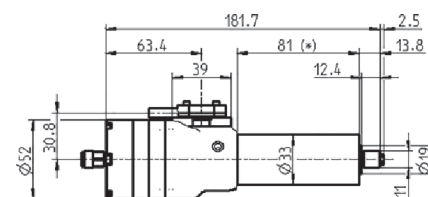
圧縮空気冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,4	0,32	0,23	[kW]
トルク	0,121	0,077	0,066	[Nm]
電圧	36	36	36	[V]
電流	13,6	10	9	[A]

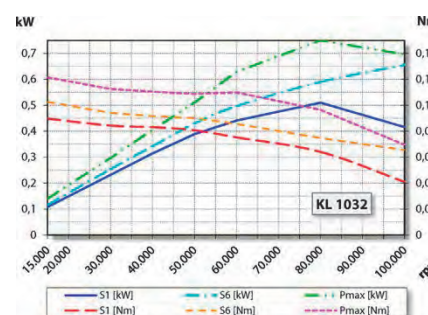
DentaDrive X.0

空圧式直接ツール交換

製品番号 16302004

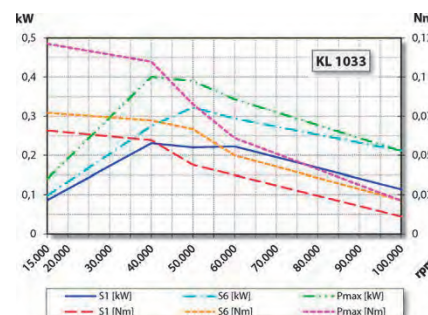


寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
スピンドルホルダー冷却

出力測定は自社モータ試験機により行っています。



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
圧縮空気冷却

出力測定は自社モータ試験機により行っています。

特性

ハウジング	ステンレススティール / アルミ
ハウジング外径	33 mm
冷却	圧縮空気冷却
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 60° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
接触式	
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	5,1P-5°
クランプ範囲最大	4 mm
時計回り	
接続	ケーブル 長さ 1,7 m
重量	~ 0,8 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ



DentaDrive X.0

空圧式直接ツール交換

製品番号 163FL503RRA

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.667 HZ
モーターポール数 (対)	1
定格回転数	100.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

スピンドルホルダー冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,75	0,65	0,51	[kW]
トルク	0,12	0,103	0,09	[Nm]
電圧	71	71	63	[V]
電流	13,6	11,8	10,7	[A]

出力値

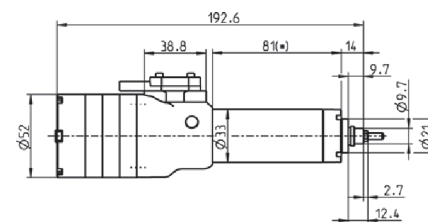
圧縮空気冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,4	0,32	0,23	[kW]
トルク	0,121	0,077	0,066	[Nm]
電圧	36	36	36	[V]
電流	13,6	10	9	[A]

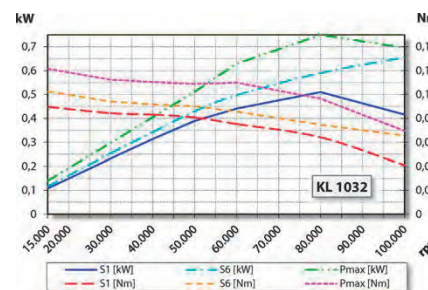
DentaDrive X.0

空圧式直接ツール交換

製品番号 163FL503RRA



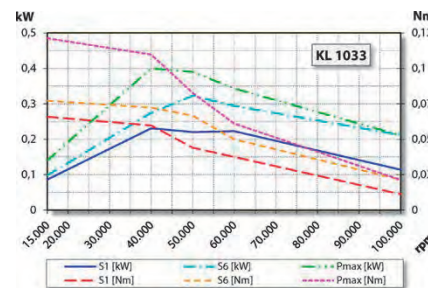
寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

スピンドルホルダー冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

圧縮空気冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

ハウジング	ステンレススティール / アルミ
ハウジング外径	33 mm
冷却	圧縮空気冷却
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 60° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換時のコレットからのエアブロー	
接触式	
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	5,1P-5°
クランプ範囲最大	4 mm
時計回り	
接続	ケーブル 長さ 1,7 m
重量	~ 0,8 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ



Z33-D1100.11 S1

空圧式直接ツール交換

製品番号 10301098

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.667 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	100.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

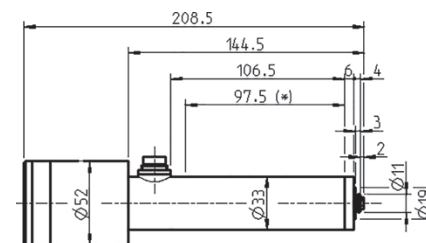
出力値 無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,41	0,36	0,3	[kW]
電圧	61	59	56	[V]
電流	6,6	6	5,3	[A]

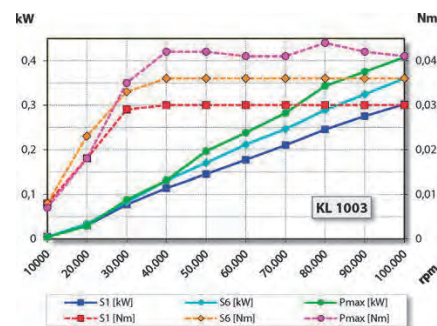
Z33-D1100.11 S1

空圧式直接ツール交換

製品番号 10301098



寸法図



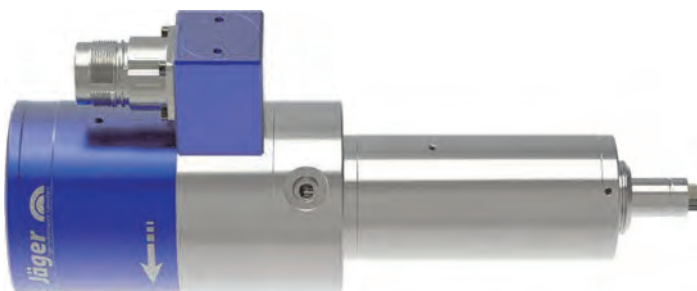
出力、トルク-回転数ダイアグラム

無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	33 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
保護等級	IP43
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	5,1P-5°
クランプ範囲最大	3.5 mm (1/8 ")
時計回り	
カップラープラグ	3ピン (Amphenol C 091 A)
重量	~ 0,8 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ



Z45-D160.02 S3

空圧式直接ツール交換

製品番号 10301067

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

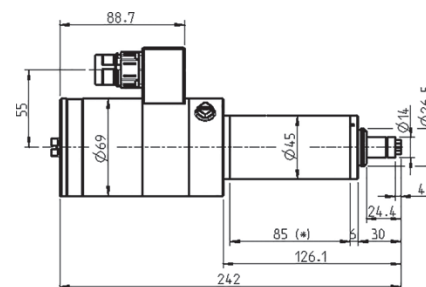
出力値 無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,98	0,63	0,46	[kW]
電圧	91	100	90	[V]
電流	9	6,5	5	[A]

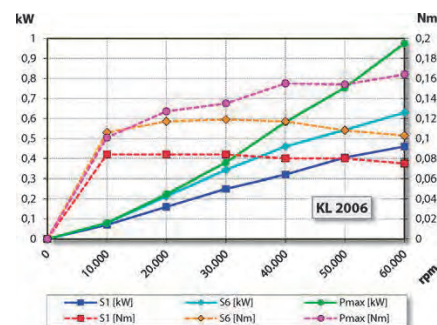
Z45-D160.02 S3

空圧式直接ツール交換

製品番号 10301067



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 100° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	45 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	8/5°
クランプ範囲最大	6 mm (1/4 ")
時計回り	
カップラープラグ	8ピン (SpeedTEC)
重量	~ 3,2 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ



Z62-D360.51 S5AM

空圧式直接ツール交換

製品番号 10303034

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターボール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

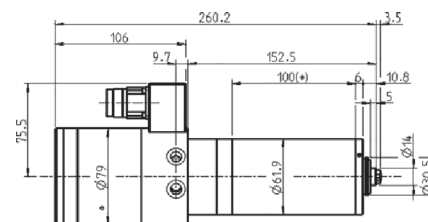
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	2,5	1,4	1,2	[kW]
電圧	249	211	206	[V]
電流	11	6,5	6	[A]

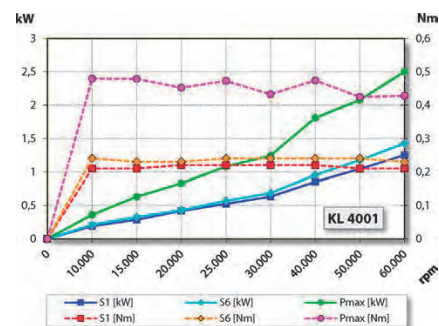
Z62-D360.51 S5AM

空圧式直接ツール交換

製品番号 10303034



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	61,9 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換時のコレットからの エアブロー	
ESDプロテクション	
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	8/5°
クランプ範囲最大	6 mm (1/4 ")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 4 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 µ



DentaDrive 100V-3 S21

電気の直接ツール交換

製品番号 153FK021

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.667 HZ
モーターポール数 (対)	1
定格回転数	100.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

圧縮空気冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,42	0,33	0,22	[kW]
トルク	0,111	0,074	0,055	[Nm]
電圧	36	36	36	[V]
電流	13,7	9,6	7,5	[A]

出力値

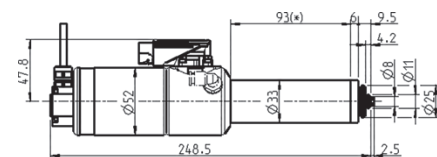
スピンドルホルダー冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,75	0,65	0,51	[kW]
トルク	0,11	0,09	0,083	[Nm]
電圧	71	71	66	[V]
電流	13,6	11	10,2	[A]

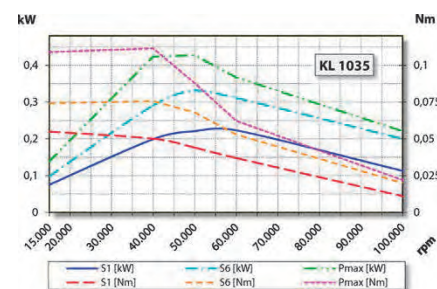
DentaDrive 100V-3 S21

電気の直接ツール交換

製品番号 153FK021



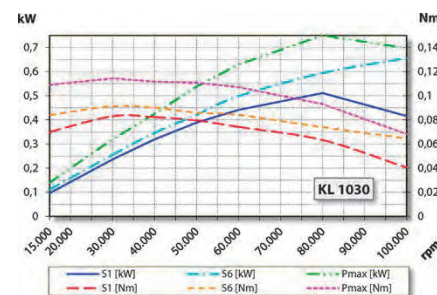
寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

圧縮空気冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。



出力、トルク-回転数ダイアグラム

スピンドルホルダー冷却

特性

モーター保護	PTC 100°C またはPt1000 オプションアクセサリ
ハウジング	ステンレススチール/ アルミ
ハウジング外径	33 mm
冷却	圧縮空気冷却
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 50° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	オプションアクセサリ
ESDプロテクション	オプションアクセサリ
ツール交換	電気の直接ツール交換
コレット・タイプ	5,1P-5° オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	3.5 mm (1/8 ")
時計回り	
カップラプラグ	9ピン (I-TEC)
重量	~ 1,5 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 1 μ



DentaDrive 80V-3LW S21

電気の直接ツール交換

製品番号 153DF021

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.333 Hz
モーターボール数対	1
定格回転数	80.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

スピンドルホルダー冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,67	0,61	0,55	[kW]
電圧	63	64	66	[V]
電流	10,3	9,6	8,9	[A]

出力値

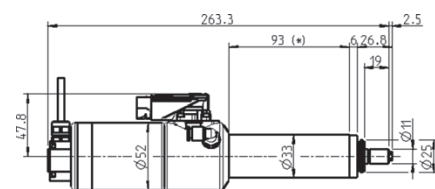
無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,44	0,41	0,28	[kW]
電圧	53	53	49	[V]
電流	8,6	7,9	7	[A]

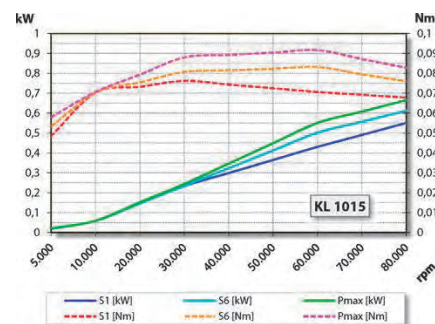
DentaDrive 80V-3LW S21

電気の直接ツール交換

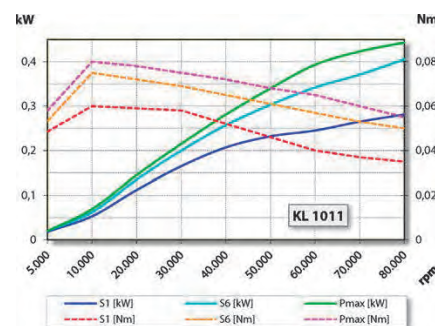
製品番号 153DF021



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 100°C またはPt1000 オプションアクセサリ
ハウジング	ステンレススチール / アルミ
ハウジング外径	33 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シーリング・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	オプションアクセサリ
ESDプロテクション	オプションアクセサリ
ツール交換	電気の直接ツール交換
コレット・タイプ	5,1P-5°
クランプ範囲最大	オプションアクセサリ
時計回り	
カップラプラグ	9ピン (I-TEC)
重量	~ 1,5 kg
インナーテーパ	
部振れ精度	< 1 μ



DentaDrive 60V S21

電気の直接ツール交換

製品番号 153AC021

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 HZ
モーターポール数 (対)	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

スピンドルホルダー冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,55	0,5	0,43	[kW]
トルク	0,1014	0,0931	0,0817	[Nm]
電圧	57	57	57	[V]
電流	10	9,4	8,6	[A]

出力値

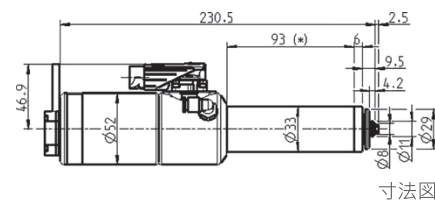
無冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,4	0,34	0,25	[kW]
トルク	0,08	0,075	0,06	[Nm]
電圧	47	47	44	[V]
電流	8,2	7,8	8,1	[A]

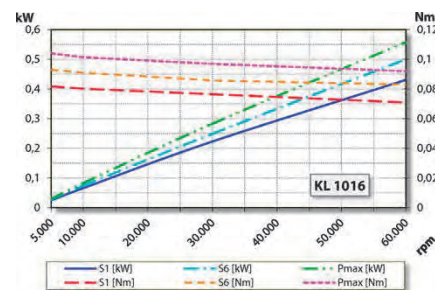
DentaDrive 60V S21

電気の直接ツール交換

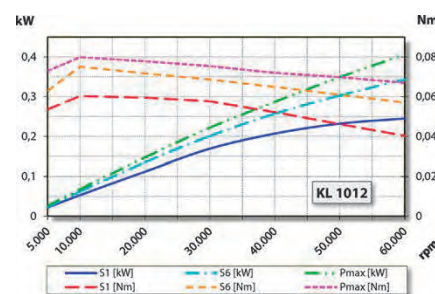
製品番号 153AC021



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
スピンドルホルダー冷却

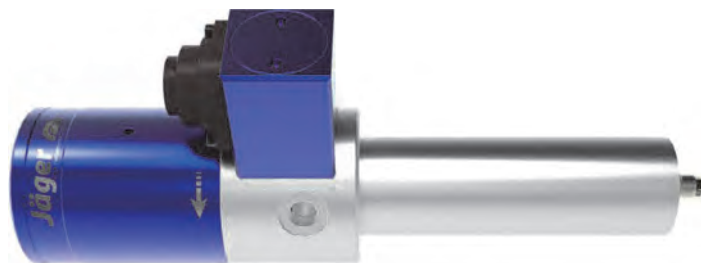


出力、トルク-回転数ダイヤグラム
無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 100°C またはPt1000 オプションアクセサリ
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	33 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダー を介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	オプションアクセサリ
ESDプロテクション	オプションアクセサリ
ツール交換	電気の直接ツール交換
コレット・タイプ	5,1P-5° オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	3.5 mm (1/8 ")
時計回り	
カップラプラグ	9ピン (I-TEC)
重量	~ 1,5 kg
インナーテーパ 部振れ精度	< 1 μ



Z33-D060.12 S15A

空圧式直接ツール交換

製品番号 10300024

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10.000 rpm (他の値はご相談に応じます)

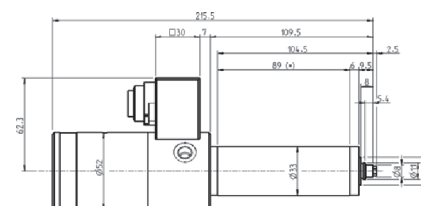
出力値 無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,24	0,24	0,18	[kW]
電圧	46	46	44	[V]
電流	6,5	6,5	5,5	[A]

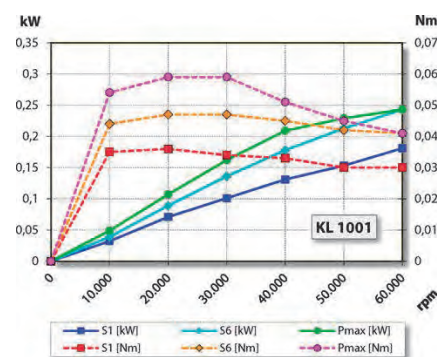
Z33-D060.12 S15A

空圧式直接ツール交換

製品番号 10300024



寸法図



出力、トルク・回転数ダイヤグラム

無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 100° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	33 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ESDプロテクション	
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	5,1P-5°
クランプ範囲最大	3.5 mm (1/8 ")
時計回り	
カップラープラグ	7ピン (Amphenol C16-1)
重量	~ 1,1 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ

PCB（プリント回路基板）加工で豊富な実績を誇る専用スピンドル

型 式	製品番号	最高回転速度 (min ⁻¹)	最大出力(kW)			ツールインターフェイス / 方式	最大把握径 (mm)	ページ
			エア冷却	ホルダ冷却	無冷却			
PCB X.0	16302006	100,000	0.4	0.75		5,1P-5° コレット/空圧式直接ツール交換	φ 4.0	12
Z33-D1100.11 S1	10301098	100,000			0.41	5,1P-5° コレット/空圧式直接ツール交換	φ 3.5	13
Z33-D060.12 S15A	10300024	60,000			0.24	5,1P-5° コレット/空圧式直接ツール交換	φ 3.5	14
Z33-M060.05 S1	10200031	60,000			0.24	5,5H コレット/ 手動ツール交換	φ 3.5	15
Z45-D160.02 S3	10301067	60,000			0.98	8/5° コレット/空圧式直接ツール交換	φ 6.0	16

特 徴

- Max.100,000min⁻¹の高速回転対応
- 低振動、低ノイズでツールの振れが小さい
- 高いラジアル剛性
- 電気または空圧による直接自動工具交換が可能
- ベアリングはグリース潤滑式でメンテナンスフリー
- シーリングエア仕様でスピンドル内への異物混入防止
- コレット用クリーニングエア仕様





PCB X.0

空圧式直接ツール交換

製品番号 16302006

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モータ技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.667 HZ
モーターポール数 (対)	1
定格回転数	100.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

スピンドルホルダー冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,75	0,65	0,51	[kW]
トルク	0,12	0,103	0,09	[Nm]
電圧	71	71	63	[V]
電流	13,6	11,8	10,7	[A]

出力値

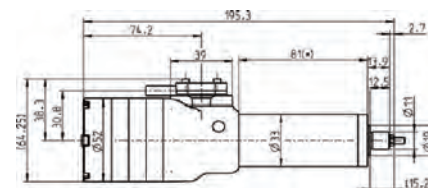
圧縮空気冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,4	0,32	0,23	[kW]
トルク	0,121	0,077	0,066	[Nm]
電圧	36	36	36	[V]
電流	13,6	10	9	[A]

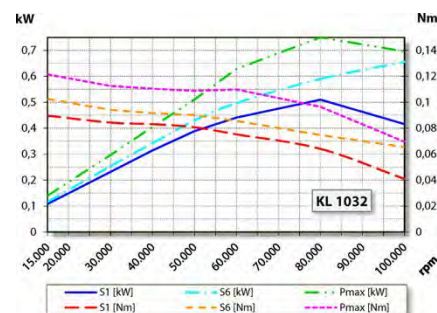
PCB X.0

空圧式直接ツール交換

製品番号 16302006

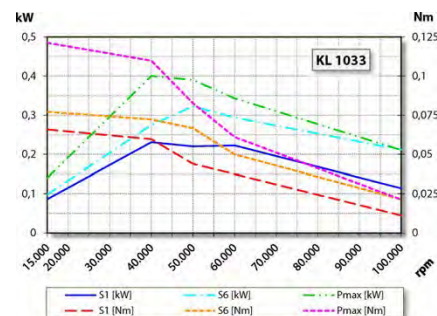


寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム
スピンドルホルダー冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。



出力、トルク-回転数ダイアグラム
圧縮空気冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

ハウジング	ステンレススチール / アルミ
ハウジング外径	33 mm
冷却	圧縮空気冷却
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 60° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換時のコレットからのエアブロー	
ESDプロテクション	
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	5,1P-5°
クランプ範囲最大	4 mm
時計回り	
接続	ケーブル 長さ 1,5 m
重量	~ 0,8 kg
インナーテーパー部振れ 精度	< 1 μ



Z33-D1100.11 S1

空圧式直接ツール交換

製品番号 10301098

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

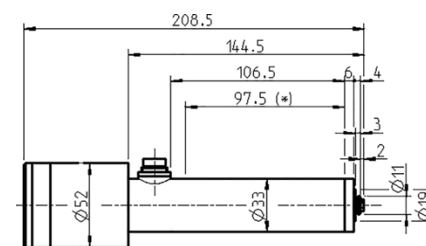
モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.667 Hz
モーターボール数対	1
定格回転数	100.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10.000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値 無冷却

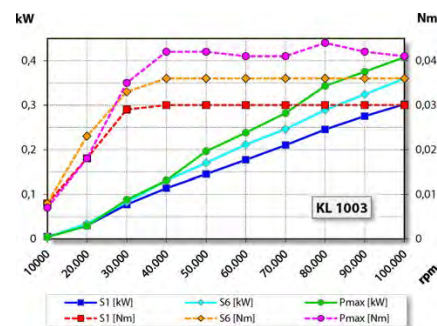
	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,41	0,36	0,3	[kW]
電圧	61	59	56	[V]
電流	6,6	6	5,3	[A]

Z33-D1100.11 S1

空圧式直接ツール交換
製品番号 10301098



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	33 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
保護等級	IP43
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	5,1P-5°
クランプ範囲最大	3.5 mm (1/8 ")
時計回り	
カップラープラグ	3ピン (Amphenol C 091 A)
重量	~ 0,8 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ



製品番号 10300024

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

スチール・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

3相非同期モーター (ブラシレス・センサレス)	
モーター技術	
周波数	1.000 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

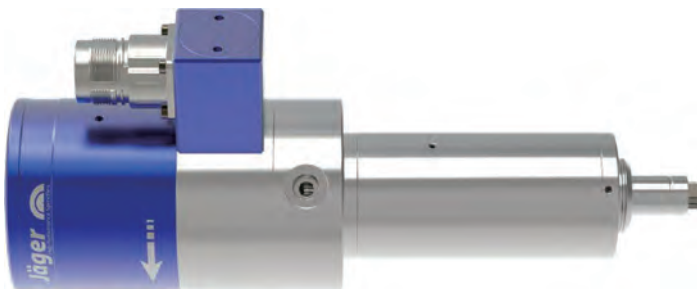
	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,24	0,24	0,18	[kW]
電圧	46	46	44	[V]
電流	6,5	6,5	5,5	[A]



出力測定は自社モーター試験機により行っています・



モーター保護	PTC 100° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	33 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ESDプロテクション	
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	5,1P-5°
クランプ範囲最大	3.5 mm (1/8 ")
時計回り	
カップラープラグ	7ピン (Amphenol C16-1)
重量	~ 1,1 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 1 μ



Z45-D160.02 S3

空圧式直接ツール交換

製品番号 10301067

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

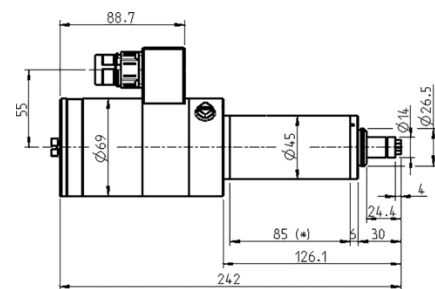
出力値 無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,98	0,63	0,46	[kW]
電圧	91	100	90	[V]
電流	9	6,5	5	[A]

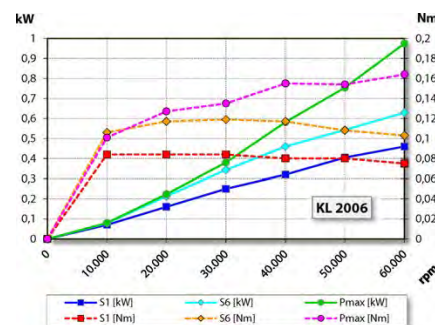
Z45-D160.02 S3

空圧式直接ツール交換

製品番号 10301067



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 100° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	45 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	8/5°
クランプ範囲最大	6 mm (1/4 ")
時計回り	
カップラープラグ	8ピン (SpeedTEC)
重量	~ 3,2 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ

オプションも豊富な超精密切削加工スピンドル

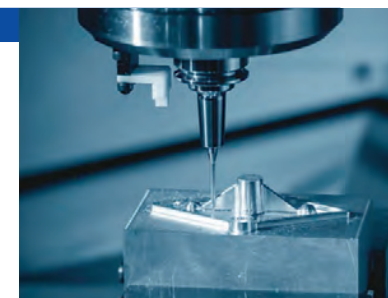
型 式	製品番号	最高回転速度 (min ⁻¹)	最大出力(kW)				ツールインターフェイス / 方式	最大把握径 (mm)	ページ
			エア冷却	液体冷却	ホルダ冷却	無冷却			
33-1.45 W07 S	10300007	60,000				0.24	5,1P-5° コレット/ 空圧式直接ツール交換	φ 3.5	18
Z42-M160.20 S5	10201024	60,000				0.8	ER11 コレット/ 手動ツール交換	φ 7.0	19
Z45-D260.06 S3A	10302204	60,000			1.37		8/5° コレット/ 空圧式直接ツール交換	φ 6.0	20
Z45-M160.02 S5	10201036	60,000				0.98	ER11コレット/ 手動ツール交換	φ 7.0	21
Z45-D160.05 S3	10301100	60,000				0.98	8/5° コレット/ 空圧式直接ツール交換	φ 6.0	22
KS2-10/80-2 IP	10302082	80,000		1.6			8/5° コレット/ 空圧式直接ツール交換	φ 6.0	23
Z62-H360.02 S19W2/3	10404082-02	60,000		3.2			HSK-E25/ 空圧式ツールホルダ交換	φ 8.0	24
Z62-H370.01 S5W2	10403014	70,000		2.1			HSK-E20/ 空圧式ツールホルダ交換	φ 6.0	25
Z62-H450.01 S19W2/2	10404080	50,000		3.2			HSK-E25/ 空圧式ツールホルダ交換	φ 10.0	26
Z62-K260.03 S5	10402003	60,000				2.1	WK16-ER11/D6 / 空圧式ツールホルダ交換	φ 7.0	27
Z62-K460.01 S21A2	10404242	60,000		3.2			WK16-ER11/D8 / 空圧式ツールホルダ交換	φ 8.0	28
Z62-M280.25 S5	10202026	80,000		1.6			ER11コレット/ 手動ツール交換	φ 7.0	29
Z62-M360.56 S5	10203044	60,000		2.5			ER16コレット/ 手動ツール交換	φ 10.0	30
Z80-D460.02 S5	10304011	60,000		2			10/5° コレット/ 空圧式直接ツール交換	φ 8.0	31
Z80-H445.06 S19W2/2	10404066	45,000		4.6			HSK-E25/ 空圧式ツールホルダ交換	φ 10.0	32
Z80-H450.03 S5W2	10404040	50,000		2.1			HSK-E25/ 空圧式ツールホルダ交換	φ 10.0	33
Z80-K450.21 S5	10404131	50,000		2.1			WK19-D10コレット/ 空圧式ツールホルダ交換	φ 10.0	34
Z80-M450.57 K1.2CK	10204039	50,000		2.1			HSK C25 / 手動テーパ交換	φ 10.0	35
Z100-H530.05 S11W2	10405044	30,000		12			HSK-E40/ 空圧式ツールホルダ交換	φ 16.0	36
Z100-M636.03 S5V	10206006	36,000		16.1			HSK-C40 + HSK-D50/ 手動テーパ交換	φ 16.0	37
F100-H635.01 S11W2V	10406026	35,000		16.1			HSK-E40/ 空圧式ツールホルダ交換	φ 16.0	38
F120-H830.02 S9W2V	10408010	30,000		36			HSK-E50/ 空圧式ツールホルダ交換	φ 20.0	39
B150-H626.01 K3W2	10406100	26,000		18.8			HSK-E40/ 空圧式ツールホルダ交換	φ 16.0	40

特 徴

- Max.80,000min⁻¹の高速回転対応
- 低振動、低ノイズでツールの振れが小さい
- ラジアル方向、アキシャル方向は共に高剛性仕様で熱影響が少なく高精度
- ツールホルダは機外で測定と調整が可能
- シーリングエア仕様でスピンドル内への異物混入防止
- テーパクリーニングエア仕様
- ベアリングはグリース潤滑でメンテナンスフリー

オプション

- シャフト膨張変位センサ
- エンコーダ
- ロータリージョイント
- ベアリング温度センサ
- ツールインポジションセンサ
- 振動センサ





33-1.45 W07 S

空圧式直接ツール交換

製品番号 10300007

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

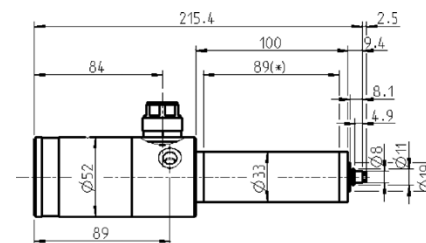
出力値 無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,24	0,24	0,18	[kW]
電圧	46	46	44	[V]
電流	6,5	6,5	5,5	[A]

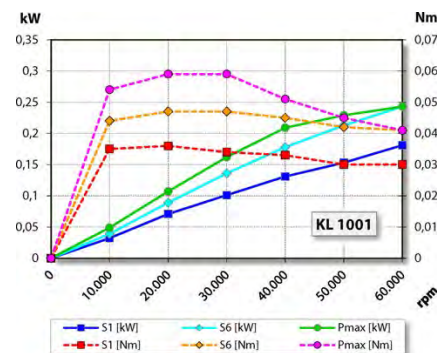
33-1.45 W07 S

空圧式直接ツール交換

製品番号 10300007



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 100° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	33 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シーリング・エア・オン)	IP54
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	5,1P-5°
クランプ範囲最大	3.5 mm (1/8 ")
時計回り	
カップラープラグ	7ピン プラスチックタイプ
重量	~ 1,1 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ



Z42-M160.20 S5

手動ツール交換

製品番号 10201024

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターボール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

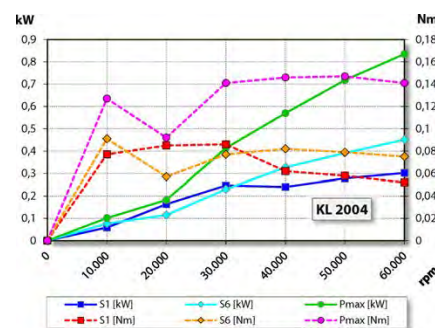
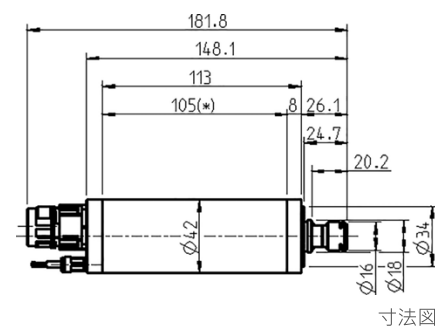
出力値 無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,8	0,5	0,3	[kW]
電圧	93	78	54	[V]
電流	8,4	5,3	5,5	[A]

Z42-M160.20 S5

手動ツール交換

製品番号 10201024

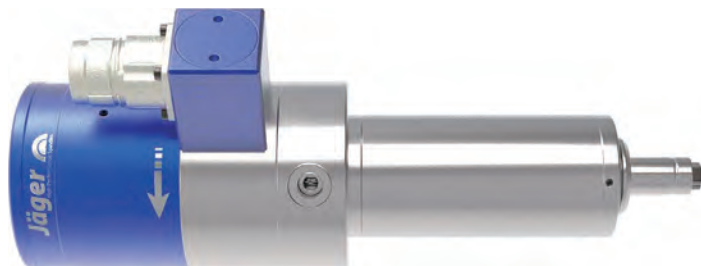


出力、トルク-回転数ダイアグラム
無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	42 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 11 オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	7 mm (9/32")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 0,9 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ



Z45-D260.06 S3A

空圧式直接ツール交換

製品番号 10302204

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モータ技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 HZ
モータボール数 (対)	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)
電圧	185 V ... 215 V

出力値

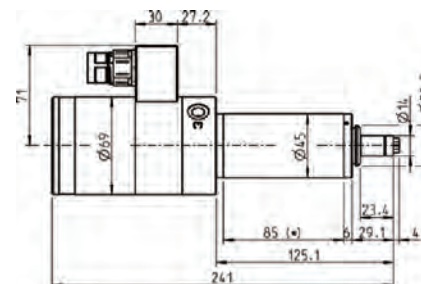
スピンドルホルダー冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	1,37	0,88	0,75	[kW]
トルク	0,323	0,242	0,21	[Nm]
電圧	215	215	215	[V]
電流	6,7	4,9	4,3	[A]

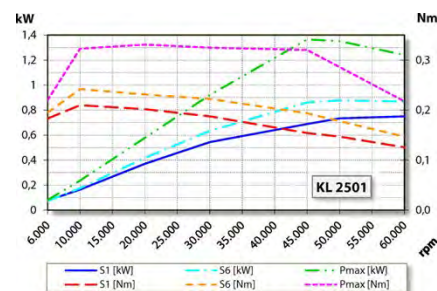
Z45-D260.06 S3A

空圧式直接ツール交換

製品番号 10302204



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
スピンドルホルダー冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	45 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 55° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	最低20 NL/分
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換時のコレットからのエアブロー	
ESDプロテクション	
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	8/5° オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	6 mm (1/4 ")
時計回り	
カップラープラグ	8ピン (SpeedTEC)
重量	~ 3,1 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ



Z45-M160.02 S5

手動ツール交換

製品番号 10201036

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

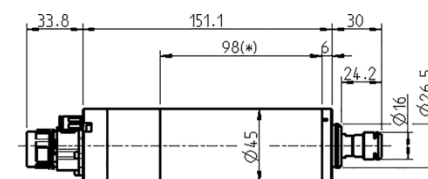
出力値 無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,98	0,63	0,46	[kW]
電圧	91	100	90	[V]
電流	9	6,5	5	[A]

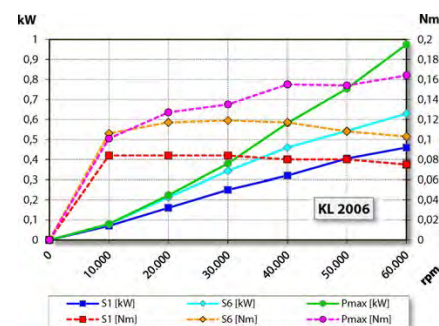
Z45-M160.02 S5

手動ツール交換

製品番号 10201036



寸法図



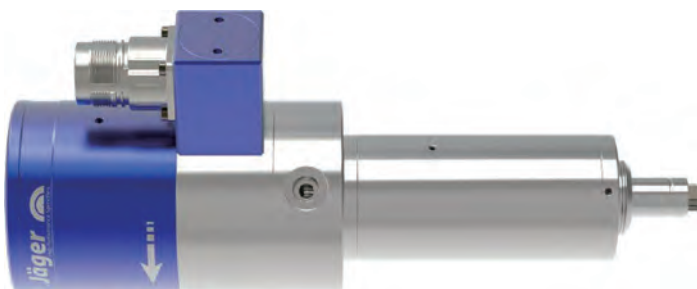
出力、トルク-回転数ダイアグラム

無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 100° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	45 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 11
オプションアクセサリ	オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	7 mm (9/32")
時計回り	
カップラブラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 1,5 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ



Z45-D160.05 S3

空圧式直接ツール交換

製品番号 10301100

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モータ技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

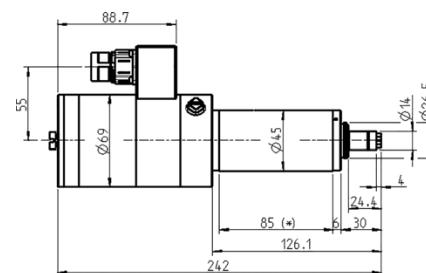
出力値 無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,98	0,63	0,46	[kW]
電圧	91	100	90	[V]
電流	9	6,5	5	[A]

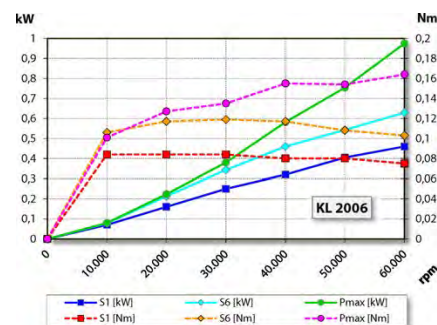
Z45-D160.05 S3

空圧式直接ツール交換

製品番号 10301100



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 100° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	45 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
エアブロー	
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	8/5°
クランプ範囲最大	6 mm (1/4 ")
時計回り	
カップラープラグ	8ピン (SpeedTEC)
重量	~ 3,2 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ



Z62-H360.02 S19W2/3

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10404082-02

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

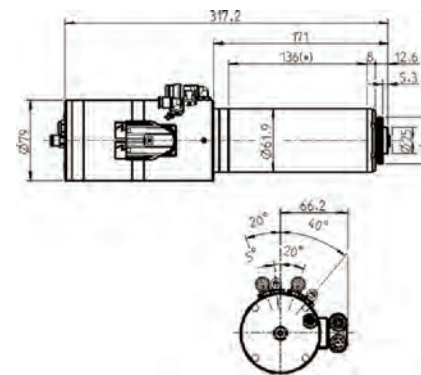
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,2	2,1	1,8	[kW]
電圧	185	188	188	[V]
電流	16	10,5	9,1	[A]

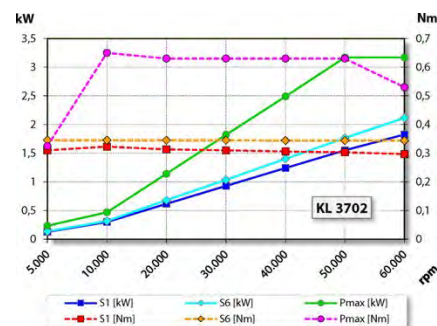
Z62-H360.02 S19W2/3

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10404082-02



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	61,9 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シーリング・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	HSK-E 25
ツール・ホルダー交換モニタリング	誘導型
3ポジション	クランプ、解放、 イジェクト
クランプ範囲最大	8 mm
時計回りおよび反時計回り	
カップラープラグ	Y-TEC 9ピン (モータ相) 12ピン (センサー)
重量	~ 6,2 kg
インナーテーパ一部振れ 精度	< 1 μ
軸方向振れ	< 1 μ



製品番号 10403014

ベアリング

モータ

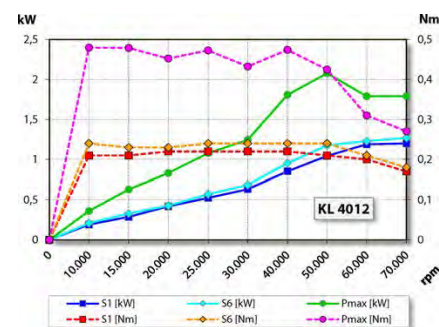
出力値

液体冷却

出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています・





Z62-H450.01 S19W2/2

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10404080

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	833 HZ
モーターポール数 (対)	1
定格回転数	50.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

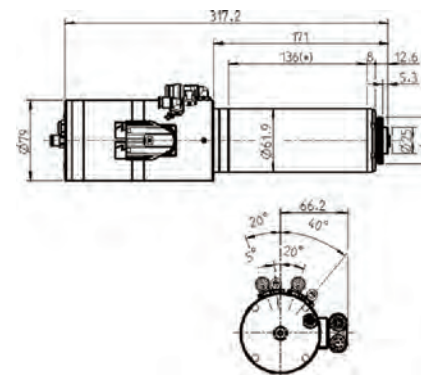
液体冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,2	2,5	2,3	[kW]
トルク	0,68	0,53	0,47	[Nm]
電圧	167	167	167	[V]
電流	15,9	12,9	12	[A]

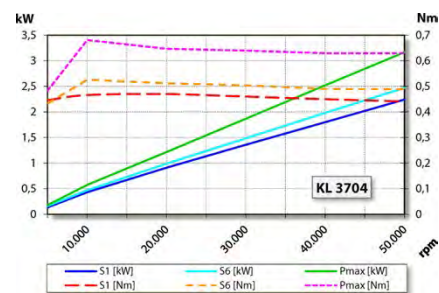
Z62-H450.01 S19W2/2

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10404080



寸法図



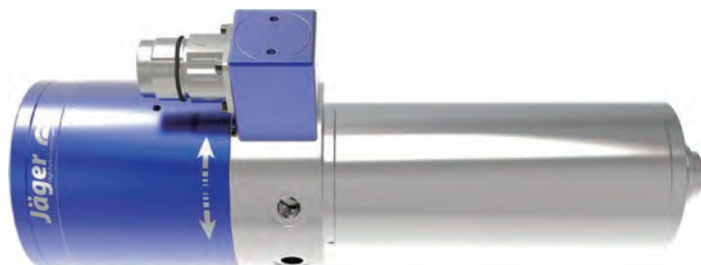
出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	61,9 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シーリング・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー 交換
工具ホルダー	HSK-E 25
ツール・ホルダー交換モニタリング	誘導型
2ポジション	クランプ、イジェクト
クランプ範囲最大	10 mm
時計回りおよび反時計回り	
カップラプラグ	Y-TEC 9ピン (モータ相) 12ピン (センサー)
重量	~ 6,2 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 1 μ
軸方向振れ	< 1 μ



Z62-K260.03 S5

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10402003

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	2.000 Hz
モーターボール数対	2
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

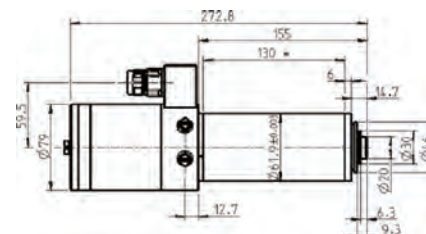
無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	2,1	1	0,9	[kW]
電圧	192	154	167	[V]
電流	9	5,5	4,6	[A]

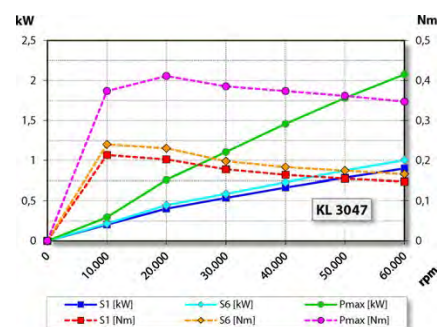
Z62-K260.03 S5

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10402003



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススチール
ハウジング外径	61,9 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダー を介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	WK 16
コレット・タイプ	ER 11 / D 6 オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	7 mm (9/32")
時計回りおよび 反時計回り	
カップラブラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 3,8 kg
インナーテーパ部振れ 精度	< 1 μ



Z62-K460.01 S21A2

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10404242

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターボール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

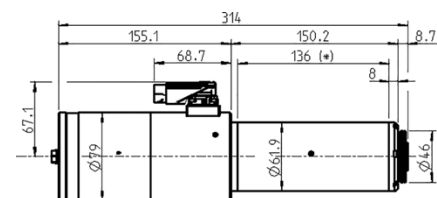
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,2	2,1	1,8	[kW]
電圧	185	188	188	[V]
電流	16	10,5	9,1	[A]

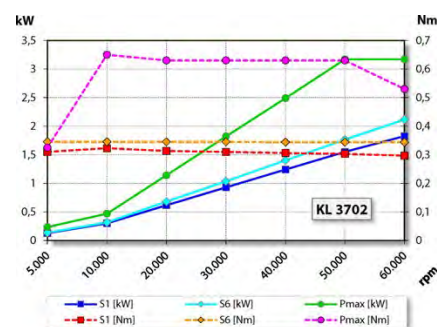
Z62-K460.01 S21A2

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10404242



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	61,9 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ESDプロテクション	リードアウト絶縁
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	WK 16
コレット・タイプ	ER 11 / D 8 オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	8 mm (5/16")
時計回りおよび反時計回り	
カップラープラグ	9ピン (I-TEC)
重量	~ 6,6 kg
インナーテーパ部振れ 精度	< 1 μ



Z62-M280.25 S5

手動ツール交換

製品番号 10202026

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.333 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	80.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10.000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

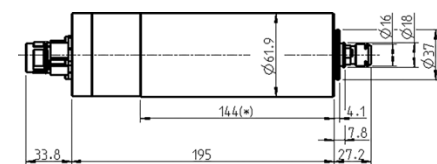
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	1,6	1,3	1,1	[kW]
電圧	208	216	219	[V]
電流	7,9	6,3	5,4	[A]

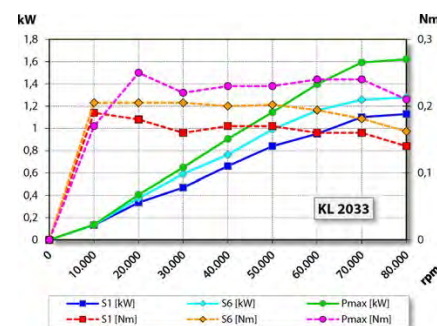
Z62-M280.25 S5

手動ツール交換

製品番号 10202026



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	61,9 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 11 オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	7 mm (9/32")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 2,6 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 µ



Z62-M360.56 S5

手動ツール交換

製品番号 10203044

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10.000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

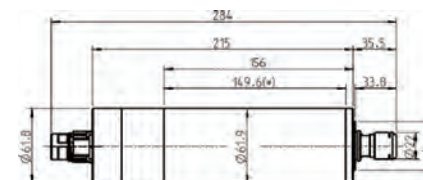
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	2,5	1,4	1,2	[kW]
電圧	249	211	206	[V]
電流	11	6,5	6	[A]

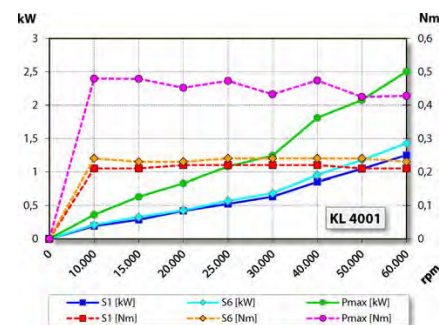
Z62-M360.56 S5

手動ツール交換

製品番号 10203044



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	61,9 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シーリング・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
	ER 16
コレット・タイプ	オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	10 mm (25/64")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 2,7 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ



Z80-D460.02 S5

空圧式直接ツール交換

製品番号 10304011

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

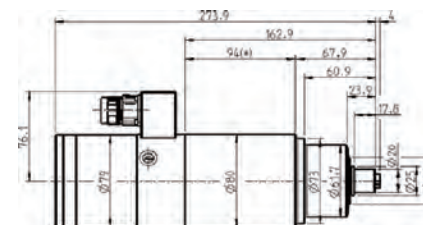
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	2	1,8	1,6	[kW]
電圧	198	198	199	[V]
電流	10	8,5	7,5	[A]

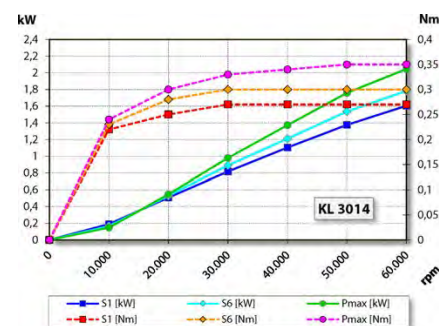
Z80-D460.02 S5

空圧式直接ツール交換

製品番号 10304011



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	80 / 62 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	10/5°
クランプ範囲最大	8 mm
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 6,1 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ



Z80-H445.06 S19W2/2

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10404066

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.500 Hz
モーターポール数対	2
定格回転数	45.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

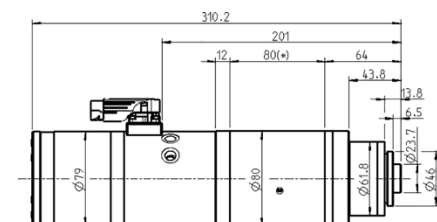
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	4,6	3,1	2,6	[kW]
電圧	320	280	275	[V]
電流	16	11	10	[A]

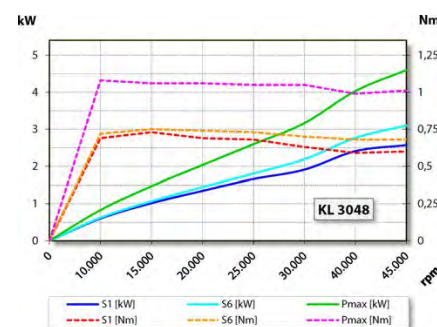
Z80-H445.06 S19W2/2

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10404066



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	80 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シーリング・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー 交換
工具ホルダー	HSK-E 25
ツール・ホルダー交換モニタリング	誘導型
2ポジション	クランプ、イジェクト
クランプ範囲最大	10 mm
時計回りおよび反時計回り	
カップラープラグ	Y-TEC 9ピン (モータ相) 12ピン (センサー)
重量	~ 6 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 1 μ
軸方向振れ	< 1 μ



製品番号 10404040

ベアリング

モータ

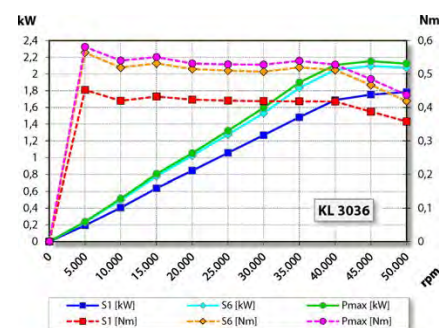
出力値

液体冷却

出力、トルク-回転数ダイヤグラム

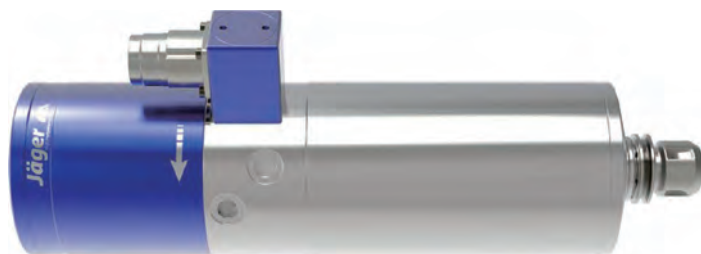
液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。



特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	80 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパー・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー 交換
工具ホルダー	HSK-E 25
ツール・ホルダー交換モニタ リング	誘導型
1ポジション	クランプ
クランプ範囲最大	10 mm
時計回りおよび反時計回り	
カップラーブラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 6 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ
軸方向振れ	< 1 μ



Z80-K450.21 S5

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10404131

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	833 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	50.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

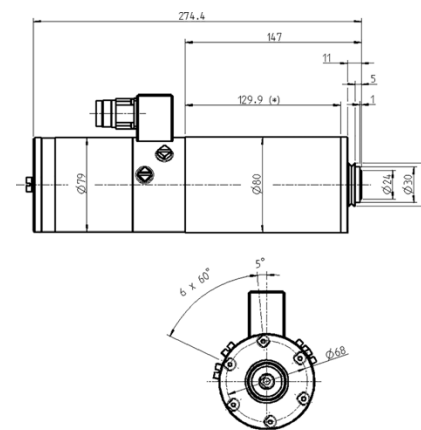
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	2,1	1,4	1,2	[kW]
電圧	198	199	199	[V]
電流	11	7,7	7	[A]

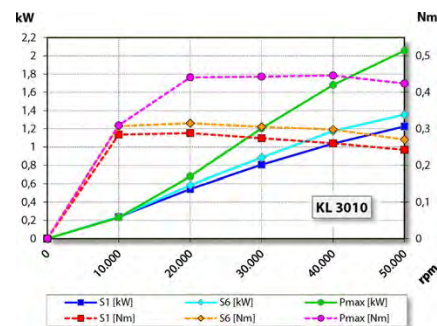
Z80-K450.21 S5

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10404131



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	80 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー 交換
工具ホルダー	WK 19
	D10
コレット・タイプ	オプションアクセサ リー
クランプ範囲最大	10 mm (25/64")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 5,8 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 1 µ



Z80-M450.57 K1,2CK

手動テーパー交換

製品番号 10204039

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	833 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	50.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

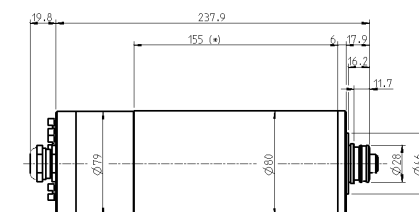
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	2,1	1,4	1,2	[kW]
電圧	198	199	199	[V]
電流	11	7,7	7	[A]

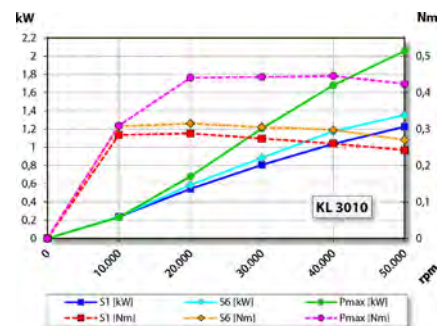
Z80-M450.57 K1,2CK

手動テーパー交換

製品番号 10204039



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	80 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動テーパー交換
工具ホルダー	HSK-C 25
クランプ範囲最大	10 mm
時計回りおよび反時計回り	
接続	ケーブル 長さ 1,2 m
重量	~ 4,6 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ
軸方向振れ	< 1 μ



Z100-H530.05 S11W2

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10405044

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 HZ
モーターポール数 (対)	2
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

液体冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	12	8	5,5	[kW]
トルク	4,7	2,8	1,8	[Nm]
電圧	380	380	380	[V]
電流	28	19	14,5	[A]

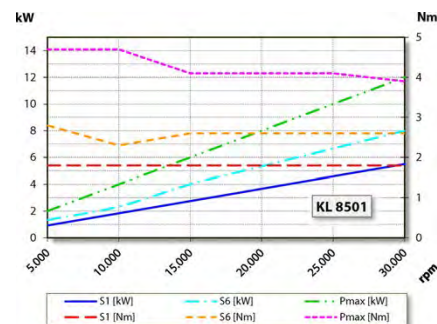
Z100-H530.05 S11W2

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10405044



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	100 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	HSK-E 40
ツール・ ホルダー交換モニタリング	誘導型
3ポジション	クランプ、解放、 イジェクト
クランプ範囲最大	16 mm
時計回りおよび反時計回り	
	5 ピン (ECTA 133)
カップラープラグ	モータ相 12 ピン (ECTA 133) センサー
重量	~ 15 kg
インナーテーパ部振れ 精度	< 1 μ
軸方向振れ	< 1 μ



Z100-M636.03 S5V

手動テーパー交換

製品番号 10206006

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モータ技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.200 HZ
モーターポール数 (対)	2
定格回転数	36.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

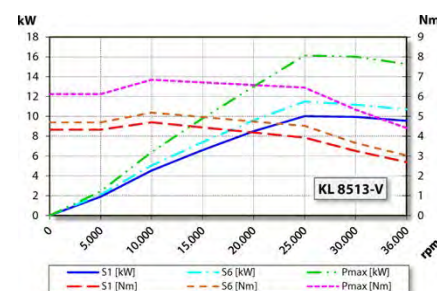
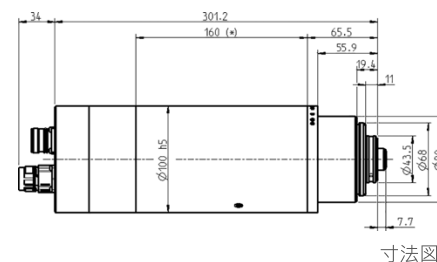
液体冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	16,1	11,5	10	[kW]
トルク	6,85	5,19	4,7	[Nm]
電圧	380	380	380	[V]
電流	38,4	28,5	25,7	[A]

Z100-M636.03 S5V

手動テーパー交換

製品番号 10206006



出力測定は自社モーター試験機により行っています。
液体冷却

特性

回転数モニタリング	ベクトル制御
測定ギヤ	歯数 = 150 モジュール = 0,3
モーター保護	PTC 150° C Pt1000
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	100 / 80 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シーリング・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動テーパー交換
工具ホルダー	HSK-C 40 + HSK-D 50
クランプ範囲最大	16 mm
時計回りおよび反時計回り	9ピン (SpeedTEC) (モータ相) 17ピン (センサー)
重量	~ 12,5 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ
軸方向振れ	< 1 μ



F100-H635.01 S11W2V

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10406026

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.167 HZ
モーターポール数 (対)	2
定格回転数	35.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

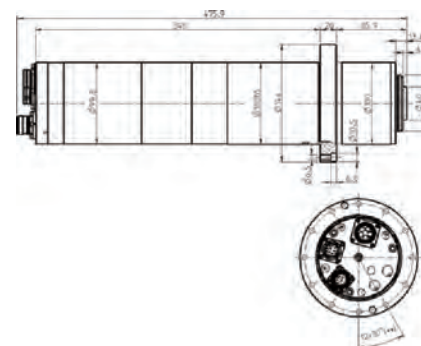
液体冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	16,1	11,5	10	[kW]
トルク	6,85	5,19	4,7	[Nm]
電圧	380	380	380	[V]
電流	38,4	28,5	25,7	[A]

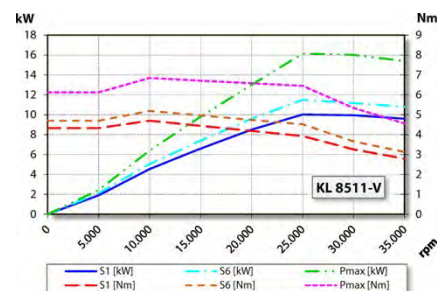
F100-H635.01 S11W2V

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10406026



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	ベクトル制御
測定ギヤ	歯数 = 150 モジュール = 0,3
モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	ステンレススチール
ハウジング外径	100 mm
フランジ径	144 mm
P.C.D.	Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) 以下ねじ用:M6
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	HSK-E 40
ツール・ホルダー交換モニタリング	誘導型
3ポジション	クランプ、解放、 イジェクト
クランプ範囲最大	16 mm
時計回りおよび反時計回り	5ピン (ECTA 133) (モータ相)
カップラブラグ	12ピン (ECTA 133) + 17ピン (センサー)
重量	~ 16 kg
インナーテーパ振れ	< 1 µ
精度	
軸方向振れ	< 1 µ



F120-H830.02 S9W2V

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10408010

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターボール数対	2
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10.000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

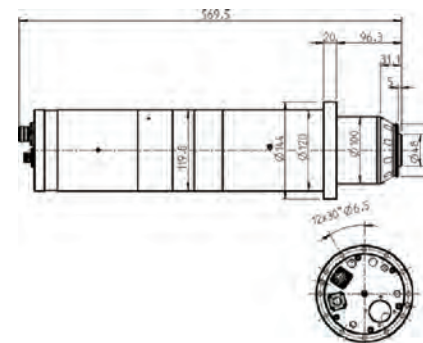
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	36	19	16,6	[kW]
電圧	400	400	400	[V]
電流			37	[A]

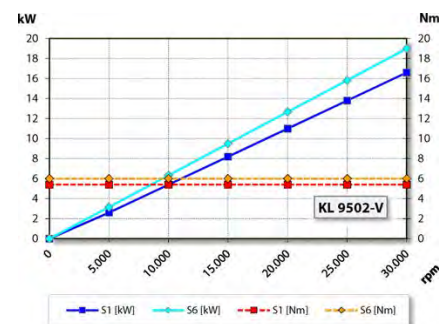
F120-H830.02 S9W2V

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10408010



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	ベクトル制御
測定ギヤ	歯数 = 256 モジュール = 0,3
モーター保護	PTC 145° C
ハウジング	ステンレススチール
ハウジング外径	120 mm
フランジ径	144 mm
P.C.D.	Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) 以下ねじ用:M6
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	HSK-E 50
ツール・ホルダー交換モニタリング	誘導型
3ポジション	クランプ、解放、イジェクト
クランプ範囲最大	20 mm
時計回りおよび反時計回り	
	6ピン (SpeedTEC) (モータ相)
カップラープラグ	12ピン (ECTA 133) + 17ピン (センサー)
重量	~ 25,5 kg
インナーテーパ一部振れ 精度	< 1 µ
軸方向振れ	< 1 µ



B150-H626.01 K3W2

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10406100

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	867 HZ
モーターポール数 (対)	2
定格回転数	26.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

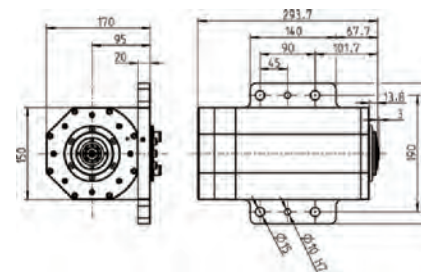
液体冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	18,8	12,4	10,9	[kW]
トルク	29,1	20	18	[Nm]
電圧	380	380	380	[V]
電流	42	30,2	27,5	[A]

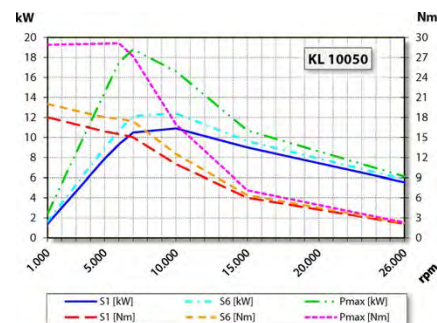
B150-H626.01 K3W2

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10406100



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	回転数モニタリング Oオプションアクセサリ
測定ギヤ	歯数 = 128 モジュール = 0,3 Oオプションアクセサリ
モーター保護	PTC 130° C Pt1000
ハウジング	アルミニウム
フランジ面	230 mm x 140 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
振動センサー	Oオプションアクセサリ
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	HSK-E 40
ツール・ホルダー交換モニタリング	誘導型
1ポジション	クランプ
クランプ範囲最大	16 mm
時計回りおよび反時計回り	
	ケーブル ケーブル長さ 3 m (モータ相)
カップラープラグ	ケーブル ケーブル長さ 3 m 17ピン ケーブル長さ 3 m (センサー)
重量	~ 28 kg
インナーテーパ一部振れ精度	< 1 μ
軸方向振れ	< 1 μ

ドレス加工用 スピンドル

砥石成型のノウハウを反映させたモデル

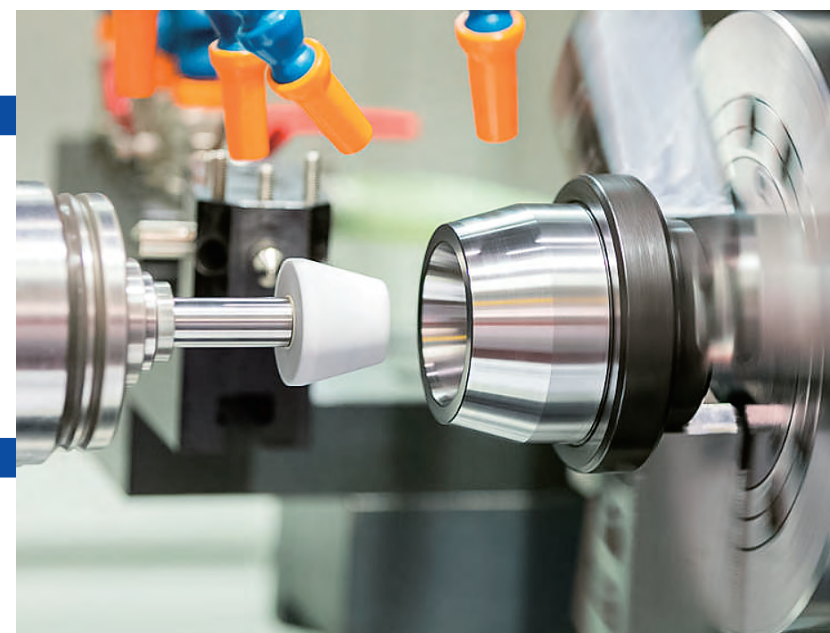
型 式	製品番号	最高回転速度 (min ⁻¹)	最大出力(kW)				ツールインターフェイス / 方式	最大把握径 (mm)	ページ
			エア冷却	液体冷却	ホルダ冷却	無冷却			
ARS33-M060.18 K3S15	10200043	60,000				0.24	研削ホイール/ 手動ツール交換	φ 18	42
ARS42-M120.02 S2	10201040	20,000				0.22	ディスク・ツール/ 手動ツール交換	φ 20	43
ARS42-M120.03 K04S25	10201044	20,000				0.22	ディスク・ツール/ 手動ツール交換	φ 40	44
ARS42-M140.05 K3 S21E	10001015	40,000				0.57	研削ホイール/ 手動ツール交換	φ 20	45
ARS72-M416.09 S3V	10004119-01	16,000	3.4	3.4			研削ホイール/ 手動ツール交換	40h3	46
ARS72-M216.04 S3	10004013-A	16,000			0.7		研削ホイール/ 手動ツール交換	40h3	47
ARSP72-M416.07 S3V	13004024	16,000		4.9			ディスク・ツール/ 手動ツール交換	φ 35	48

特 徴

- 低振動、低ノイズでツールの振れが小さい
- ラジアル方向、アキシャル方向は共に高剛性仕様
- ドレス工具に応じた特殊な工具インターフェイス
- シーリングエア仕様でスピンドル内への異物混入防止
- ベアリングはグリース潤滑でメンテナンスフリー

オプション

- AEセンサ
- エンコーダ





ARS33-M060.18 K3S15

手動ツール交換

製品番号 10200043

HFスピンドル-研削砥石用ドレススピンドル

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10.000 rpm (他の値はご相談に応じます)

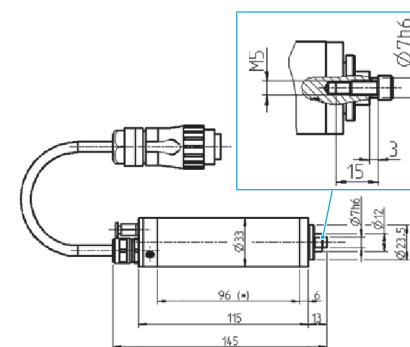
出力値 無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,24	0,24	0,18	[kW]
電圧	46	46	44	[V]
電流	6,5	6,5	5,5	[A]

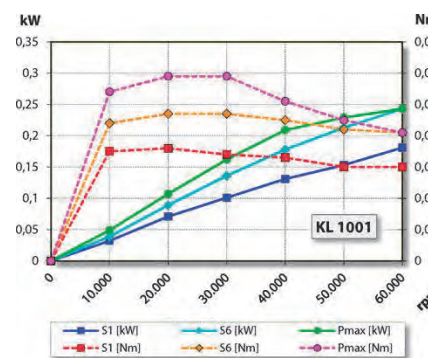
ARS33-M060.18 K3S15

手動ツール交換

製品番号 10200043



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	33 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
研削ホイール	
工具ホルダー	最大 Ø 18 mm 最大 t = 4 - 6 mm
クランプ範囲	Ø 7h6 - M5
時計回り	
カップラープラグ	7ピン (Amphenol C16-1) ケーブル長さ 3 m
重量	~ 0,65 kg
モニタリング面軸方 向振れ	< 1 µ



ARS42-M120.02 S2

手動ツール交換

製品番号 10201040

HFスピンドル-研削砥石用ドレススピンドル

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	333 Hz
モーターボール数対	1
定格回転数	20.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

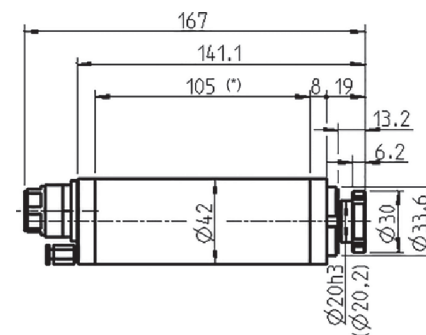
出力値 無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,22	0,21	0,16	[kW]
電圧	33	35	35	[V]
電流	7	6,5	5	[A]

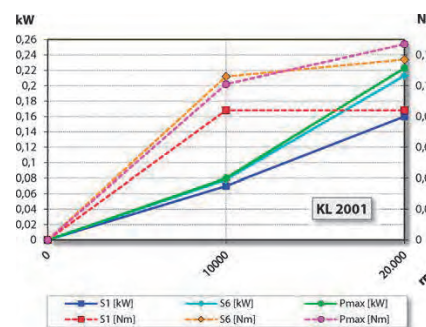
ARS42-M120.02 S2

手動ツール交換

製品番号 10201040



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	42 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
	ディスク・ツール
工具ホルダー	Ø 20 mm t = 5 - 6 mm
時計回り	
カップラープラグ	7ピン プラスチックタイプ
重量	~ 1 kg
モニタリング面軸方向振れ	< 1 µ



ARS42-M120.03 K04S25

手動ツール交換

製品番号 10201044

HFスピンドル-研削砥石用ドレススピンドル

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	333 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	20.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

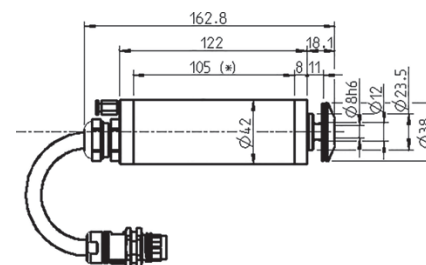
出力値 無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,22	0,21	0,16	[kW]
電圧	33	35	35	[V]
電流	7	6,5	5	[A]

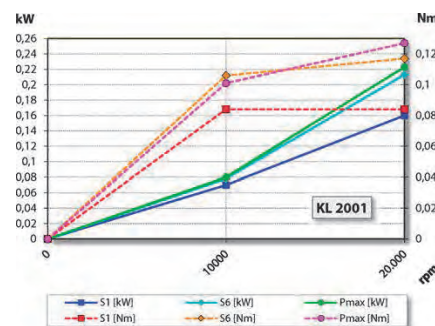
ARS42-M120.03 K04S25

手動ツール交換

製品番号 10201044



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	42 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シーリング・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
工具ホルダー	ディスク・ツール 最大 Ø 40 mm 最大 t = 2,5 mm
クランプ範囲	Ø 8h6 - M4
時計回り	
カップラープラグ	7ピン (SpeedTEC) ケーブル長さ 0,4 m
重量	~ 1 kg
モニタリング面軸方向 振れ	< 1 µ



ARS42-M140.05 K3 S21E

手動ツール交換

製品番号 10001015

HFスピンドル-研削砥石用ドレススピンドル

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス・センサレス)
周波数	667 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	40.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

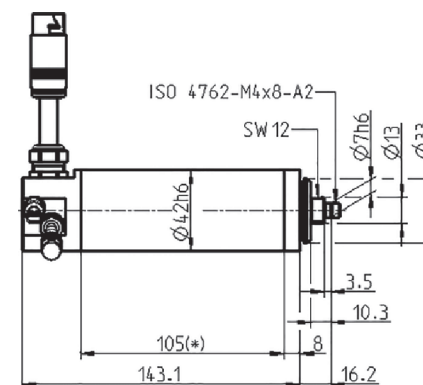
出力値 無冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,57	0,33	0,25	[kW]
電圧	71	60	46	[V]
電流	8,4	5,3	5,5	[A]

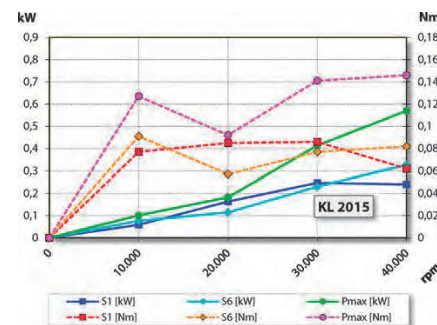
ARS42-M140.05 K3 S21E

手動ツール交換

製品番号 10001015



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

無冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
接触式	アコースティックエミッション (AEセンサー)
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング外径	42 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
工具ホルダー	研削ホイール 最大 Ø 20 mm 最大 t = 4 - 6 mm
クランプ範囲	Ø 7h6 - M4
時計回り	9ピン (I-TEC) ケーブル長さ 3 m (モータ相)
カップラープラグ	2ピン ケーブル長さ 3 m (センサー)
重量	~ 1 kg
モニタリング面軸方向振れ	< 1 µ



ARS72-M416.09 S3V

手動ツール交換

製品番号 10004119-01

HFスピンドル-研削砥石用ドレススピンドル

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モータ技術	3相非同期モーター (ブラシレス・センサレス)
周波数	533 HZ
モータポール数 (対)	2
定格回転数	16.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

液体冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,4	2,6	2,2	[kW]
トルク	2,226	1,793	1,413	[Nm]
電圧	367	367	361	[V]
電流	10	7,4	6,3	[A]

出力値

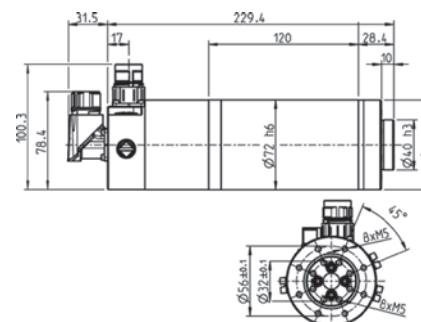
圧縮空気冷却

	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,4	1,2	0,68	[kW]
トルク	2,57	0,95	0,61	[Nm]
電圧	370	301	259	[V]
電流	11,5	5,2	3,8	[A]

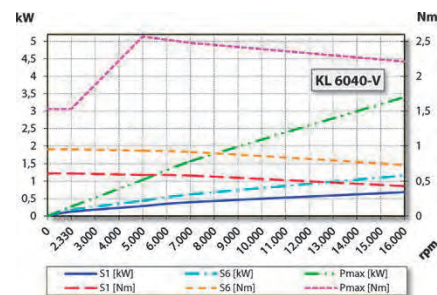
ARS72-M416.09 S3V

手動ツール交換

製品番号 10004119-01



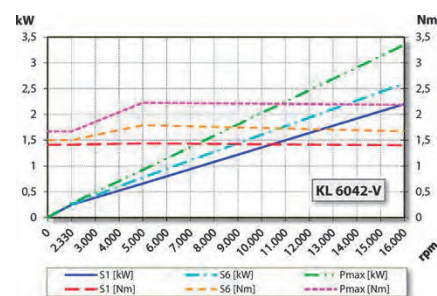
寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

圧縮空気冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。



出力、トルク-回転数ダイアグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	ベクトル制御
測定ギヤ	歯数 = 64 モジュール = 0,3
モータ保護	PTC 130° C Pt1000
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	72 mm
冷却	圧縮空気冷却 液体冷却
熱伝導	スピンドルホルダー を介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換



工具ホルダー:

X = 研削ホイール

D1 = 40 h3 mm

D2 = 100 mm

t = 10 - 20 mm

時計回りおよび反時計回り

8ピン (SpeedTEC)

(モータ相)

カップラプラグ

17ピン

(センサー)

重量

~ 4,1 kg

モニタリング面軸方向振れ

< 2 μ



製品番号 10004013-A

ベアリング

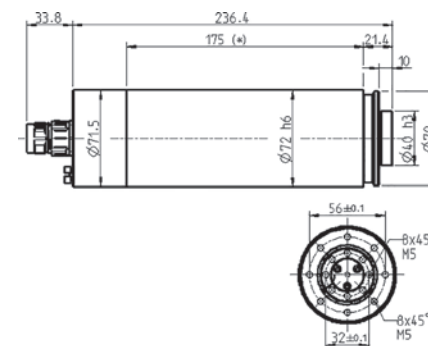
モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブランスレス・センサレス)
周波数	533 Hz
モーターポール数対	2
定格回転数	16.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

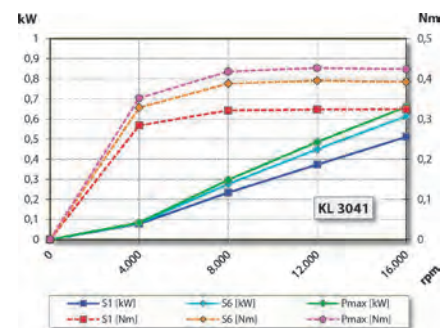
出力値

スピンドルホルダー冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,7	0,6	0,5	[kW]
電圧	93	91	86	[V]
電流	7,2	6,8	6	[A]



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
スピンドルホルダー冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
接触式	アコースティックエミ ッション (AEセンサー) オプションアクセサリ ー
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススチール
ハウジング外径	72 mm
冷却	無冷却
熱伝導	スピンドルホルダーを 介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア－	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換



工具ホルダー:
X = 研削ホイール
D1 = 40 h3 mm
D2 = 100 mm
t = 10 - 20 mm

時計回り	
カップラープラグ	8ピン (SpeedTEC)
重量	~ 4,1 kg
モニタリング面軸方向振れ	< 1 μ



製品番号 13004024

ベアリング

モータ

出力値

液体冷却

寸法図

出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

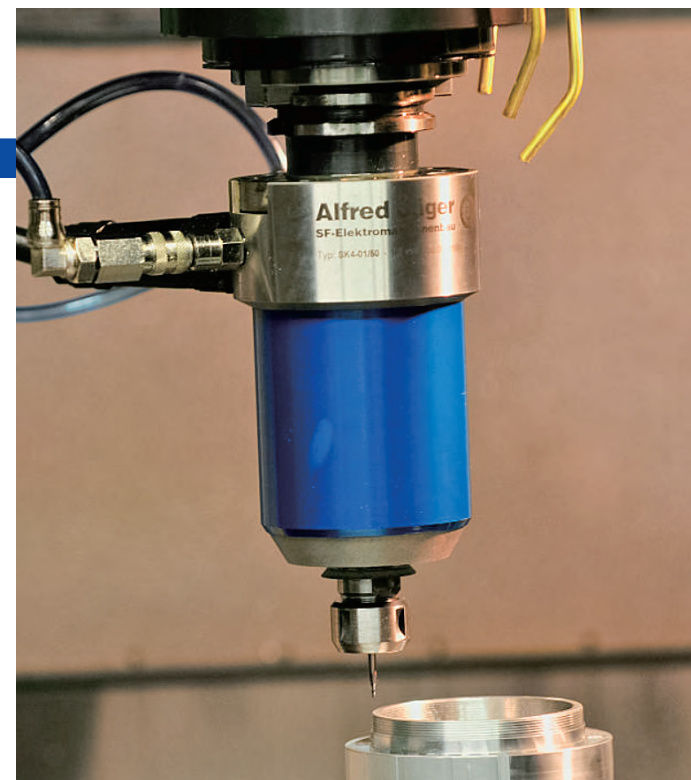
出力測定は自社モーター試験機により行っています。

現場の機械主軸の回転を増速

型 式	製品番号	最高回転速度 (min ⁻¹)	最大出力(kW)			ツールインターフェイス / 方式	最大把握径 (mm)	ページ
			エア冷却	液体冷却	無冷却			
S33-M110.01 S26	10501004	100,000	0.25			ER8コレット/ 手動ツール交換	φ 5.0	50
S62-M280.07 S5	10502017	80,000		1.2		ER11コレット/ 手動ツール交換	φ 7.0	51
S62-M360.06 S5	10503007	60,000		2.5		ER16コレット/ 手動ツール交換	φ 10.0	52
S80-H450.01 S21	10804002-01	50,000		5.2		HSK-E25/ 空圧式ツールホルダ交換	φ 10.0	53
S80-M450.43 S5	10504166	50,000		5.2		ER16コレット/ 手動ツール交換	φ 10.0	54

特 徴

- Max.100,000min⁻¹の高速回転対応
- 低振動、低ノイズでツールの振れが小さい
- 工作機械での手動または空圧による自動工具交換が可能
- ラジアル方向、アキシャル方向は共に高剛性仕様
- 異なる機械で使用するための交換可能アーバ
- ベアリングはグリース潤滑でメンテナンスフリー





S33-M110.01 S26

手動ツール交換

製品番号 10501004

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.667 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	100.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10.000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

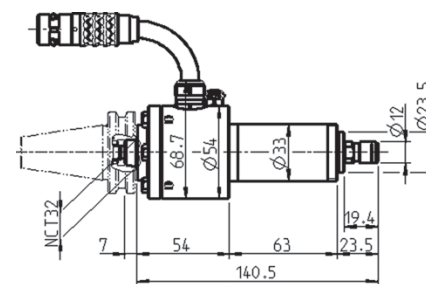
圧縮空気冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	0,25	0,23	0,2	[kW]
電圧	33	33	33	[V]
電流	8,2	7,7	6,9	[A]

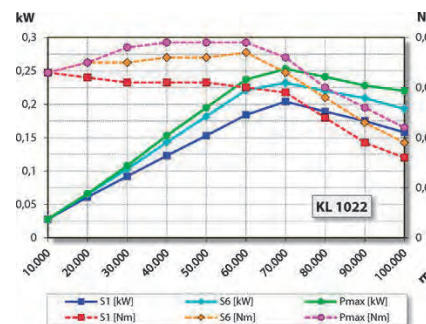
S33-M110.01 S26

手動ツール交換

製品番号 10501004



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

圧縮空気冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 100° C
ハウジング	ステンレススティール
ハウジング外径	33 mm
取り付け方法	テーパ・アダプター、 NCT 32 オプションアクセサリ (BT30/40/50, SK30/40/50, CAT40/50, HSK-A63, HSK- A100, PSC63/32/45)
冷却	圧縮空気冷却
熱伝導	ホルダーを介して
ハウジング温度	< + 45° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 8
	オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	5 mm (13/64")
時計回り	
カップラープラグ	8ピン メタルタイプ
重量 (テーパ含まず)	~ 1,3 kg
インナーテーパ部 振れ精度	< 1 µ



S62-M280.07 S5

手動ツール交換

製品番号 10502017

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.333 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	80.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

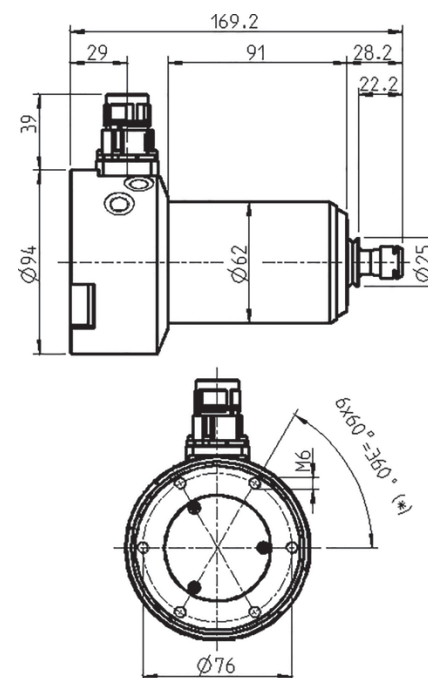
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%
定格出力	1,2		[kW]
電圧	81		[V]
電流	7		[A]

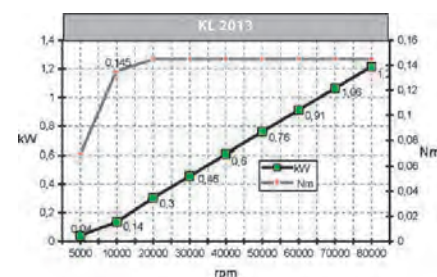
S62-M280.07 S5

手動ツール交換

製品番号 10502017



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススチール / アルミ
ハウジング外径	62 mm
取り付け方法	テーバー・アダプター
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 11
クランプ範囲最大	7 mm (9/32")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量 (テーバー含まず)	~ 3,4 kg
インナーテーバー部振れ精度	< 1 μ



S62-M360.06 S5

手動ツール交換

製品番号 10503007

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.000 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	60.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

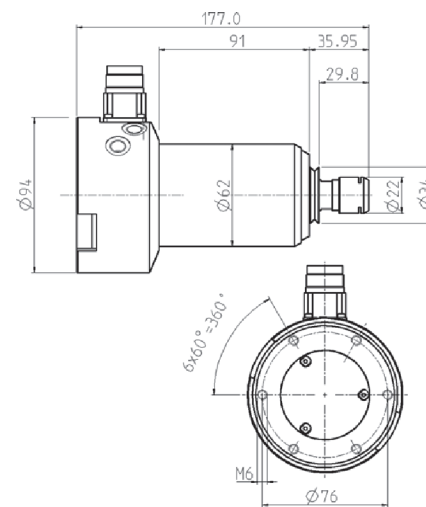
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	2,5	1,4	1,2	[kW]
電圧	249	211	206	[V]
電流	11	6,5	6	[A]

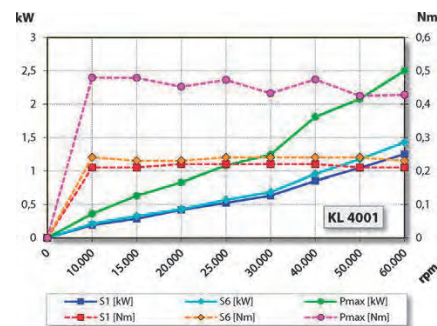
S62-M360.06 S5

手動ツール交換

製品番号 10503007



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススティール / アルミ
ハウジング外径	62 mm
取り付け方法	テーバー・アダプター
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 16
クランプ範囲最大	10 mm (25/64")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量 (テーバー含まず)	~ 3,6 kg
インナーテーバー部振れ精度	< 1 µ



S80-H450.01 S21

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10804002-01

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.667 Hz
モーターボール数対	2
定格回転数	50.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

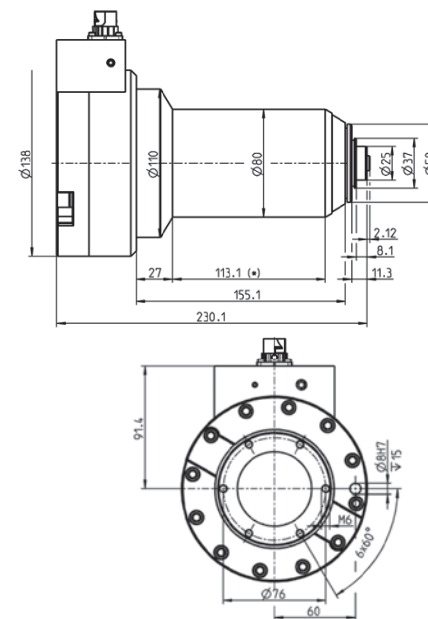
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	5,2	3,4	2,7	[kW]
電圧	330	292	280	[V]
電流	16	11	10	[A]

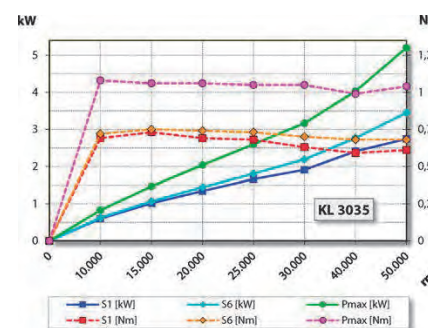
S80-H450.01 S21

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10804002-01



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススティール / アルミ
ハウジング外径	80 mm
取り付け方法	テーバー・アダプター
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーバー・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー 交換
工具ホルダー	HSK-E 25
クランプ範囲最大	10 mm
時計回りおよび反時計回り	
カップラプラグ	9ピン (I-TEC)
重量 (テーバー含まず)	~ 8,8 kg
インナーテーバー部振れ精度	< 1 μ
軸方向振れ	< 1 μ



S80-M450.43 S5

手動ツール交換

製品番号 10504166

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.667 Hz
モーターポール数対	2
定格回転数	50.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

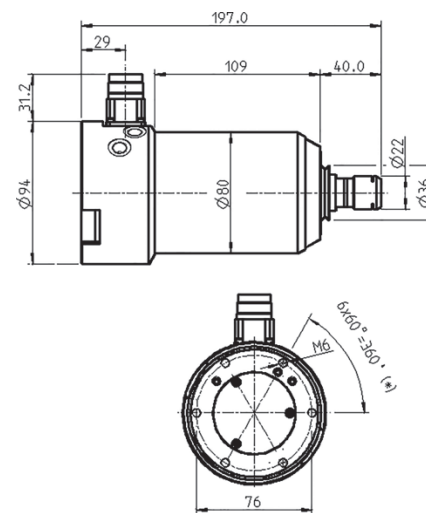
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	5,2	3,4	2,7	[kW]
電圧	330	292	280	[V]
電流	16	11	10	[A]

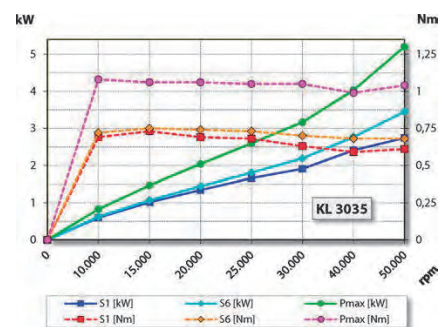
S80-M450.43 S5

手動ツール交換

製品番号 10504166



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 160° C
ハウジング	ステンレススチール / アルミ
ハウジング外径	80 mm
取り付け方法	テーバー・アダプター
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 16
クランプ範囲最大	10 mm (25/64")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量 (テーバー含まず)	~ 5,5 kg
インナーテーバー部振れ精度	< 1 µ

ロボットハンドに簡単取付の超精密加工スピンドル

型 式	製品番号	最高回転速度 (min ⁻¹)	最大出力(kW)				ツールインターフェイス / 方式	最大把握径 (mm)	ページ
			ファン冷却	液体冷却	ホルダ冷却	無冷却			
Chopper 1500 D S5A	11303002	30,000	3.5				10/5° コレット/ 空圧式直接ツール交換	φ8.0	56
Chopper 1500 H S5A	11203002	30,000	3.5				ER16コレット/ 手動ツール交換	φ10.0	57
Chopper 1500-F H S5A	11203006	30,000	3.5				ER16コレット/ 手動ツール交換	φ10.0	58
Chopper 2300-40 H S5	11203005	40,000		3.5			ER16コレット/ 手動ツール交換	φ10.0	59
Chopper 1500 HSK S5A	11503005	30,000	3.5				HSK-E25 / 空圧式ツールホルダ交換	φ10.0	60
Chopper 1500-F HSK S5A	11503008	30,000	3.5				HSK-E25 / 空圧式ツールホルダ交換	φ10.0	61
Chopper 2300-40 HSK S19	11503007	40,000		3.5			HSK-E25 / 空圧式ツールホルダ交換	φ10.0	62
Chopper 1500 K S5A	11403004	30,000	3.5				WK19-ER16/D10 / 空圧式ツールホルダ交換	φ10.0	63
Chopper 1500-F K S5A	11403006	30,000	3.5				WK19-ER16/D10 / 空圧式ツールホルダ交換	φ10.0	64
Chopper 2300-40 K S5A	11403003	40,000		3.5			WK19-ER16/D10 / 空圧式ツールホルダ交換	φ10.0	65
Chopper 3300 H S5	11205005	30,000	7.5				ER25コレット/ 手動ツール交換	φ16.0	66
Chopper 5000 H S5	11205010	30,000		7.5			ER25コレット/ 手動ツール交換	φ16.0	67
Chopper 3300 HSK S5A	11505003	30,000	7.5				HSK-E32 / 空圧式ツールホルダ交換	φ13.0	68
Chopper 5000 HSK S5	11505001	30,000		7.5			HSK-E32 / 空圧式ツールホルダ交換	φ13.0	69
Chopper 6500 H	11207001-01	24,000	10.5				HSK-C50/ 手動テーパ交換	φ20.0	70
Chopper 6500 HSK	11507001-01	24,000	10.5				HSK-E50 + HSK-F63 / 空圧式ツールホルダ交換	φ20.0	71
Chopper 6500 SK30	11607001-01	24,000	10.5				SK30 / 空圧式ツールホルダ交換		72
C100-M430.03 K3	11204003	30,000	3.5 (エア冷却)	3.5			ER16コレット/ 手動ツール交換	φ10.0	73

特 徴

- 低振動、低ノイズでツールの振れが小さい
- ラジアル方向、アキシャル方向は共に高剛性仕様
- 軽量
- 手動または空圧式ツールホルダ交換
- ツールホルダは機外で測定と調整が可能
- シーリングエア仕様でスピンドル内への異物混入防止
- テーパクリーニングエア仕様
- ベアリングはグリース潤滑でメンテナンスフリー

オプション

- 振動センサ
- エンコーダ
- ロータリージョイント
- ベアリング温度センサ
- ツールインポジションセンサ





Chopper 1500 D S5A

空圧式直接ツール交換

製品番号 11303002

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モータ技術	3相非同期モーター (ブラシレス・センサレス)
周波数	500 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10.000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

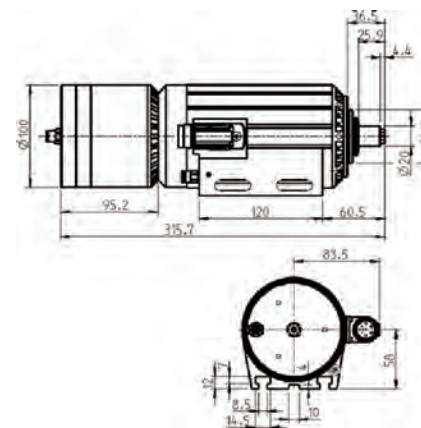
ファン冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,5	1,9	1,5	[kW]
電圧	200	200	200	[V]
電流	14	7	6	[A]

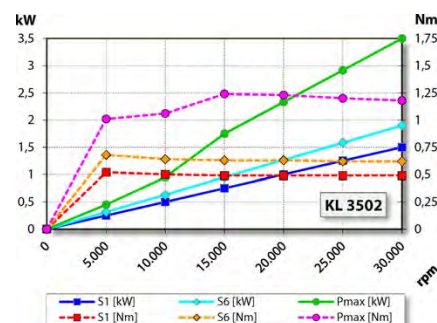
Chopper 1500 D S5A

空圧式直接ツール交換

製品番号 11303002



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

ファン冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー一体型	
冷却方式	ファン冷却 (シャフト上のインペラ)
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 55° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シーリング・エア・オン)	IP54
ESDプロテクション	
ツール交換	空圧式直接ツール交換
コレット・タイプ	10/5°
クランプ範囲最大	8 mm
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 7 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 2 μ



Chopper 1500 H S5A

手動ツール交換

製品番号 11203002

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	500 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

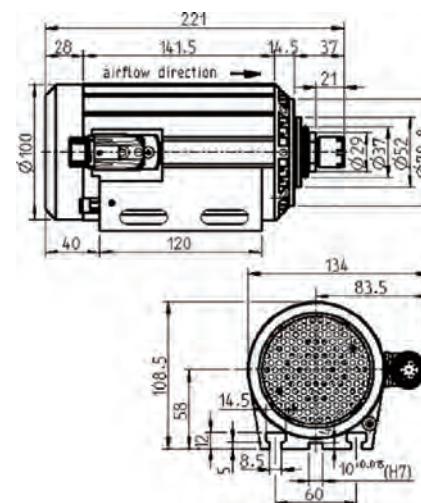
ファン冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,5	1,9	1,5	[kW]
電圧	200	200	200	[V]
電流	14	7	6	[A]

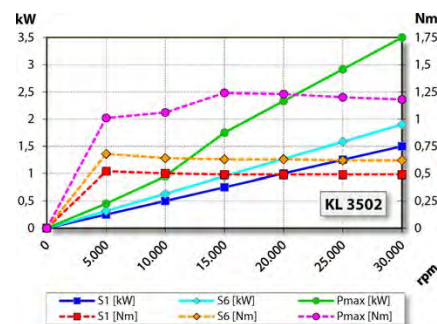
Chopper 1500 H S5A

手動ツール交換

製品番号 11203002



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

ファン冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー一体型	
冷却方式	ファン冷却 (シャフト上のインペラ)
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 55° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級	IP54
(シール・エア・オン)	
ESDプロテクション	
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 16
	オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	10 mm (25/64")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 6 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 2 μ



Chopper 1500-F H S5A

手動ツール交換

製品番号 11203006

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	500 Hz
モーターボール数対	1
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

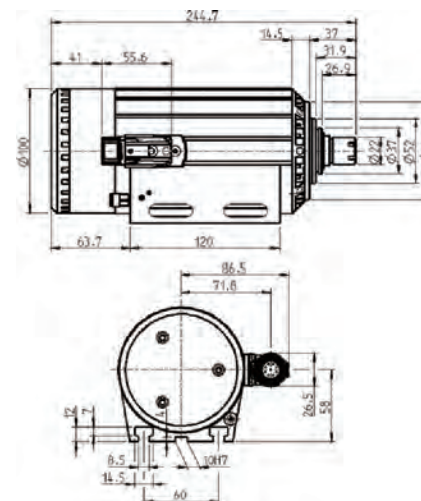
ファン冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,5	1,9	1,5	[kW]
電圧	200	200	200	[V]
電流	14	7	7	[A]

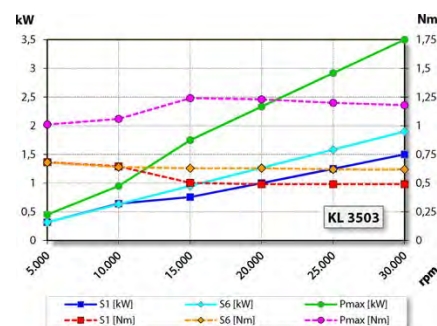
Chopper 1500-F H S5A

手動ツール交換

製品番号 11203006



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

ファン冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー一体型	
冷却方式	ファン冷却 (3 x 電動ファン)
エアノイズの発生	< 65 dB(A)
ハウジング温度	< + 55° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ESDプロテクション	
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 16
	オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	10 mm (25/64")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 6 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 2 μ



製品番号 11203005

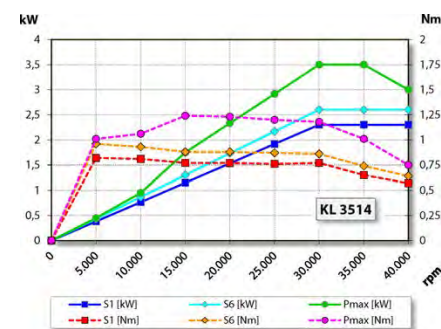
HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

3相非同期モーター (ブランス・センサレス)	
モーター技術	
周波数	667 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	40.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,5	2,6	2,3	[kW]
電圧	200	200	200	[V]
電流	14	10	9,5	[A]



出力、トルク-回転数ダイアグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性	
モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー型	
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 16 オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	10 mm (25/64")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 7 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 2 μ



Chopper 1500 HSK S5A

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11503005

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	500 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

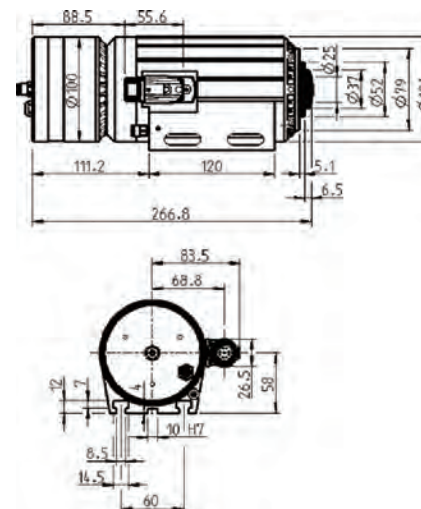
ファン冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,5	1,9	1,5	[kW]
電圧	200	200	200	[V]
電流	14	7	6	[A]

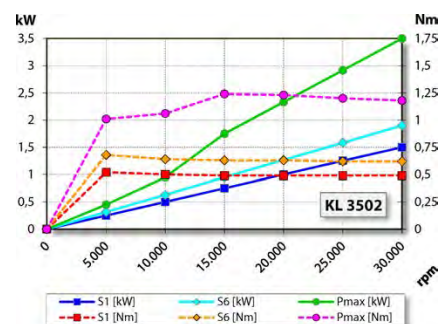
Chopper 1500 HSK S5A

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11503005



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

ファン冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

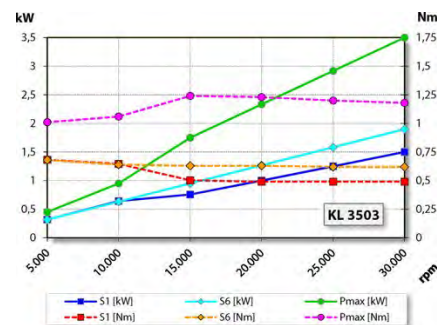
モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー一体型	
冷却方式	ファン冷却 (シャフト上のインペラ)
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 55° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級	IP54
(シール・エア・オン)	
テーパ・クリーニング	
ESDプロテクション	
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	HSK-E 25
クランプ範囲最大	10 mm
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 7 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 2 μ
軸方向振れ	< 2 μ



HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

モーター技術	3相非同期モーター (ブランス・センサレス)
周波数	500 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,5	1,9	1,5	[kW]
電圧	200	200	200	[V]
電流	14	7	7	[A]



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
ファン冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー型式	
冷却方式	ファン冷却 (3 x 電動ファン)
エア・ノイズの発生	< 65 dB(A)
ハウジング温度	< + 55° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級	IP54
(シール・エア・オン)	
テーパ・クリーニング	
ESDプロテクション	
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	HSK-E 25
クランプ範囲最大	10 mm
時計回りおよび反時計回り	
カップラブラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 7 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 2 μ
軸方向振れ	< 2 μ



Chopper 2300-40 HSK S19

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11503007

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	667 Hz
モーターボール数対	1
定格回転数	40.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

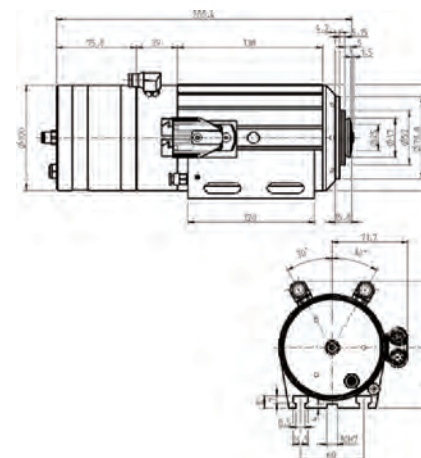
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,5	2,6	2,3	[kW]
電圧	200	200	200	[V]
電流	14	10	9,5	[A]

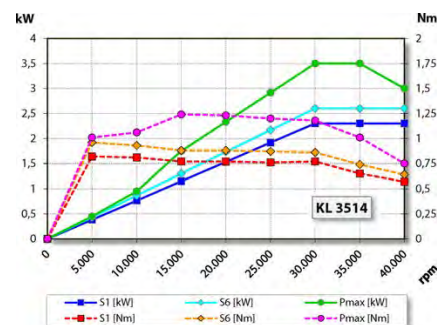
Chopper 2300-40 HSK S19

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11503007



寸法図



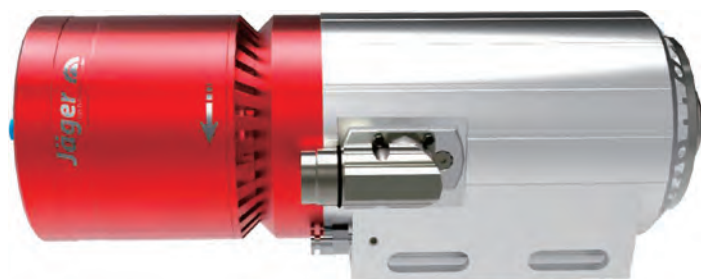
出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー一体型	
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級	IP54
(シーリング・エア・オン)	
テーパ・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー 交換
工具ホルダー	HSK-E 25
ツール・ホルダー交換モニタリング	誘導型
1ポジション	クランプ
クランプ範囲最大	10 mm
時計回りおよび反時計回り	
カップラープラグ	Y-TEC 9ピン (モータ相) 12ピン (センサー)
重量	~ 7 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 2 μ
軸方向振れ	< 2 μ



Chopper 1500 K S5A

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11403004

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	500 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

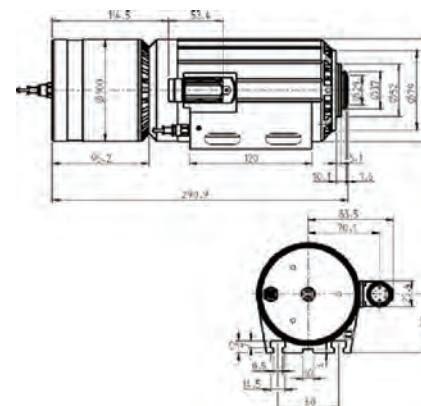
ファン冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,5	1,9	1,5	[kW]
電圧	200	200	200	[V]
電流	14	7	6	[A]

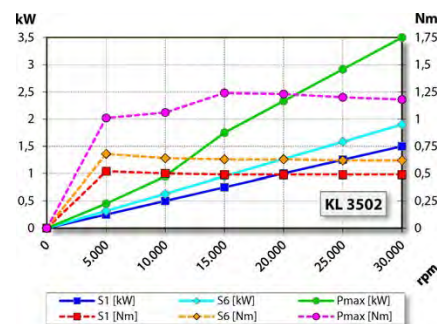
Chopper 1500 K S5A

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11403004



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

ファン冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー一体型	
冷却方式	ファン冷却 (シャフト上のインペラ)
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 55° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級	IP54
(シール・エア・オン)	
テーパー・クリーニング	
ESDプロテクション	
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	WK 19
コレット・タイプ	ER 16 / D 10
	オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	10 mm (25/64")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 7 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 2 μ



Chopper 1500-F K S5A

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11403006

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	500 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

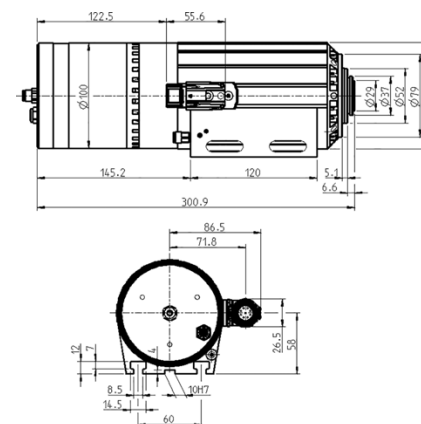
ファン冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,5	1,9	1,5	[kW]
電圧	200	200	200	[V]
電流	14	7	7	[A]

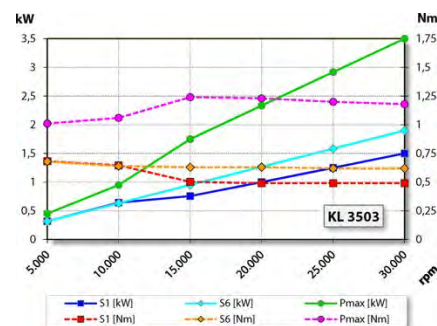
Chopper 1500-F K S5A

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11403006



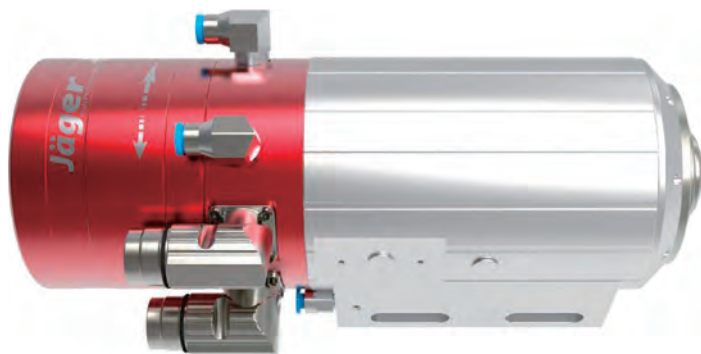
寸法図



出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー一体型	
冷却方式	ファン冷却 (3 x 電動ファン)
エアノイズの発生	< 65 dB(A)
ハウジング温度	< + 55° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級	IP54
(シーリング・エア・オン)	
テーパ・クリーニング	
ESDプロテクション	
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	WK 19
コレット・タイプ	ER 16 / D 10
	オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	10 mm (25/64")
時計回りおよび反時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 7 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 2 μ



Chopper 2300-40 K S5A

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11403003

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	2
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	667 Hz
モーターボール数対	1
定格回転数	40.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10.000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

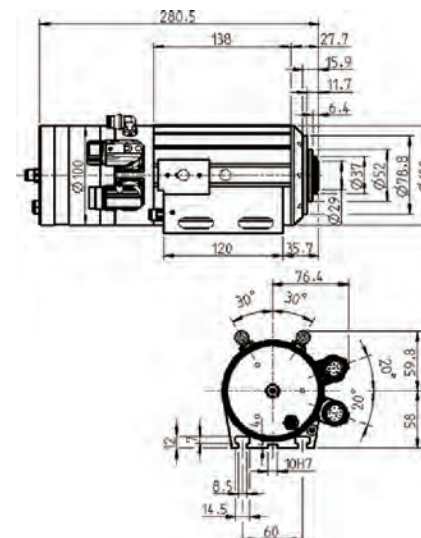
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,5	2,6	2,3	[kW]
電圧	200	200	200	[V]
電流	14	10	9,5	[A]

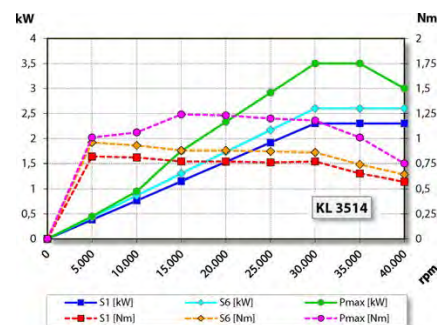
Chopper 2300-40 K S5A

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11403003



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー一体型	
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シーリング・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ESDプロテクション	
ツール交換	空圧式 ツールホルダー交換
工具ホルダー	WK 19
ツール・ ホルダー交換モニタリング	誘導型
1ポジション	クランプ
コレット・タイプ	ER 16 / D 10 オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	10 mm (25/64")
時計回りおよび反時計回り	
	9ピン (SpeedTEC)
カップラープラグ	(モータ相) 12ピン (センサー)
重量	~ 7 kg
インナーテーパ部振れ 精度	< 2 μ



Chopper 3300 H S5

手動ツール交換

製品番号 11205005

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	500 Hz
モーターボール数対	1
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

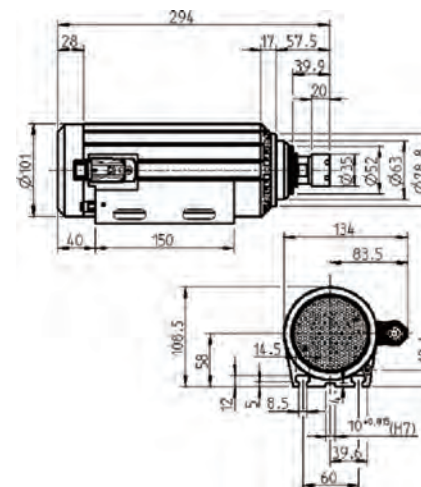
ファン冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	7,5	4,5	3,3	[kW]
電圧	380	380	380	[V]
電流	19	9,1	6,8	[A]

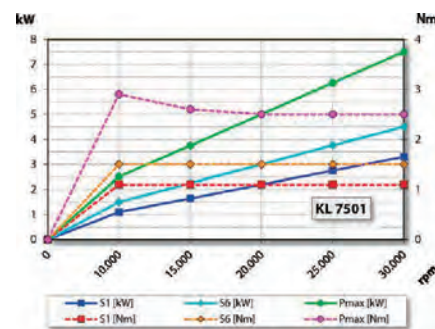
Chopper 3300 H S5

手動ツール交換

製品番号 11205005



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

ファン冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー一体型	
冷却方式	ファン冷却 (シャフト上のインペラ)
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 55° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級	IP54
(シール・エア・オン)	
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 25
	オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	16 mm (5/8")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 7,4 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 2 μ



Chopper 5000 H S5

手動ツール交換

製品番号 11205010

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	500 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

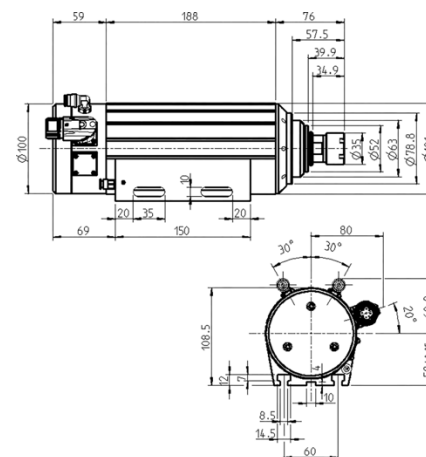
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	7,5	6,5	5	[kW]
電圧	380	380	380	[V]
電流	19	14,5	10,3	[A]

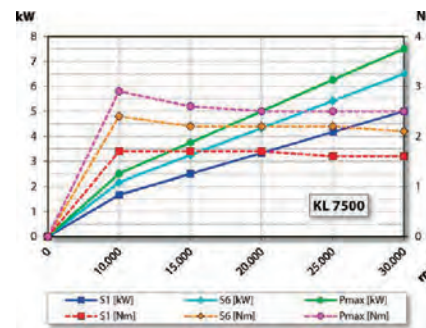
Chopper 5000 H S5

手動ツール交換

製品番号 11205010



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 130°C オプションアクセサリ
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー一体型	
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 25
	オプションアクセサリ
クランプ範囲最大	16 mm (5/8")
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 9,4 kg
インナーテーパー部振れ 精度	< 2 μ



Chopper 3300 HSK S5A

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11505003

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	500 Hz
モーターボール数対	1
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10.000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

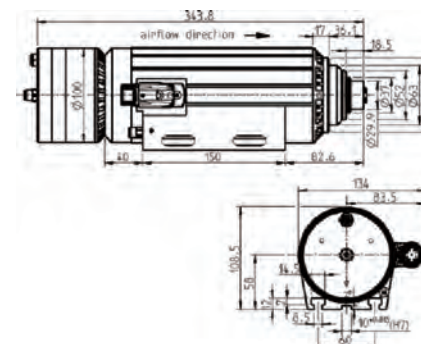
ファン冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	7,5	4,5	3,3	[kW]
電圧	380	380	380	[V]
電流	19	9,1	6,8	[A]

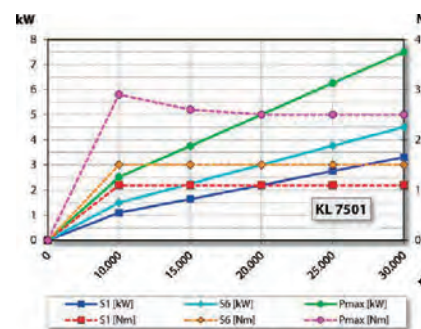
Chopper 3300 HSK S5A

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11505003



寸法図

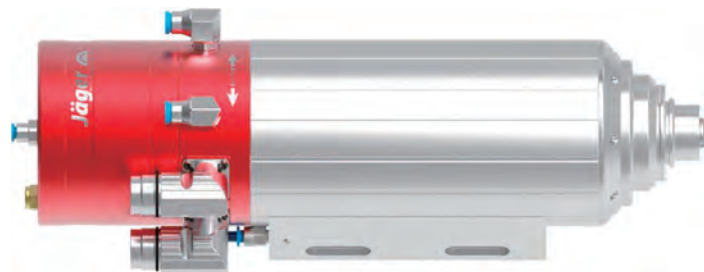


出力、トルク-回転数ダイアグラム
ファン冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー一体型	
冷却方式	ファン冷却 (シャフト上のインペラ)
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 55° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ESDプロテクション	
ツール交換	空圧式ツールホルダー交換
工具ホルダー	HSK-E 32
クランプ範囲最大	13 mm
時計回り	
カップラープラグ	9ピン (SpeedTEC)
重量	~ 9,4 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 2 μ
軸方向振れ	< 2 μ



Chopper 5000 HSK S5

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11505001

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

スチール・ボールベアリング (個数)	3
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	500 Hz
モーターポール数対	1
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10.000 rpm (他の値はご相談に応じます)

出力値

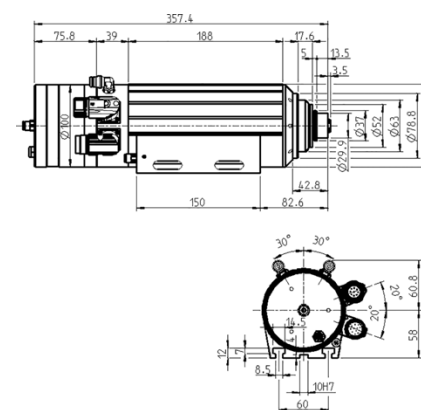
液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	7,5	6,5	5	[kW]
電圧	380	380	380	[V]
電流	19	14,5	10,3	[A]

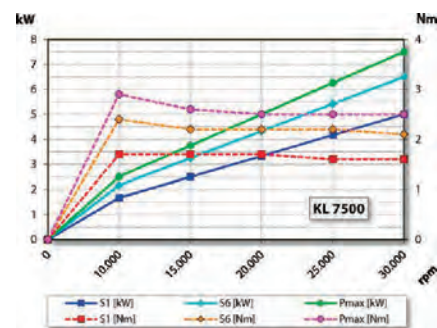
Chopper 5000 HSK S5

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11505001



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダー一体型	
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シーリング・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー 交換
工具ホルダー	HSK-E 32
ツール・ホルダー交換モニタ リング	誘導型
1ポジション	クランプ
クランプ範囲最大	13 mm
時計回りおよび反時計回り	9ピン (SpeedTEC) (モータ相)
カップラープラグ	12ピン (センサー)
重量	~ 9,4 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 2 μ
軸方向振れ	< 2 μ



Chopper 6500 H

手動テーパー交換

製品番号 11207001-01

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	800 Hz
モーターボール数対	2
定格回転数	24.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm 毎秒
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

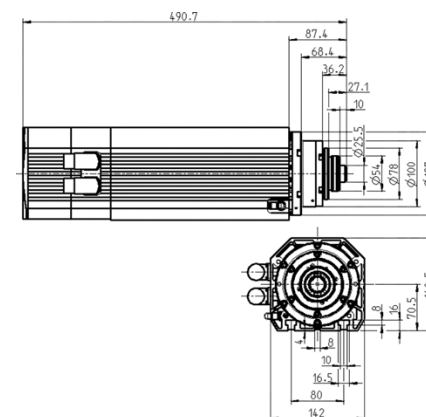
ファン冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	10,5	8	6,5	[kW]
電圧	363	347	330	[V]
電流	22	20	13	[A]

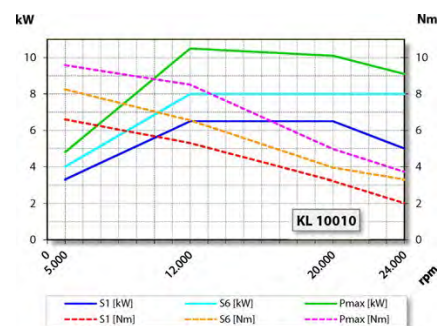
Chopper 6500 H

手動テーパー交換

製品番号 11207001-01



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム

ファン冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	142 mm
Tスロット	DIN 650-10
スピンドルホルダー一体型	
冷却方式	ファン冷却 (1 x 電動ファン)
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 75° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動テーパー交換
工具ホルダー	HSK-C 50
クランプ範囲最大	20 mm
時計回りおよび反時計回り	9ピン (SpeedTEC) (モータ相) 12ピン (センサー)
重量	~ 24 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 2 μ
軸方向振れ	< 2 μ



Chopper 6500 HSK

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11507001-01

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス・センサレス)
周波数	800 Hz
モーターポール数対	2
定格回転数	24.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

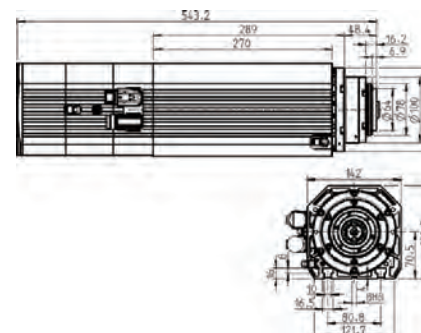
ファン冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	10,5	8	6,5	[kW]
電圧	363	347	330	[V]
電流	22	20	13	[A]

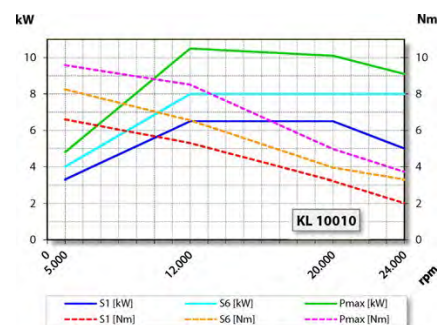
Chopper 6500 HSK

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11507001-01



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム
ファン冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	142 mm
Tスロット	DIN 650-10
スピンドルホルダー一体型	
冷却方式	ファン冷却 (1 x 電動ファン)
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 75° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー 交換
工具ホルダー	HSK-E 50 + HSK-F63
ツール・ホルダー交換モニタリング	誘導型
2ポジション	クランプ、イジェクト
クランプ範囲最大	20 mm
時計回りおよび反時計回り	
	9ピン (SpeedTEC) (モータ相)
カップラープラグ	12ピン (センサー)
重量	~ 27 kg
インナーテーパ部振れ精度	< 2 μ
軸方向振れ	< 2 μ



Chopper 6500 SK30

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11607001-01

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	800 Hz
モーターボール数対	2
定格回転数	24.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

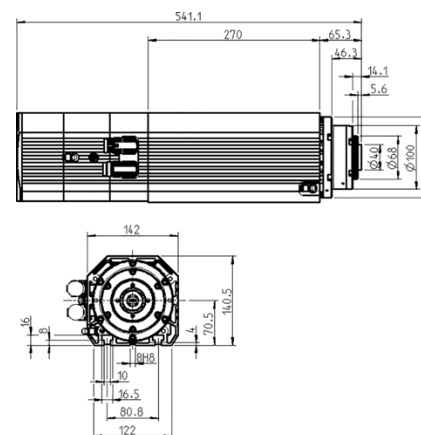
出力値 ファン冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	10,5	8	6,5	[kW]
電圧	363	347	330	[V]
電流	22	20	13	[A]

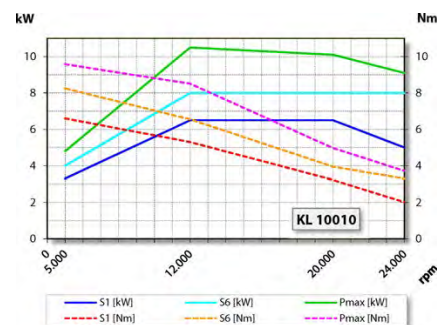
Chopper 6500 SK30

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 11607001-01



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム
ファン冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	142 mm
Tスロット	DIN 650-10
スピンドルホルダー一体型	
冷却方式	ファン冷却 (1 x 電動ファン)
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 75° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパ・クリーニング	
ツール交換	空圧式ツールホルダー 交換
工具ホルダー	SK 30
ツール・ホルダー交換モニタリング	誘導型
2ポジション	クランプ、イジェクト
時計回りおよび反時計回り	
	9ピン (SpeedTEC) (モータ相)
カップラープラグ	12ピン (センサー)
重量	~ 27 kg



C100-M430.03 K3

手動ツール交換

製品番号 11204003

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モータ

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス・センサレス)
周波数	500 Hz
モーターボール数対	1
定格回転数	30.000 rpm
加速/減速値	10.000 rpm
毎秒	(他の値はご相談に応じます)

出力値

液体冷却

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,5	2,6	2,3	[kW]
電圧	200	200	200	[V]
電流	14	10	9,5	[A]

出力値

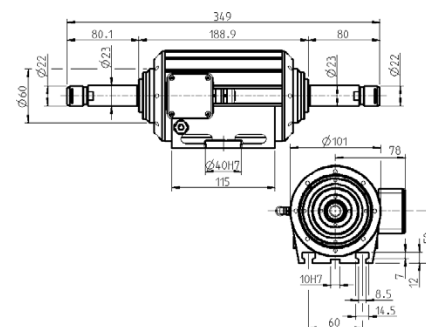
圧縮空気冷却<

	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
定格出力	3,5	1,9	1,5	[kW]
電圧	200	200	200	[V]
電流	14	7	6	[A]

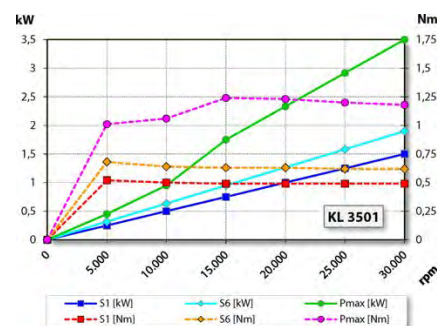
C100-M430.03 K3

手動ツール交換

製品番号 11204003



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム

圧縮空気冷却<

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

モーター保護	PTC 130° C
ハウジング	アルミニウム
ハウジング外径	100 mm
Tスロット	DIN 650-8
スピンドルホルダータイプ	
冷却	圧縮空気冷却 液体冷却
熱伝導	ハウジングを介して
ハウジング温度	< + 55° C
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
ツール交換	手動ツール交換
コレット・タイプ	ER 16
クランプ範囲最大	10 mm (25/64")
時計回り	
接続	ケーブル 長さ 3 m
重量	~ 9 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 2 μ

WE DRIVE YOU FASTER.



WE DRIVE INNOVATION

輸入販売元



ダイナミック ツール 株式会社
Dynamic Tools Corporation

本社 京都府相楽郡精華町精華台7丁目4番地6号
〒619-0238 TEL (0774) 98-0518代 FAX (0774) 98-0558
東京営業所 神奈川県相模原市南区上鶴間本町5丁目1番4号
〒252-0318 山崎商事本社ビル3F
TEL (042) 767-4111 FAX (042) 767-4466
名古屋営業所 愛知県小牧市堀の内3丁目71番地キャッスルビル3F
〒485-0046 TEL (0568) 76-1631 FAX (0568) 76-1633
<https://www.dynamictools.co.jp>



HPIはこちら

詳しいお問合せは弊社営業担当または下記販売店までお願い申し上げます。